

ficha de información del producto

Marca comercial	AEG
Modelo	TR718A2OB 916900043
Capacidad asignada en kg	8
Secadora de tambor de ventilación o de condensación	condensación
Clase de eficiencia energética	
Consumo de energía anual en kWh, basado en 160 ciclos de secado del programa normal de algodón con una carga total o parcial, y el consumo de los modos de baja potencia. El consumo real de energía y agua depende del uso que se haga del aparato.	176.5
Secadora de tambor automática o no automática	Automático
Consumo de energía del programa normal de algodón con carga completa en kWh	1.490
Consumo de energía del programa normal de algodón con carga parcial en kWh	0.810
Consumo de energía del modo apagado en W	0.05
Consumo de potencia del modo izquierdo encendido en W	0.05
Duración del modo izquierdo encendido en minutos	10
el programa normal de algodón' utilizado con cargas parciales y completa es el programa normal de secado al que hace referencia la información de la etiqueta y de la ficha; este programa es apropiado para secar una colada de algodón con un contenido de humedad normal y es el programa más eficiente para el algodón en términos de consumo energético	-
Tiempo ponderado del programa normal de algodón con carga total y parcial en minutos	135
Tiempo del programa normal de algodón con carga total en minutos	175
Tiempo del programa normal de algodón con carga parcial en minutos	105
Clase de la eficiencia de la condensación en una escala de G (menos eficiente) a A (más eficiente)	B
Eficiencia media de la condensación del programa normal de algodón con carga completa como porcentaje	86
Eficiencia media de la condensación del programa normal de algodón con carga parcial como porcentaje	86
Eficiencia de la condensación ponderada del programa normal de algodón con carga total y parcial'	86
Nivel de potencia acústica en dB	67
Aparato encastrado S/N	NO