

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10047451
Jährlicher Energieverbrauch	8,8 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A+++
Fluiddynamische Effizienz	32,4
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	25,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	B
Fettabscheidegrad	59,0 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	239 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	338 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	417 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	51 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	58 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	63 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,48 W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,98 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/09/2025.



EPREL-Eintragungsnummer 2339524

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2339524>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland