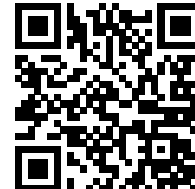


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046601
Jährlicher Energieverbrauch	41,3 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	29,3
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	58,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	56,7 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	E
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	314 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	570 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	54 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	69 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,23 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/02/2025



EPREL-Eintragungsnummer 2247372

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2247372>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland