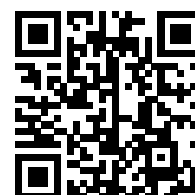


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10047449
Jährlicher Energieverbrauch	8,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+++
Fluiddynamische Effizienz	32,4
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	32,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	59,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	239 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	348 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	417 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	51 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	58 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	63 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,44 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/07/2025.



EPREL-Eintragungsnummer 2339523

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2339523>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland