

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10047419
Jährlicher Energieverbrauch	16,0 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	36,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	37,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	63,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	378 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	600 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	58 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	66 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,32 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/05/2025.



EPREL-Eintragungsnummer 2329198

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2329198>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Chal - Tec GmbH

Website: info@electronic-star.de

E-Mail-Adresse: productcompliance@go-bbg.com

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland