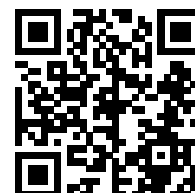


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10047371
Jährlicher Energieverbrauch	30,5 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	38,0
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	14,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	D
Fettabscheidegrad	61,3 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	308 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	584 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	853 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	54 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	69 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	76 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,40 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/08/2025



EPREL-Eintragungsnummer 2329172

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2329172>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland