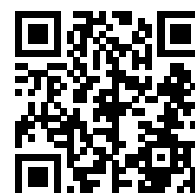


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	<b>Klarstein</b>
Modellkennung	<b>10047375</b>
Jährlicher Energieverbrauch	<b>28,9 kWh/Jahr</b>
Energieeffizienzklasse	<b>A++</b>
Fluidynamische Effizienz	<b>38,2</b>
Klasse für die fluidynamische Effizienz	<b>A</b>
Beleuchtungseffizienz	<b>13,0 lx/W</b>
Beleuchtungseffizienzklasse	<b>D</b>
Fettabscheidegrad	<b>62,7 %</b>
Klasse für den Fettabscheidegrad	<b>E</b>
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>303 m³/h</b>
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>637 m³/h</b>
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>907 m³/h</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>54 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	<b>69 dB</b>
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	<b>76 dB</b>
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	<b>0,40 W</b>

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/08/2025



**EPREL-Eintragungsnummer** 2329170

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2329170>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer\_service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstraße 25  
10243 Berlin  
Deutschland