



Datos Técnicos

Medidas del producto	91 × 62,5 × 65 cm	Clasificación energética	C
Medidas del embalaje	89 × 69,5 × 71 cm	Capacidad total (L)	165
Peso del producto	48 Kg	Clase climática	3
Peso con embalaje	56 Kg	Rango de temperatura	-18 a -25°C
Superficie útil	0,29m²	Tipo de refrigerante	R290
Voltaje / Frecuencia	220V / 50Hz	Consumo energético anual	730 kWh
Transporte contenedor 40HQ	102	Consumo energético diario	2,0 kWh

* Medidas (alto × ancho × fondo)
** Consumo energético diario (Secul / 365 días)
*** INFINITON WORLD ELECTRONIC S.L. se reserva el derecho de modificar las características / apariencia del producto sin previo aviso