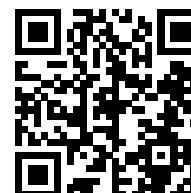


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

|   |                     |
|---|---------------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten  | <b>Klarstein</b>    |
| Modellkennung   | <b>10047454</b>     |
| Jährlicher Energieverbrauch   | <b>8,8 kWh/Jahr</b> |
| Energieeffizienzklasse  | <b>A+++</b>         |
| Fluiddynamische Effizienz   | <b>32,4</b>         |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz  | <b>A</b>            |
| Beleuchtungseffizienz   | <b>32,0 lx/W</b>    |
| Beleuchtungseffizienzklasse   | <b>A</b>            |
| Fettabscheidegrad   | <b>69,3 %</b>       |
| Klasse für den Fettabscheidegrad  | <b>D</b>            |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | <b>404 m³/h</b>     |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | <b>254 m³/h</b>     |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | <b>52 dB</b>        |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | <b>63 dB</b>        |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 28/08/2025.



**EPREL-Eintragungsnummer** 2339530

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2339530>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@electronic-star.de](mailto:info@electronic-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstraße 25  
10243 Berlin  
Deutschland