

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10046737
Jährlicher Energieverbrauch	10,2 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A++
Fluiddynamische Effizienz	26,6
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	42,0 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	75,2 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	C
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	183 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	336 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	44 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	61 dB
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/02/2025



EPREL-Eintragungsnummer 2233650

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2233650>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer_service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@electronic-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland