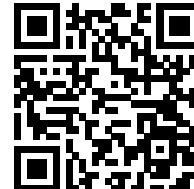


# Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

|                                                                                   |               |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Name oder Warenzeichen des Lieferanten                                            | Klarstein     |
| Modellkennung                                                                     | 10046699      |
| Jährlicher Energieverbrauch                                                       | 12,4 kWh/Jahr |
| Energieeffizienzklasse                                                            | A+            |
| Fluiddynamische Effizienz                                                         | 15,3          |
| Klasse für die fluiddynamische Effizienz                                          | D             |
| Beleuchtungseffizienz                                                             | 46,0 lx/W     |
| Beleuchtungseffizienzklasse                                                       | A             |
| Fettabscheidegrad                                                                 | 65,9 %        |
| Klasse für den Fettabscheidegrad                                                  | D             |
| Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | 107 m³/h      |
| Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)                        | 178 m³/h      |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 52 dB         |
| A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb) | 62 dB         |
| Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)                                              | 0,48 W        |

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/12/2024



**EPREL-Eintragungsnummer** 2200496

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2200496>

**Lieferant:** Chal -Tec GmbH (Bevollmächtigter)

**Website:**

**Kundenbetreuung:**

**Name:** Customer\_service

**Website:** <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

**E-Mail-Adresse:** [info@elektronik-star.de](mailto:info@elektronik-star.de)

**Telefonnummer:** +49303001385500

**Anschrift:**

Mühlenstraße 25  
10243 Berlin  
Deutschland