

800m3/h de extracción

Campana T-INVERTIDA

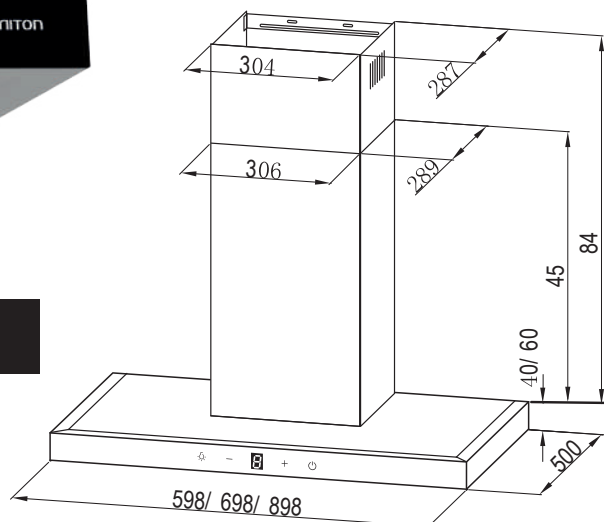
Ancho 60 cm



RELOJ DIGITAL FRONTAL



CONTROL REMOTO INCORPORADO



POTENCIAS

Clasificación energética	A
Consumo energético anual (kWh/año)	56,6
Consumo energético diario (kWh/día)	0,15
Capacidad de extracción (m3/h)	800
Potencia de extracción máx. (W)	605,7
Potencia de extracción mín. (W)	280
Potencia de motor (W)	250
Potencia de luz (W)	2 x 1.5

ESPECIFICACIONES

Instalación	Integrable
Categoría	Campana
Tipo de campana	T-Invertida
Diámetro interior tubo de aire (cm)	Ø 15
Altura al techo (mm)	650
Ancho (cm)	60
Ruido (dB)	67
Filtro de aluminio incluido	Si
Filtro de carbón activo incluido	No
Peso Neto/Bruto (kg)	8,7/9,9

MEDIDAS Alto x Ancho x Profundo

Producto (cm)	45 x 60 x 50
Embalaje (cm)	66 x 38,5 x 57

CARACTERÍSTICAS

Acabado Acero inoxidable con panel frontal CRYSTAL BLACK
Campana tipo T invertida
Control de mandos electrónico
Touch Panel (panel táctil)
4 Niveles de potencia de succión
Función modo Intensivo BOOST
Función Reloj digital frontal
Función Lampara
2 Puntos de LED para visualización del cocinado
Control remoto
Filtros de aluminio

Descripción de clasificación energética:

- Clase eficiencia dinámica de fluidos A
- Clase eficiencia de iluminación A
- Clase eficiencia filtrado de grasa C