

# CH-A98B



**98L de capacidad**

**Congelador ARCÓN**

**Dual System**



EAN: 9436546182596

## DATOS TÉCNICOS

|  |                     |
|--|---------------------|
| Congelador horizontal de libre instalación |                     |
| Clasificación energética A+                |                     |
| Clasificación energética reescalada F      |                     |
| Capacidad total (L)                        | 98                  |
| Clase climática                            | N / ST / T          |
| Rango de temperatura (°C) Congelador:      | -15 a -28           |
|  | Frigorífico: 0 a 10 |
| Tipo de refrigerante                       | R-600a"             |
| Consumo energético anual (kWh/año)         | 208"                |
| Consumo energético diario (kW/24h)         | 0,56                |
| Rango de temperatura exterior (°C)         | 16-32"              |
| Ruido (dB)                                 | 42                  |
| Peso (Kg)                                  | 26                  |

MEDIDAS

86 x 53 x 56 cm

## CARACTERÍSTICAS

Acabado en color BLANCO  
Control de temperatura mecánico  
LED indicador de funcionamiento  
Tecnología Dual System  
Tecnología DEFROST  
Función DEFROST  
Función FAST FREEZE  
Función STAND BY (hasta 45 horas)  
Congelador 4\*\*\*\*  
Cesto auxiliar de almacenamiento  
Tirador integrado  
Accesorios incluidos:  
- Ruedas Free Movement