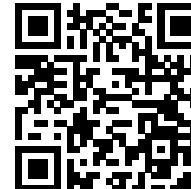


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

| | |
|---|----------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten | Klarstein |
| Modellkennung | 10046742 |
| Jährlicher Energieverbrauch | 10,2 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse | A++ |
| Fluiddynamische Effizienz | 26,6 |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz | B |
| Beleuchtungseffizienz | 42,0 lx/W |
| Beleuchtungseffizienzklasse | A |
| Fettabscheidegrad | 75,2 % |
| Klasse für den Fettabscheidegrad | C |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 183 m³/h |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 336 m³/h |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 44 dB |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 61 dB |
| Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W) | 0,48 W |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/01/2025



EPREL-Eintragungsnummer 2223934

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2223934>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland