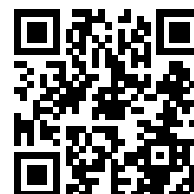


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 626/2011

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Klarstein                                                                                                                                                                                     |
| Modellkennung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 10035810                                                                                                                                                                                      |
| Modellkennung(en) der Inneneinheit(en)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | TAC-12CPB/N (A+)                                                                                                                                                                              |
| Modellkennung der Außeneinheit                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | TAC-12CPB/N (A+)                                                                                                                                                                              |
| Schallleistungspegel in Innenräumen (Kühlbetrieb)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 64 dB                                                                                                                                                                                         |
| Schallleistungspegel im Freien (Kühlbetrieb)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 64 dB                                                                                                                                                                                         |
| Bezeichnung des Kältemittels                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | R290                                                                                                                                                                                          |
| Treibhauspotenzial des Kältemittels                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 3                                                                                                                                                                                             |
| <p>Der Austritt von Kältemittel trägt zum Klimawandel bei. Kältemittel mit geringerem Treibhauspotenzial tragen im Fall eines Austretens weniger zur Erderwärmung bei als solche mit höherem Treibhauspotenzial. Dieses Gerät enthält Kältemittel mit einem Treibhauspotenzial von 3. Somit hätte ein Austreten von 1 kg dieses Kältemittels 3 Mal größere Auswirkungen auf die Erderwärmung als 1 kg CO<sub>2</sub>, bezogen auf hundert Jahre. Keine Arbeiten am Kältekreislauf vornehmen oder das Gerät zerlegen – stets Fachpersonal hinzuziehen.</p> |                                                                                                                                                                                               |
| <b>Kühlbetrieb</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                               |
| Leistungszahl im Kühlbetrieb (EER)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 3,2                                                                                                                                                                                           |
| Energieeffizienzklasse                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | A+                                                                                                                                                                                            |
| Stündlicher Stromverbrauch                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Energieverbrauch 1,1 kWh je 60 Minuten, auf der Grundlage von Ergebnissen der Normprüfung. Der tatsächliche Energieverbrauch hängt von der jeweiligen Nutzung und vom Standort des Geräts ab. |
| Kühlleistung                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 3,6 kW                                                                                                                                                                                        |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 12/03/2021.



EPREL-Eintragungsnummer 1236755

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1236755>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstraße 25  
10243 Berlin  
Deutschland