

Scheda prodotto conforme al Regolamento Delegato (EU) n. 1060/2010

Nome o marchio del fornitore

Haier

Identificativo del modello

HTW5618DNMG

Cat. Reg. 1060/2010 (1)

Classe di efficienza energetica - New (2010/30/EC)

A+

Consumo di energia totale annuo (kWh/a) (2)

286

Capacità netta totale frigorifero (l)

235

Capacità netta (l) scomparto a temperatura controllata -chiller

CHILL,34L,2°C

Capacità netta congelatore (l)

125

Classe di congelamento (numero stelle)

4

Tecnologia

No Frost

Tempo di risalita temperatura- Autonomia di conservazione senza energia elettrica (h)

Capacità di congelamento (kg)

10

Classe climatica (3)

SN-N-ST-T

Rumorosità dB(A)

40