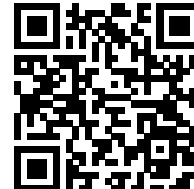


Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	Klarstein
Modellkennung	10039394
Jährlicher Energieverbrauch	56,1 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	B
Fluiddynamische Effizienz	23,2
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	B
Beleuchtungseffizienz	44,3 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	67,2 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	D
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	355 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	559 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	56 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	68 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,48 W

Das Modell wurde auf dem Unionsmarkt in Verkehr gebracht , und zwar ab dem 01/04/2021



EPREL-Eintragungsnummer 1224475

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/1224475>

Lieferant: Chal -Tec GmbH (Hersteller)

Website:

Kundenbetreuung:

Name: Customer service

Website: <https://www.elektronik-star.de/info/Impressum/>

E-Mail-Adresse: info@elektronik-star.de

Telefonnummer: +49303001385500

Anschrift:

Mühlenstraße 25
10243 Berlin
Deutschland