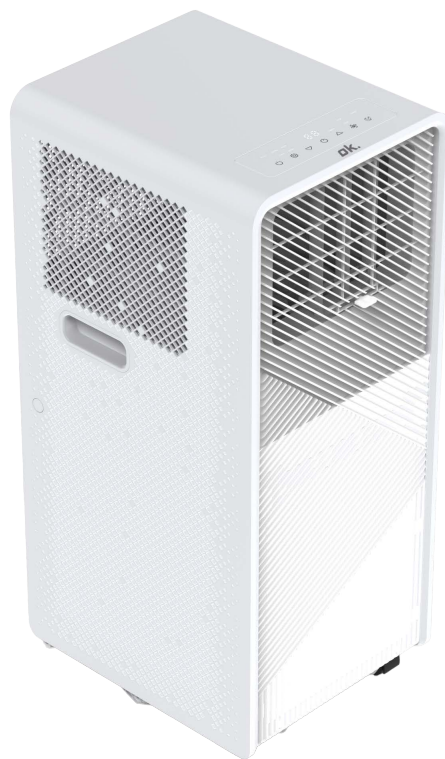


ok.

AIRE ACONDICIONADO PORTÁTIL // PORTABLE AIR CONDITIONER



OAC 7026 ES | OAC 9026 ES | OAC9126 ES | OAC12026ES | OAC12126 ES

Por favor lea atentamente este manual antes de usar este producto.
Please, read carefully this manual before using the product.

ES

MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN

EN

OWNER'S AND INSTALLATION MANUAL

ESPAÑOL

MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN

AIRE ACONDICIONADO PORTÁTIL

TABLA DE CONTENIDOS

| | |
|--|-----------|
| 01 CONCIENCIACIÓN SOBRE SEGURIDAD..... | 06 |
| 02 INSTRUCCIONES GENERALES | 09 |
| 03 NOMBRE DE LAS PIEZAS..... | 16 |
| 04 ACCESORIOS | 17 |
| 05 FUNCIÓN DEL PANEL DE CONTROL | 18 |
| 06 FUNCIÓN DEL MANDO A DISTANCIA..... | 20 |
| 07 INTRODUCCIÓN AL FUNCIONAMIENTO | 21 |
| 08 EXPLICACIONES DE INSTALACIÓN | 24 |
| 09 EXPLICACIONES DE MANTENIMIENTO | 26 |
| 10 SOLUCIÓN DE PROBLEMAS | 27 |
| 11 GARANTÍA | 28 |

* Este manual es propiedad de GIAGroup.
Queda terminantemente prohibida su copia o reproducción sin autorización previa.

1. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD



MUY IMPORTANTE

Por favor, no instale ni utilice su acondicionador de aire portátil antes de haber leído detenidamente este manual. Conserve este manual de instrucciones para una eventual garantía del producto y para futuras consultas.

ADVERTENCIA

No utilice medios para acelerar el proceso de descongelación o para limpiar, distintos de los recomendados por el fabricante.

El aparato debe almacenarse en una habitación sin fuentes de ignición en funcionamiento continuo (por ejemplo: llamas abiertas, un aparato de gas en funcionamiento o un calefactor eléctrico en funcionamiento). No perforar ni quemar.

Tenga en cuenta que los refrigerantes pueden no contener olor. El aparato debe instalarse, utilizarse y almacenarse en un local con una superficie superior a X m².

| MODELO | X (m ²) |
|-----------------------|---------------------|
| 7000Btu/h | 4 |
| 9000Btu/h, 12000Btu/h | 132 |

Las operaciones de mantenimiento sólo deben realizarse según las recomendaciones del fabricante.

El aparato debe almacenarse en una zona bien ventilada donde el tamaño de la habitación se corresponda con la superficie especificada para el funcionamiento.

Todo procedimiento de trabajo que afecte a los medios de seguridad deberá ser realizado únicamente por personas competentes.

1. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD

1. El aparato es sólo para uso en interiores.
- 2.No utilice el aparato en un enchufe en reparación o mal instalado.
- 3.No utilice el aparato, siga estas precauciones:
 - A:Cerca de una fuente de fuego.
 - B:Un área donde es probable que salpique aceite.
 - C:Una zona expuesta a la luz solar directa.
 - D:Una zona donde es probable que salpique agua.
 - E:Cerca de un baño,una lavandería,una ducha o una piscina.
- 4.Nunca introduzca los dedos,varillas en la salida de aire.Tenga especial cuidado en advertir a los niños de estos peligros.
- 5.Mantenga la unidad hacia arriba durante el transporte y el almacenamiento,para que el compresor se ubique correctamente.
- 6.Antes de limpiar el aire acondicionado,apague o desconecte siempre la alimentación eléctrica.
- 7.Cuando traslade el acondicionador de aire, apáguelo y desconéctelo de la fuente de alimentación, y muévelo lentamente lentamente.
- 8.Para evitar incendios, no cubra el aparato.
- 9.Todos los enchufes del aire acondicionado deben cumplir los requisitos locales de seguridad eléctrica. Si es necesario, por favor, compruebe los requisitos.
- 10.Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no juegan con el aparato.
- 11.Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, su agente de servicio o o por personal cualificado para evitar riesgos.
- 12.Este aparato puede ser utilizado por niños a partir de 8 años y por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimientos si han recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato de forma segura y comprenden los peligros que conlleva.Los niños no deben jugar con el aparato.La limpieza y el mantenimiento del usuario no deben ser realizados por niños sin supervisión.
- 13.El aparato debe instalarse de acuerdo con la normativa nacional sobre cableado.
- 14.Detalles del tipo y capacidad de los fusibles:T,250V AC,2A o 3.15A.
- 15.Reciclaje



Este aparato puede ser utilizado por niños a partir de 8 años y por personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de experiencia y conocimientos, si han recibido supervisión o instrucciones sobre el uso del aparato de forma segura y comprenden los peligros que conlleva.Los niños no deben jugar con el aparato.La limpieza y el mantenimiento del usuario no deben ser realizados por niños sin supervisión.

1. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

16. Póngase en contacto con un técnico de servicio autorizado para la reparación o el mantenimiento de esta unidad.

17. No tire, deforme ni modifique el cable de alimentación, ni lo sumerja en agua. Si tira del cable de alimentación o lo utiliza indebidamente, puede dañar la unidad y provocar una descarga eléctrica.

18. Respete la normativa nacional sobre gases.

19. Mantenga las aberturas de ventilación libres de obstrucciones.

20. Toda persona que trabaje o intervenga en un circuito de refrigerante debe estar en posesión de un certificado válido de una autoridad de evaluación acreditada por la industria, que autorice su competencia para manipular refrigerantes de forma segura de acuerdo con una especificación de evaluación reconocida por la industria

21. El mantenimiento sólo se realizará según las recomendaciones del fabricante del equipo. El mantenimiento y las reparaciones que requieran la asistencia de otro personal cualificado se llevarán a cabo bajo la supervisión de la persona competente en el uso de refrigerantes inflamables.

22. No utilice ni detenga la unidad insertando o extrayendo el enchufe de alimentación. Dado que podría provocar una descarga eléctrica o un incendio debido a la generación de calor.

23. Desenchufe la unidad si emite sonidos extraños, olores o humo.



NOTAS:

-En caso de que alguna pieza resulte dañada, póngase en contacto con el distribuidor o con un taller de reparaciones designado;

-En caso de cualquier daño, apague el interruptor de aire, desconecte la fuente de alimentación y póngase en contacto con el distribuidor o un taller de reparaciones designado;

-En cualquier caso, el cable de alimentación debe estar firmemente conectado a tierra.

-Para evitar la posibilidad de peligro, si el cable de alimentación está dañado, apague el interruptor de aire y desconecte la fuente de alimentación. Debe ser reemplazado por el distribuidor o un taller de reparaciones designado.

2. INSTRUCCIONES GENERALES

1. INSTRUCCIONES GENERALES

1.1 Comprobaciones de la zona

Antes de comenzar a trabajar en sistemas que contengan refrigerantes inflamables, es necesario realizar comprobaciones de seguridad para garantizar que se minimiza el riesgo de ignición. Para reparar el sistema de refrigeración, se deben cumplir las siguientes precauciones antes de realizar trabajos en el sistema.

1.2 Procedimiento de trabajo

Los trabajos se realizarán siguiendo un procedimiento controlado para minimizar el riesgo de presencia de gases o vapores inflamables durante la ejecución de los mismos.

1.3 Zona de trabajo general

Todo el personal de mantenimiento y otras personas que trabajen en la zona deberán recibir instrucciones sobre la naturaleza del trabajo que se está realizando. Se evitará trabajar en espacios confinados. Se delimitará la zona alrededor del lugar de trabajo. Asegúrese de que las condiciones dentro del área se han hecho seguras mediante el control del material inflamable.

1.4 Comprobación de la presencia de refrigerante

Se comprobará la zona con un detector de refrigerante adecuado antes y durante el trabajo, para garantizar que el técnico es consciente de la existencia de atmósferas potencialmente inflamables. Asegúrese de que el equipo de detección de fugas utilizado es adecuado para su uso con refrigerantes inflamables, es decir, que no produce chispas, está adecuadamente sellado o es intrínsecamente seguro.

1.5 Presencia de extintores

Si se van a realizar trabajos en caliente en el equipo de refrigeración o en cualquiera de sus componentes, se deberá disponer de un equipo de extinción de incendios adecuado. Disponga de un extintor de polvo seco o^{CO2} junto a la zona de carga.

1.6 Ausencia de fuentes de ignición

Ninguna persona que realice trabajos relacionados con un sistema de refrigeración que implique exponer cualquier tubería que contenga o haya contenido refrigerante inflamable deberá utilizar fuentes de ignición de tal manera que pueda generar riesgo de incendio o explosión. Todas las posibles fuentes de ignición, incluido el humo de los cigarrillos, deben mantenerse suficientemente alejadas del lugar de instalación, reparación, retirada y eliminación, durante las cuales es posible que se libere refrigerante inflamable al espacio circundante.

Antes de iniciar los trabajos, se inspeccionará la zona alrededor del equipo para asegurarse de que no existen peligros inflamables ni riesgos de ignición. Se colocarán carteles de "prohibido fumar".

1.7 Zona ventilada

Asegúrese de que la zona está al aire libre o adecuadamente ventilada antes de entrar en el sistema o realizar cualquier trabajo en caliente. Se mantendrá cierto grado de ventilación durante el período en que se realicen los trabajos. La ventilación debe dispersar de forma segura cualquier refrigerante liberado y preferiblemente expulsarlo hacia el exterior, a la atmósfera.

1.8 Comprobaciones del equipo de refrigeración

Cuando se cambien componentes eléctricos, éstos deberán ser adecuados para el fin previsto y cumplir las especificaciones correctas. En todo momento se seguirán las directrices de mantenimiento y servicio del fabricante. En caso de duda, consulte al departamento técnico del fabricante. En las instalaciones en las que se utilicen refrigerantes inflamables, deberán realizarse las siguientes comprobaciones: el tamaño de la carga deberá corresponderse con el tamaño de la sala en la que se instalen las piezas que contengan refrigerante; las máquinas y salidas de ventilación deberán funcionar adecuadamente y no deberán estar obstruidas; si se utiliza un circuito de refrigeración indirecto, deberá comprobarse la presencia de

2. INSTRUCCIONES GENERALES

refrigerante en el circuito secundario; las marcas del equipo deberán seguir siendo visibles y legibles. Las marcas y señales ilegibles deberán corregirse; las tuberías o componentes de refrigeración se instalarán en una posición en la que sea improbable que queden expuestos a cualquier sustancia que pueda corroer los componentes que contengan refrigerante, a menos que los componentes estén fabricados con materiales intrínsecamente resistentes a la corrosión o estén convenientemente protegidos contra la corrosión.

1.9 Comprobaciones de los dispositivos eléctricos

La reparación y el mantenimiento de los componentes eléctricos incluirán comprobaciones iniciales de seguridad y procedimientos de inspección de los componentes. Si existe un fallo que pueda comprometer la seguridad, no se conectará ningún suministro eléctrico al circuito hasta que se haya solucionado satisfactoriamente. Si el fallo no puede corregirse inmediatamente pero es necesario continuar el funcionamiento, se utilizará una solución temporal adecuada. Se informará al propietario del equipo para que todas las partes estén informadas. Las comprobaciones iniciales de seguridad incluirán: que los condensadores estén descargados: esto se hará de forma segura para evitar la posibilidad de chispas; que no haya componentes eléctricos en tensión ni cableado expuesto durante la carga, recuperación o purga del sistema; que haya continuidad de la conexión a tierra.

2. REPARACIONES DE COMPONENTES SELLADOS

2.1 Durante las reparaciones de componentes sellados, se desconectarán todos los suministros eléctricos del equipo en el que se esté trabajando antes de retirar las cubiertas selladas, etc. Si es absolutamente necesario mantener el suministro eléctrico del equipo durante el mantenimiento, se colocará un sistema de detección de fugas de funcionamiento permanente en el punto más crítico para advertir de una situación potencialmente peligrosa.

Las operaciones de mantenimiento sólo deben realizarse según las recomendaciones del fabricante.

El aparato debe almacenarse en una zona bien ventilada donde el tamaño de la habitación se corresponda con la superficie especificada para el funcionamiento.

2.2 Se prestará especial atención a lo siguiente para garantizar que al trabajar en los componentes eléctricos, la carcasa no se altere de forma que se vea afectado el nivel de protección.

Esto incluirá daños en los cables, número excesivo de conexiones, terminales que no se ajusten a las especificaciones originales, daños en las juntas, montaje incorrecto de prensaestopas, etc. Asegúrese de que el aparato esté montado de forma segura. Asegúrese de que las juntas o los materiales de sellado no se hayan degradado hasta el punto de que ya no sirvan para impedir la entrada de atmósferas inflamables. Las piezas de repuesto deberán estar de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

NOTA El uso de sellante de silicona puede inhibir la eficacia de algunos tipos de equipos de detección de fugas. No es necesario aislar los componentes intrínsecamente seguros antes de trabajar en ellos.

3. REPARACIÓN DE COMPONENTES INTRÍNSECAMENTE SEGUROS

No aplique ninguna carga inductiva o capacitiva permanente al circuito sin asegurarse de que no superará la tensión y corriente permitidas para el equipo en uso.

Los componentes intrínsecamente seguros son los únicos en los que se puede trabajar en presencia de una atmósfera inflamable. El aparato de ensayo deberá tener la potencia nominal correcta. Sustituya los componentes únicamente por piezas especificadas por el fabricante. Otras piezas pueden provocar la ignición del refrigerante en la atmósfera debido a una fuga.

2. INSTRUCCIONES GENERALES

4. CABLES

Compruebe que el cableado no esté sometido a desgaste, corrosión, presión excesiva, vibración, bordes afilados o cualquier otro efecto ambiental adverso. La verificación también deberá tener en cuenta los efectos del envejecimiento o la vibración continua de fuentes como compresores o ventiladores.

5. CABLEADO

Bajo ninguna circunstancia se utilizarán fuentes potenciales de ignición en la búsqueda o detección de fugas de refrigerante. No se utilizará un soplete de halogenuros (o cualquier otro detector que utilice una llama desnuda).

6. MÉTODOS DE DETECCIÓN DE FUGAS

Los siguientes métodos de detección de fugas se consideran aceptables para los sistemas que contienen refrigerantes inflamables. Se utilizarán detectores electrónicos de fugas para detectar refrigerantes inflamables, pero es posible que la sensibilidad no sea la adecuada o que sea necesario calibrarla de nuevo (el equipo de detección se calibrará en una zona libre de refrigerantes). Asegúrese de que el detector no sea una fuente potencial de ignición y de que sea adecuado para el refrigerante utilizado. El equipo de detección de fugas se ajustará a un porcentaje del LFL del refrigerante y se calibrará para el refrigerante empleado y se confirmará el porcentaje adecuado de gas (25 % máximo). Los fluidos de detección de fugas son adecuados para la mayoría de los refrigerantes, pero debe evitarse el uso de detergentes que contengan cloro, ya que éste puede reaccionar con el refrigerante y corroer las tuberías de cobre. Si se sospecha que existe una fuga, se deben apagar todas las llamas. Si se detecta una fuga de refrigerante que requiera en caso de soldadura fuerte, todo el refrigerante deberá ser recuperado del sistema, o aislado (mediante válvulas de cierre) en una parte del sistema alejada de la fuga. A continuación, se purgará nitrógeno libre de oxígeno (OFN) a través del sistema antes y durante el proceso de soldadura.

7. EXTRACCIÓN Y EVACUACIÓN

Al entrar en el circuito de refrigerante para efectuar reparaciones o para cualquier otro fin, se utilizarán los procedimientos convencionales. Sin embargo, es importante seguir las mejores prácticas, ya que la inflamabilidad es un factor a tener en cuenta. Se seguirá el siguiente procedimiento: eliminar el refrigerante; purgar el circuito con gas inerte; evacuar; purgar de nuevo con gas inerte; abrir el circuito cortando o soldando. La carga de refrigerante se recuperará en los cilindros de recuperación correctos. El sistema se "lavará" con OFN para que la unidad sea segura. Es posible que sea necesario repetir este proceso varias veces. No se utilizará aire comprimido ni oxígeno para esta tarea. El lavado se realizará rompiendo el vacío en el sistema con OFN y continuando el llenado hasta que se alcance la presión de trabajo, ventilando entonces a la atmósfera y, finalmente, reduciendo el vacío. Este proceso se repetirá hasta que no haya refrigerante dentro del sistema. Cuando se haya utilizado la carga final de OFN, el sistema se purgará hasta alcanzar la presión atmosférica para permitir el trabajo. Esta operación es absolutamente vital si se van a realizar operaciones de soldadura fuerte en las tuberías.

Asegúrese de que la salida de la bomba de vacío no está cerca de ninguna fuente de ignición y de que se cumple la norma IEC 60079-15:2010.

Información sobre los procedimientos de trabajo correctos:

2. INSTRUCCIONES GENERALES

a) Puesta en servicio

- Asegurarse de que la superficie del suelo es suficiente para la carga de refrigerante o que el conducto de ventilación está montado de forma correcta.
- Conecte las tuberías y realice una prueba de estanqueidad antes de cargar con refrigerante. -Compruebe los equipos de seguridad antes de la puesta en servicio.

b) Mantenimiento

- Los equipos portátiles se repararán en el exterior o en un taller especialmente equipado para el mantenimiento de unidades con refrigerantes inflamables.
- Asegurar una ventilación suficiente en el lugar de reparación.
- Tenga en cuenta que el mal funcionamiento del equipo puede deberse a la pérdida de refrigerante y que es posible que se produzca una fuga de refrigerante refrigerante.
- Descargue los condensadores de forma que no provoquen chispas.El procedimiento estándar para cortocircuitar el procedimiento estándar para cortocircuitar los terminales del condensador suele generar chispas.
- Reensamble los recintos sellados con precisión.Si las juntas están desgastadas, sustitúyalas.
- Compruebe los equipos de seguridad antes de ponerlos en servicio.

c) Reparación

- Los equipos portátiles deben repararse en el exterior o en un taller especialmente equipado para el mantenimiento de unidades con refrigerantes inflamables.
- Asegurar una ventilación suficiente en el lugar de reparación.
- Tenga en cuenta que el mal funcionamiento del equipo puede deberse a la pérdida de refrigerante y que es posible que se produzca una fuga de refrigerante.
- Descargue los condensadores de forma que no provoquen chispas.
- Cuando se requiera soldadura fuerte, se deben llevar a cabo los siguientes procedimientos en el orden correcto:
 - Retirar el refrigerante.Si la normativa nacional no exige la recuperación,drene el refrigerante hacia el exterior.Tenga cuidado de que el refrigerante drenado no cause ningún peligro.En caso de duda, una persona debe vigilar la salida.Tenga especial cuidado de que el refrigerante drenado no vuelva a flotar en el edificio.
 - Evacuar el circuito de refrigerante.
 - Purgue el circuito de refrigerante con nitrógeno durante 5 minutos.
 - Vuelva a evacuar.
 - Retirar las piezas a sustituir cortando, no con llama.
 - Purgar el punto de soldadura con nitrógeno durante el procedimiento de soldadura.
 - Realice una prueba de estanqueidad antes de cargar con refrigerante.
 - Reensamble los recintos sellados con precisión.Si las juntas están desgastadas, sustitúyalas. Comprobar el equipo de seguridad antes de la puesta en servicio.

d)Puesta fuera de servicio

- Si la seguridad se ve afectada cuando el equipo se pone fuera de servicio,la carga de refrigerante deberá retirarse antes de la puesta fuera de servicio.
- Asegurar una ventilación suficiente en la ubicación del equipo.

2. INSTRUCCIONES GENERALES

- Tenga en cuenta que el mal funcionamiento del equipo puede deberse a la pérdida de refrigerante y que es posible que se produzca una fuga de refrigerante.
- Descargue los condensadores de forma que no provoquen chispas.
- Retirar el refrigerante. Si la recuperación no es requerida por las regulaciones nacionales, drene la ventilación disponible.

8. PROCEDIMIENTOS DE CARGA

Además de los procedimientos de carga convencionales, deberán seguirse los siguientes requisitos.

- Asegurarse de que no se produce contaminación de los diferentes refrigerantes al utilizar el equipo de carga. Las mangueras o líneas deberán ser lo más cortas posible para minimizar la cantidad de refrigerante que contienen.
- Los cilindros se mantendrán en posición vertical.
- Asegúrese de que el sistema de refrigeración está conectado a tierra antes de cargarlo con refrigerante.
- Etiquetar el sistema cuando se haya completado la carga (si no se ha hecho ya).
- Tenga mucho cuidado de no sobrecargar el sistema de refrigeración.

Antes de recargar el sistema, éste deberá someterse a una prueba de presión con OFN. Se comprobará la estanqueidad del sistema

una vez finalizada la carga, pero antes de la puesta en servicio. Se realizará una prueba de fugas de seguimiento antes de abandonar el emplazamiento del lugar.

9. PUESTA FUERA DE SERVICIO

Antes de llevar a cabo este procedimiento, es esencial que el técnico esté completamente familiarizado con el equipo y todos sus detalles. Se recomienda como buena práctica que todos los refrigerantes se recuperen de forma segura. Antes de realizar la tarea, se tomará una muestra de aceite y refrigerante por si fuera necesario realizar un análisis antes de reutilizar el refrigerante recuperado. Es esencial que haya energía eléctrica disponible antes de comenzar la tarea.

- Familiarícese con el equipo y su funcionamiento.
- Aislar eléctricamente el sistema.
- Antes de iniciar el procedimiento, asegúrese de que: se dispone del equipo de manipulación mecánica necesario para manipular las botellas de refrigerante; se dispone de todo el equipo de protección personal y se utiliza correctamente; el proceso de recuperación está supervisado en todo momento por una persona competente; el equipo de recuperación y las botellas cumplen las normas adecuadas.
- Bombear el sistema de refrigerante, si es posible.
- Si no es posible hacer el vacío, hacer un colector para poder extraer el refrigerante de las distintas partes del sistema.
- Asegúrese de que el cilindro esté situado en la báscula antes de que se realice la recuperación.
- Ponga en marcha la máquina de recuperación y hágala funcionar de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- No sobrellenar los cilindros (no más del 80 % del volumen de carga de líquido).
- No superar la presión máxima de trabajo de la botella, ni siquiera temporalmente.
- Una vez que los cilindros hayan sido llenados correctamente y el proceso haya finalizado, asegúrese de que los cilindros y el equipo sean retirados rápidamente del lugar y que todas las válvulas de aislamiento del equipo estén cerradas.
- El refrigerante recuperado no se cargará en otro sistema de refrigeración a menos que se haya limpiado y comprobado.

2. INSTRUCCIONES GENERALES

10. ETIQUETADO

El equipo se etiquetará indicando que ha sido puesto fuera de servicio y vaciado de refrigerante.

La etiqueta deberá estar fechada y firmada.

Asegúrese de que haya etiquetas en el equipo que indiquen que el equipo contiene refrigerante inflamable.

11. RECUPERACIÓN

Al retirar el refrigerante de un sistema, ya sea para su mantenimiento o para su puesta fuera de servicio, se recomienda como buena práctica que todos los refrigerantes se retiren de forma segura. Al trasvasar refrigerante a botellas, asegúrese de que sólo se utilizan botellas de recuperación de refrigerante adecuadas. Asegúrese de que se dispone del número correcto de botellas para la carga total del sistema. Todas las botellas que se vayan a utilizar estén diseñadas para el refrigerante recuperado y etiquetadas para ese refrigerante (es decir, botellas especiales para la recuperación de refrigerante). Los cilindros deberán estar completos con válvula de alivio de presión y válvulas de cierre asociadas en buen estado de funcionamiento. Los cilindros de recuperación vacíos se evacúan y, si es posible, se enfrían antes de proceder a la recuperación.

El equipo de recuperación estará en buen estado de funcionamiento, con un conjunto de instrucciones relativas al equipo que se tiene a mano y será adecuado para la recuperación de refrigerantes inflamables. Además, se dispondrá de un juego de balanzas calibradas en buen estado de funcionamiento. Las mangueras deberán estar completas con acoplamientos de desconexión sin fugas y en buen estado. Antes de utilizar la máquina de recuperación, compruebe que funciona correctamente, que se ha mantenido adecuadamente y que todos los componentes eléctricos asociados están sellados para evitar la ignición en caso de fuga de refrigerante. Consulte al fabricante en caso de duda.

El refrigerante recuperado debe devolverse al proveedor de refrigerantes en el cilindro de recuperación correcto y se debe preparar la correspondiente nota de transferencia de residuos. No mezcle refrigerantes en las unidades de recuperación y especialmente en los cilindros.

Si se van a retirar compresores o aceites de compresores, asegúrese de que se han evacuado hasta un nivel aceptable para garantizar que no queda refrigerante inflamable en el lubricante. El proceso de evacuación se llevará a cabo antes de devolver el compresor a los proveedores. Para acelerar este proceso sólo se empleará el calentamiento eléctrico del cuerpo del compresor. Cuando se vacíe el aceite de un sistema, se hará de forma segura.

Competencia del personal de mantenimiento

General

Se requiere una formación especial adicional a los procedimientos habituales de reparación de equipos de refrigeración cuando se ven afectados equipos con refrigerantes inflamables.

En muchos países, esta formación corre a cargo de organizaciones nacionales de formación acreditadas para impartir las normas nacionales de competencia pertinentes que puedan establecerse en la legislación. La competencia alcanzada debe documentarse mediante un certificado.

Formación

La formación debe incluir lo siguiente:

Información sobre el potencial de explosión de los refrigerantes inflamables para mostrar que los inflamables pueden ser peligrosos cuando se manipulan sin cuidado.

Información sobre las posibles fuentes de ignición, especialmente las que no son obvias, como encendedores, interruptores de la luz, aspiradoras o calefactores eléctricos.

Información sobre los diferentes conceptos de seguridad: Sin ventilación (véase el apartado GG.2) La seguridad del aparato no depende de la ventilación de la carcasa. La desconexión del aparato o la apertura de la carcasa no afectan significativamente a la seguridad. No obstante, es posible que se acumulen fugas de refrigerante en el interior de la carcasa y que se forme una atmósfera inflamable y que se libere una

2. INSTRUCCIONES GENERALES

atmósfera inflamable al abrir la carcasa.

Carcasa ventilada (véase el apartado GG.4) La seguridad del aparato depende de la ventilación de la carcasa. La desconexión del aparato o la apertura de la carcasa afectan considerablemente a la seguridad. Asegúrese de que la ventilación sea suficiente.

Habitación ventilada (véase el apartado GG.5) La seguridad del aparato depende de la ventilación de la habitación. La desconexión del aparato o la apertura de la carcasa no afectan significativamente a la seguridad. La ventilación del local no debe desconectarse durante los procedimientos de reparación.

Información sobre el concepto de componentes sellados y recintos sellados el refrigerante al exterior. Tenga cuidado de que el refrigerante drenado no cause ningún peligro. En caso de duda, una persona debe vigilar la salida. Tenga especial cuidado de que el refrigerante drenado no vuelva a flotar en el edificio.

-Evacuar el circuito de refrigerante.

-Purgue el circuito de refrigerante con nitrógeno durante 5 minutos.

-Evacuar de nuevo

-Rellenar con nitrógeno hasta la presión atmosférica

-Coloque una etiqueta en el equipo que indique que el refrigerante se ha extraído.

Eliminación

-Asegurar una ventilación suficiente en el lugar de trabajo.

-Retirar el refrigerante. Si la normativa nacional no exige la recuperación, drene el refrigerante hacia el exterior. Tenga cuidado de que el refrigerante drenado no cause ningún peligro. En caso de duda, una persona debe vigilar la salida. Tenga especial cuidado de que el refrigerante drenado no vuelva a flotar en el edificio.

-Evacuar el circuito de refrigerante.

-Purgue el circuito de refrigerante con nitrógeno durante 5 minutos.

-Evacuar de nuevo

-Apagar el compresor y vaciar el aceite.

Transporte, marcado y almacenamiento de unidades que emplean refrigerantes inflamables

Se llama la atención sobre el hecho de que pueden existir normativas de transporte adicionales con respecto a los equipos que contienen gas inflamable. El número máximo de equipos o la configuración de los equipos que se permite transportar juntos vendrá determinado por la normativa de transporte aplicable.

Señalización de los equipos

La señalización de aparatos similares utilizados en una zona de trabajo se rige generalmente por la normativa local y establece los requisitos mínimos para la señalización de seguridad y/o salud en un lugar de trabajo. Todas las señales requeridas deben mantenerse y los empresarios deben asegurarse de que los empleados reciban instrucciones y formación adecuadas y suficientes sobre el significado de las señales de seguridad apropiadas y las medidas que deben tomarse en relación con estas señales.

La eficacia de las señales no debe verse mermada por la colocación de demasiadas señales juntas. Los pictogramas utilizados deben ser lo más sencillos posible y contener sólo los detalles esenciales. Eliminación de equipos que utilizan refrigerantes inflamables Véase la normativa nacional.

Almacenamiento de equipos/aparatos

El almacenamiento de los equipos debe realizarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Almacenamiento de equipos embalados (sin vender)

La protección de los embalajes de almacenamiento debe construirse de forma que los daños mecánicos al equipo dentro del embalaje no provoque una fuga de la carga de refrigerante.

El número máximo de equipos que pueden almacenarse juntos estará determinado por la normativa local determinado por la normativa local.

3. NOMBRE DE LAS PIEZAS

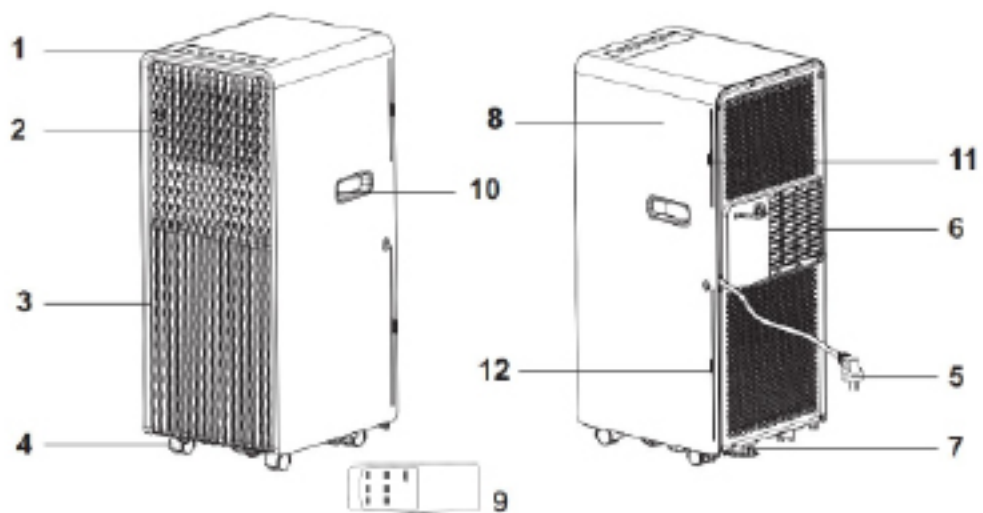


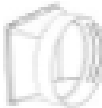







Fig.1

| | | | |
|---|-----------------------|----|------------------------|
| 1 | Panel de control | 7 | Salida de drenaje |
| 2 | Persiana | 8 | Entrada de aire |
| 3 | Panel frontal | 9 | Control remoto |
| 4 | Rueda | 10 | Mango |
| 5 | Cable de alimentación | 11 | Tapón de goma superior |
| 6 | Salida de aire | 12 | Tapón de goma inferior |

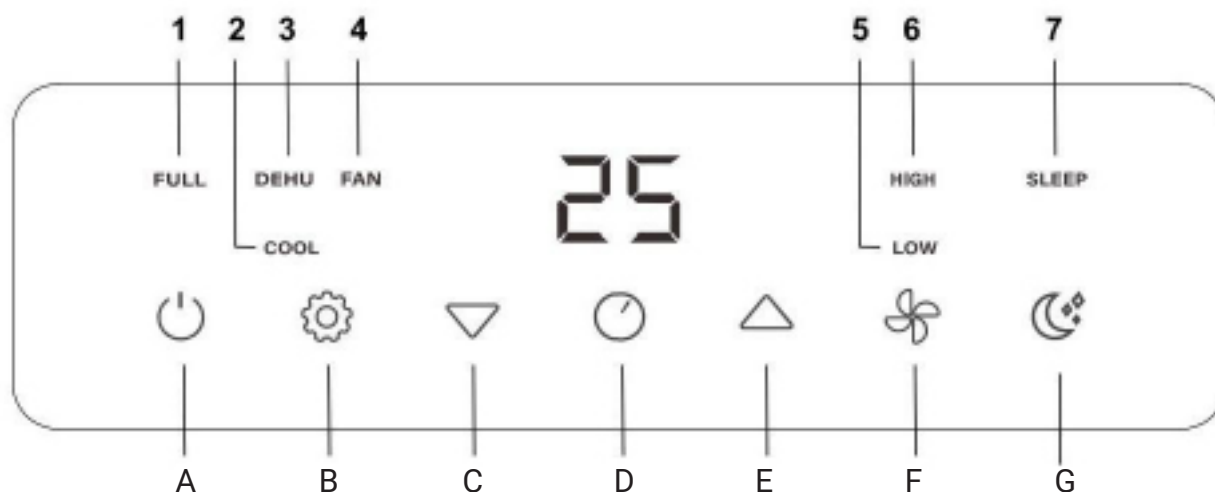
4. ACCESORIOS

| Pieza | Descripción | Cantidad |
|---|-----------------------|--------------|
|  | Manguera de escape | 1 |
|  | Conector ventana | 1 |
|  | Adaptador de carcasa | 1 |
|  | Mando a distancia LCD | 1 |
|  | Kit de ventana | 1 (opcional) |
|  | Clavija | 2 (opcional) |
|  | Tubo de agua | 1 (opcional) |
|  | Pilas | 2 (opcional) |

Después de desembalar, compruebe si se incluyen los accesorios arriba mencionados, y compruebe en la introducción a la instalación de este manual.

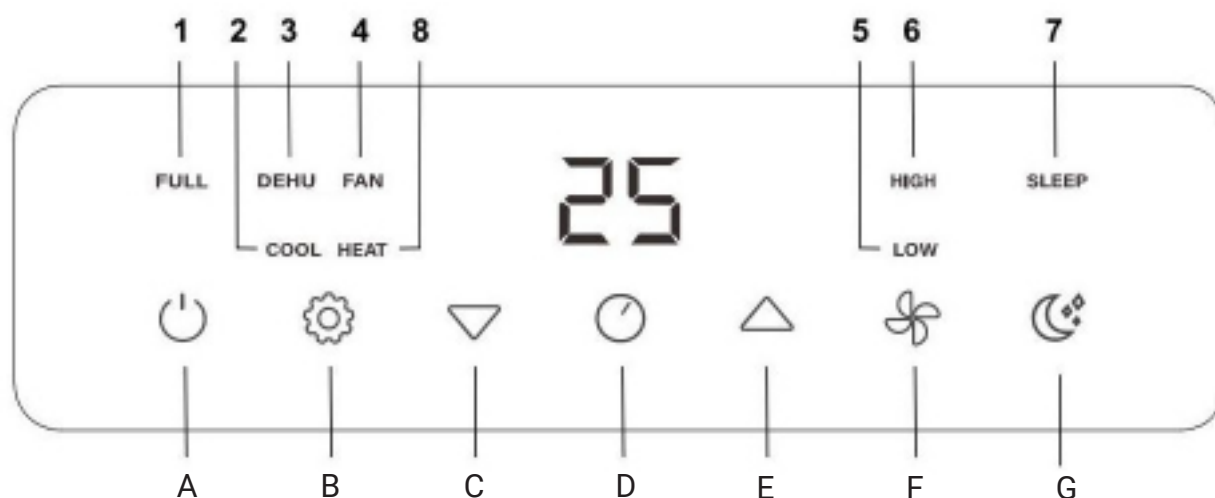
5. APARIENCIA Y FUNCIONAMIENTO DEL PANEL DE CONTROL

MODELO SÓLO FRÍO



| | | | |
|---|--------------------------|---|-------------------------------|
| A | Encendido/Apagado | 1 | Agua llena |
| B | Modo de funcionamiento | 2 | Refrigeración |
| C | Temperatura baja | 3 | Deshumidificación |
| D | Temporizador on/off | 4 | Ventilador |
| E | Temperatura arriba | 5 | Baja velocidad ventilador |
| F | Velocidad del ventilador | 6 | Velocidad alta del ventilador |
| G | Modo reposo | 7 | Reposo |

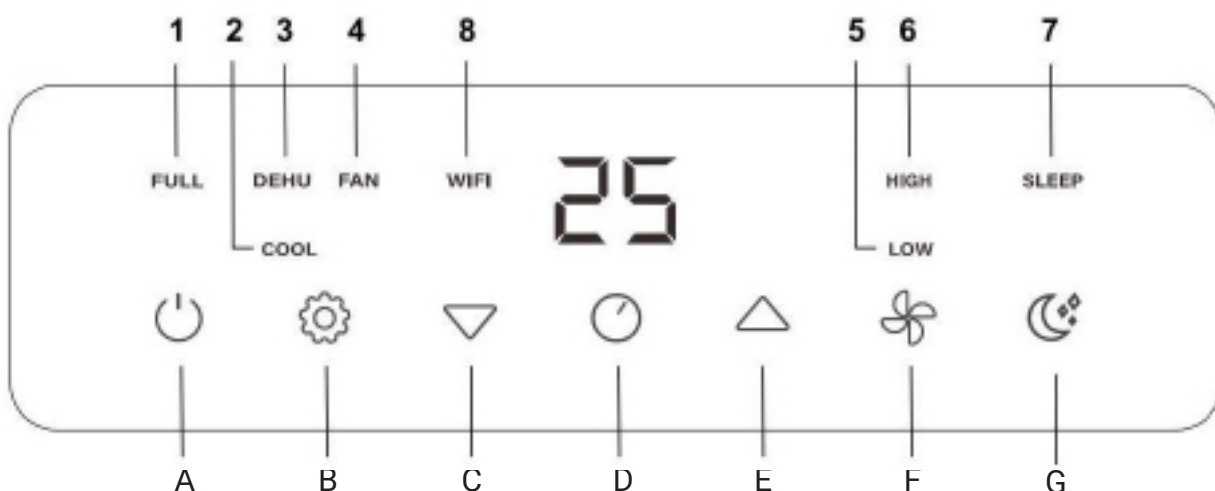
MODELO REFRIGERACIÓN Y CALOR



| | | | |
|---|--------------------------|---|-------------------------------|
| A | Encendido/Apagado | 1 | Agua llena |
| B | Modo de funcionamiento | 2 | Refrigeración |
| C | Temperatura baja | 3 | Deshumidificación |
| D | Temporizador on/off | 4 | Ventilador |
| E | Temperatura arriba | 5 | Baja velocidad ventilador |
| F | Velocidad del ventilador | 6 | Velocidad alta del ventilador |
| G | Modo reposo | 7 | Reposo |
| | | 8 | Calor |

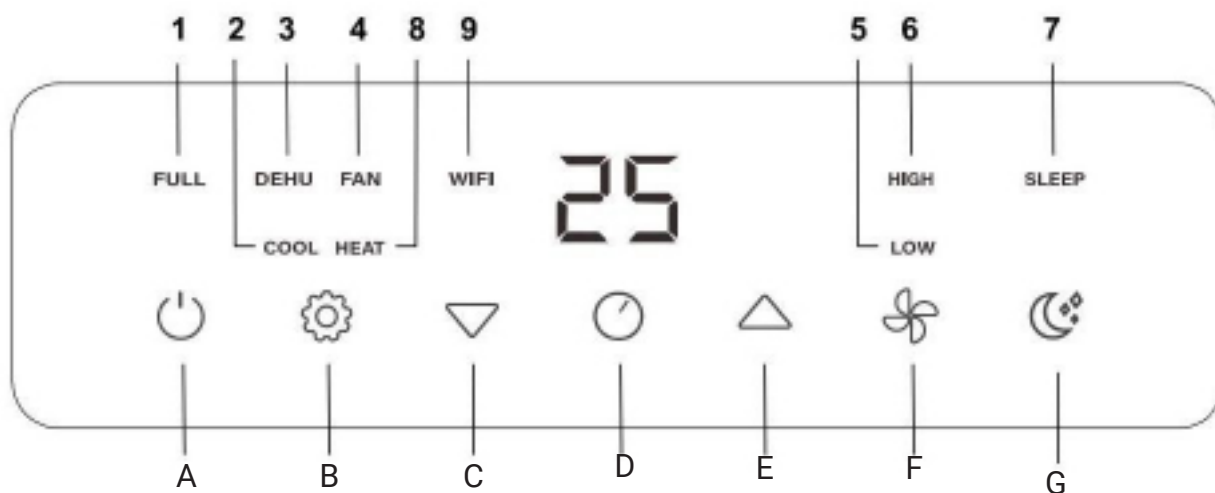
5. APARIENCIA Y FUNCIONAMIENTO DEL PANEL DE CONTROL

MODELO REFRIGERACIÓN + WIFI



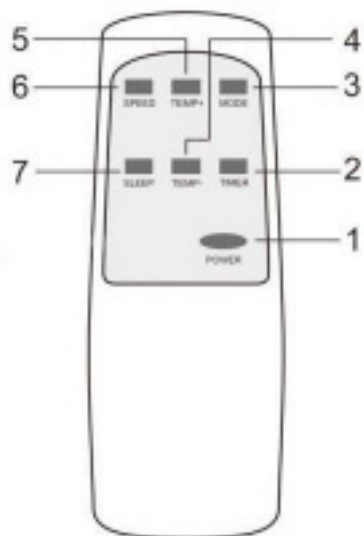
| | | | |
|---|--------------------------|---|-------------------------------|
| A | Encendido/Apagado | 1 | Agua llena |
| B | Modo de funcionamiento | 2 | Refrigeración |
| C | Temperatura baja | 3 | Deshumidificación |
| D | Temporizador on/off | 4 | Ventilador |
| E | Temperatura arriba | 5 | Baja velocidad ventilador |
| F | Velocidad del ventilador | 6 | Velocidad alta del ventilador |
| G | Modo reposo | 7 | Reposo |
| | | 8 | WIFI |

MODELO REFRIGERACIÓN Y CALOR + WIFI



| | | | |
|---|--------------------------|---|-------------------------------|
| A | Encendido/Apagado | 1 | Agua llena |
| B | Modo de funcionamiento | 2 | Refrigeración |
| C | Temperatura baja | 3 | Deshumidificación |
| D | Temporizador on/off | 4 | Ventilador |
| E | Temperatura arriba | 5 | Baja velocidad ventilador |
| F | Velocidad del ventilador | 6 | Velocidad alta del ventilador |
| G | Modo reposo | 7 | Reposo |
| | | 8 | Calor |
| | | 9 | WIFI |

6.ASPECTO Y FUNCIÓN DEL MANDO A DISTANCIA



| | |
|---|--------------------------|
| 1 | Encendido/Apagado |
| 2 | Temporizador on/off |
| 3 | Modo de funcionamiento |
| 4 | Temperatura baja |
| 5 | Temperatura arriba |
| 6 | Velocidad del ventilador |
| 7 | Modo reposo |

NOTAS:

- No deje caer el mando a distancia
- No coloque el mando a distancia en un lugar expuesto a la luz solar directa.

7. INTRODUCCIÓN AL FUNCIONAMIENTO

Antes de iniciar las operaciones de esta sección:

1) Busque un lugar donde haya suministro eléctrico cerca.

2) Como se muestra en la Fig.2 y Fig.2a, instale la manguera de escape, y ajuste bien la posición de la ventana bien.



Fig. 2



Fig. 2a

3) Como se muestra en la Fig.6, conecte bien la manguera de drenaje (sólo para usar el modelo de calefacción).

4) Inserte el cable de alimentación en un enchufe con toma de tierra **AC220~240V/50Hz**.

5) Pulse el botón POWER para encender el aire acondicionado.

1. Antes de usar

Nota:

- Rango de temperatura de funcionamiento:

| | | |
|------------|----------------------|----------------------|
| | Refrigeración máxima | Refrigeración mínima |
| DB/WB (C°) | 35/24 | 18/12 |
| | Calefacción máxima | Calefacción mínima |
| DB/WB (C°) | 27/- | 7/- |

Compruebe si la manguera de escape está correctamente montada. Precauciones para las operaciones de refrigeración y deshumidificación:

- Cuando utilice las funciones de refrigeración y deshumidificación, mantenga un intervalo de al menos 3 minutos entre cada ENCENDIDO.
- La fuente de alimentación cumple los requisitos.
- La toma es para uso con corriente alterna.
- No comparta una toma con otros aparatos.
- La fuente de alimentación es AC220-240V ,50Hz

7. INTRODUCCIÓN AL FUNCIONAMIENTO

2. Operación de enfriamiento

- Pulse el botón "Mode" hasta que aparezca el icono "Cool".
- Pulse los botones "▲" o "▼" para seleccionar la temperatura ambiente deseada.(16°C-31°C)
- Pulse el botón "Fan Speed" para seleccionar la velocidad del ventilador.

3. Deshumidificación

- Pulse el botón "Mode" hasta que aparezca el icono "Deshumidificar".
- Ajuste automáticamente la temperatura seleccionada a la temperatura ambiente actual menos 2°C.(16°C-31°C)
- Ajuste automáticamente el motor del ventilador a la velocidad de viento BAJA.

4. Funcionamiento del ventilador

- Pulse el botón "Modo" hasta que aparezca el icono "Ventilador".
- Pulse el botón "Fan Speed" para seleccionar la velocidad del ventilador.

5. Funcionamiento de la calefacción (esta función no está disponible para una unidad individual de frío)

- Pulse el botón "Mode" hasta que aparezca el icono "Heat".
- Pulse los botones "▲" o "▼" para seleccionar la temperatura ambiente deseada.(16°C-31°C)
- Pulse el botón "Fan Speed" para seleccionar la velocidad del ventilador.

6. Funcionamiento del temporizador

Ajuste del temporizador ON:

- Cuando el aire acondicionado esté apagado, pulse el botón "Temporizador" y seleccione la hora de encendido deseada mediante los botones de ajuste de temperatura y tiempo.
- en el panel de control aparecerá el mensaje "Preset ON Time".
- La hora de encendido puede regularse en cualquier momento entre 0 y 24 horas.
- Pulse de nuevo el botón "Temporizador" para confirmar y el indicador del temporizador se encenderá.
- Para desactivar la función del temporizador, pulse el botón "Timer" hasta que se apague el indicador del temporizador.

Ajuste del temporizador OFF

- Cuando el aire acondicionado esté encendido, pulse el botón "Timer" y seleccione la hora de apagado deseada mediante los botones de ajuste de temperatura y tiempo.
- en el panel de control aparecerá el mensaje "Preset OFF Time". El tiempo de apagado puede regularse en cualquier momento entre 0 y 24 horas.
- Pulse de nuevo el botón "Temporizador" para confirmar, el indicador del temporizador se enciende.
- Para desactivar la función del temporizador, pulse el botón "Timer" hasta que se apague el indicador del temporizador.

7. Modo SLEEP

- En modo refrigeración, pulse la tecla SLEEP para ajustar la temperatura. Aumenta 1 °C después de una hora y como máximo aumenta 2°C después de 2 horas.
- En modo calefacción, pulse la tecla SLEEP para ajustar la temperatura. disminuye 1 °C después de una hora y como máximo disminuye 2°C después de 2 horas.
- Pulse de nuevo la tecla SLEEP para cancelar el ajuste.

8. Drenaje del agua

Función de Alarma de Agua Llena

La bandeja de agua interior del aire acondicionado tiene un interruptor de seguridad de nivel de agua, que controla el nivel de agua. Cuando el nivel del agua alcanza una altura anticipada, el indicador de agua llena se enciende. Cuando el agua está llena, por favor, retire el bloqueo de goma del orificio de drenaje en la parte inferior de la unidad, y drene toda el agua fuera.

9. Drenaje continuo

Si no va a utilizar la unidad durante mucho tiempo, retire el tapón de goma del orificio de drenaje de la parte inferior de la unidad y drene el agua hacia el exterior del orificio de drenaje en la parte inferior de la unidad y drene toda el agua hacia el exterior. Puede utilizar el drenaje continuo con una manguera de drenaje conectada al orificio de drenaje inferior, cuando la unidad funciona en el modo CALOR.

7. INTRODUCCIÓN AL FUNCIONAMIENTO

No es necesario utilizar el drenaje continuo cuando la unidad funciona en modo FRÍO o DESHUMIDIFICACIÓN. La unidad puede evaporar el agua condensada automáticamente por el motor de salpicadura. Asegúrese de que los orificios de drenaje están bien cerrados.

Si el motor de salpicadura de agua está dañado, se puede utilizar el drenaje continuo. Para conectar la manguera de drenaje al orificio de drenaje inferior (Fig.6), la unidad también puede funcionar bien.

Si el motor de salpicadura de agua está dañado, también se puede utilizar el drenaje intermitente. En este caso, cuando se encienda el indicador de agua llena, conecte una manguera de drenaje al orificio de drenaje inferior y toda el agua del depósito se drenará al exterior. La unidad también puede funcionar bien.

Si no va a utilizar la unidad durante mucho tiempo, retire el tapón de goma del orificio de drenaje de la parte inferior de la unidad y drene el agua hacia el exterior del orificio de drenaje en la parte inferior de la unidad y drene toda el agua hacia el exterior.

Puede utilizar el drenaje continuo con una manguera de drenaje conectada al orificio de drenaje inferior, cuando la unidad trabaja en modo CALOR.

No es necesario utilizar el drenaje continuo cuando la unidad funciona en modo FRÍO o DESHUMIDIFICACIÓN. La unidad puede evaporar el agua condensada automáticamente por el motor de salpicadura. Asegúrese de que los orificios de drenaje están bien cerrados.

Si el motor de salpicadura de agua está dañado, se puede utilizar el drenaje continuo. Para conectar la manguera de drenaje

al orificio de drenaje inferior (Fig.6), la unidad también puede funcionar bien.

Si el motor de salpicadura de agua está dañado, también se puede utilizar el drenaje intermitente. Bajo esta condición, cuando el indicador de agua llena se encienda, por favor conecte una manguera de drenaje al orificio de drenaje inferior, entonces toda el agua en el tanque de agua será drenada al exterior. La unidad también puede funcionar bien.

9. Función WIFI (para algunos modelos)

-Mantenga pulsado el botón SPEED durante 5 segundos para entrar en el modo de configuración WIFI de fábrica;

-Cuando el indicador WIFI parpadea rápidamente, la unidad está en modo WIFI EZ, si parpadea lentamente, la unidad está en modo WIFI AP

-Para dispositivos Wi-Fi y Bluetooth combinados, active Bluetooth y la localización y permita que la aplicación acceda a su localización (sólo para Android). El permiso Bluetooth también es necesario. Los dispositivos combinados Wi-Fi y Bluetooth se detectarán automáticamente. O elige "Acondicionador de aire portátil (BLE+Wi-Fi)" en la aplicación. A continuación, pulse en "Modo Wi-Fi" en la parte superior derecha y seleccione "Bluetooth";

-Puede realizar todas las funciones del aire acondicionado mediante la APP del teléfono móvil con el WIFI conectado.

8. EXPLICACIONES DE INSTALACIÓN

1. Explicaciones de instalación:

- Un aire acondicionado de mudanza debe instalarse en un lugar plano y vacío alrededor. No bloquee la salida de aire, y la distancia requerida alrededor debe ser de al menos 50cm. (Ver Fig.3)
- No debe instalarse en lugares húmedos, como el lavadero.
- El cableado del enchufe debe estar de acuerdo con los requisitos locales de seguridad eléctrica

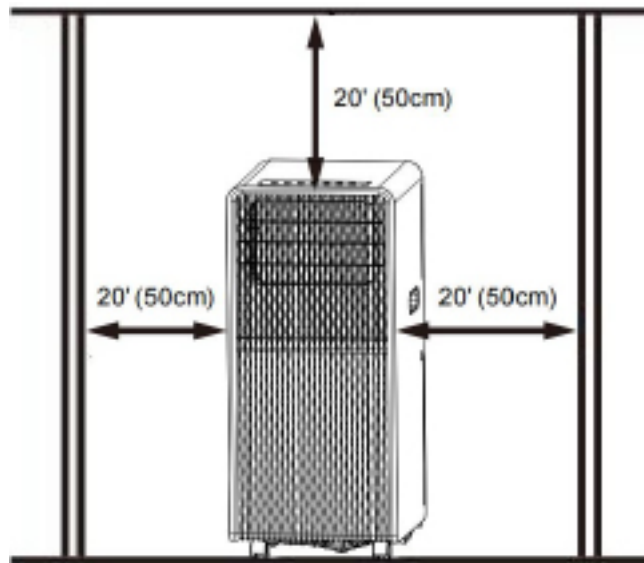


Fig. 3

2. Introducción a la instalación de la manguera de escape

A) Instalación temporal

1. El aire acondicionado de extracción deberá instalarse en un lugar plano y vacío alrededor. No bloquee la salida de aire, y la distancia requerida alrededor debe ser de al menos 50cm. (Ver Fig.3)
2. No debe instalarse en lugares húmedos, como el lavadero.
3. El cableado de los enchufes debe cumplir los requisitos locales de seguridad eléctrica

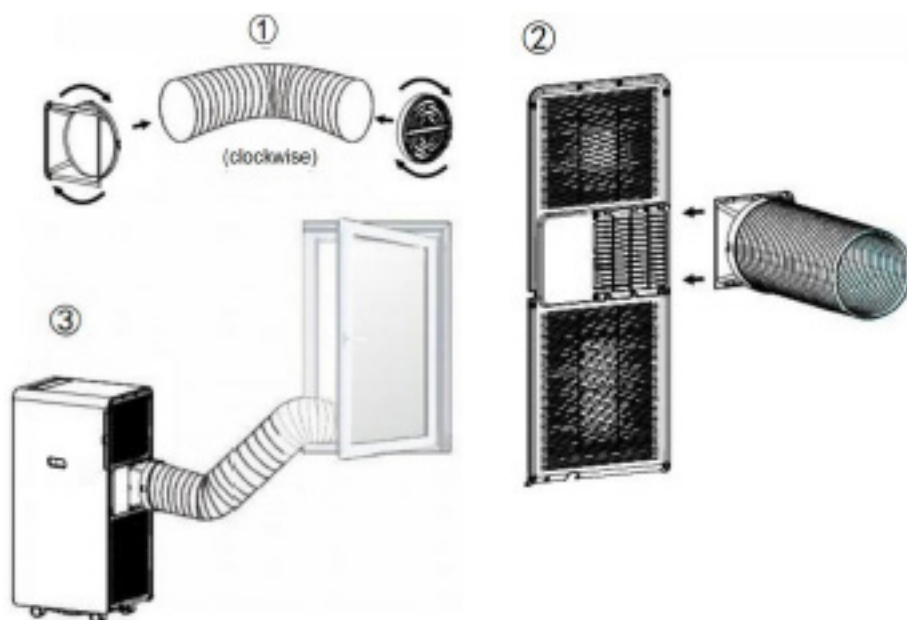


Fig. 4

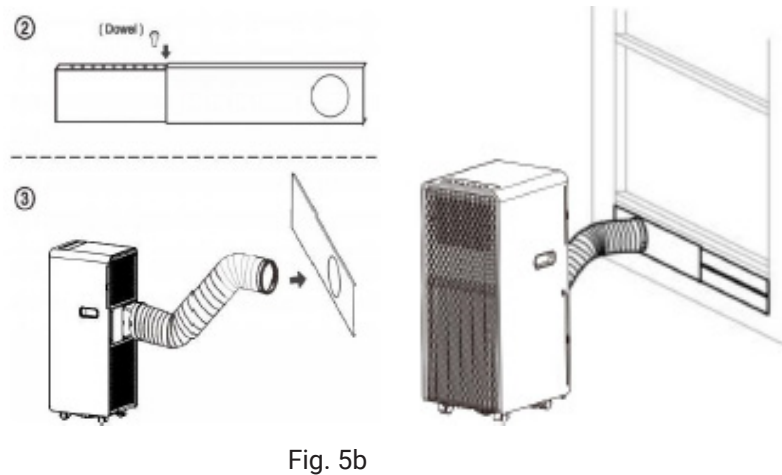
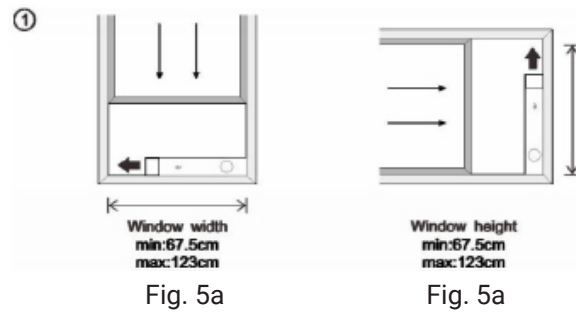
8. EXPLICACIONES DE INSTALACIÓN

B) Instalación del kit de ventana

La forma de instalación del kit deslizante de ventana es en su mayoría "horizontal" o "vertical". Como se muestra en la Fig.5 y

Fig.5a, compruebe el tamaño mínimo y máximo de la ventana antes de la instalación.

1. Instale el kit en la ventana (Fig.5, Fig.5a);
2. Ajuste la longitud del kit deslizante de acuerdo con la anchura o altura de la ventana y fíjelo con el pasador con el pasador;
3. Inserte el conector de la manguera de la ventana en el orificio del kit de la ventana (Fig.5b).



Función de Alarma de Agua Llena

La bandeja de agua interior del aire acondicionado tiene un interruptor de seguridad que controla el nivel del agua. Cuando el nivel de agua alcanza una altura anticipada, la luz indicadora de agua llena se enciende. (Si el motor de salpicadura de agua está dañado, cuando el agua esté llena, por favor remueva el bloqueo de goma en la parte inferior de la unidad, y toda el agua drenará hacia afuera)

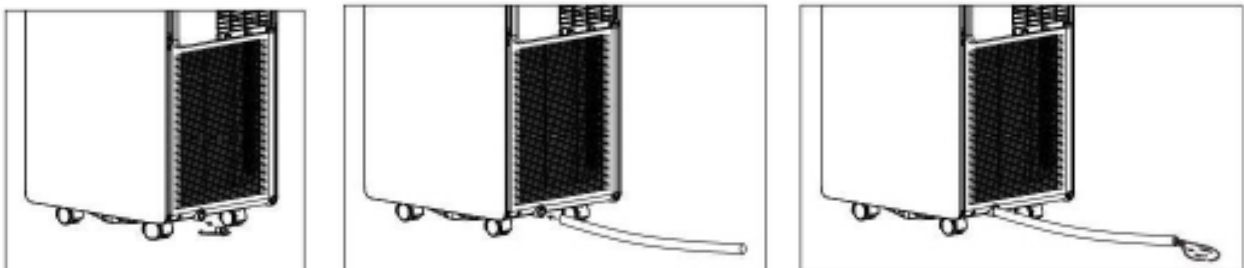
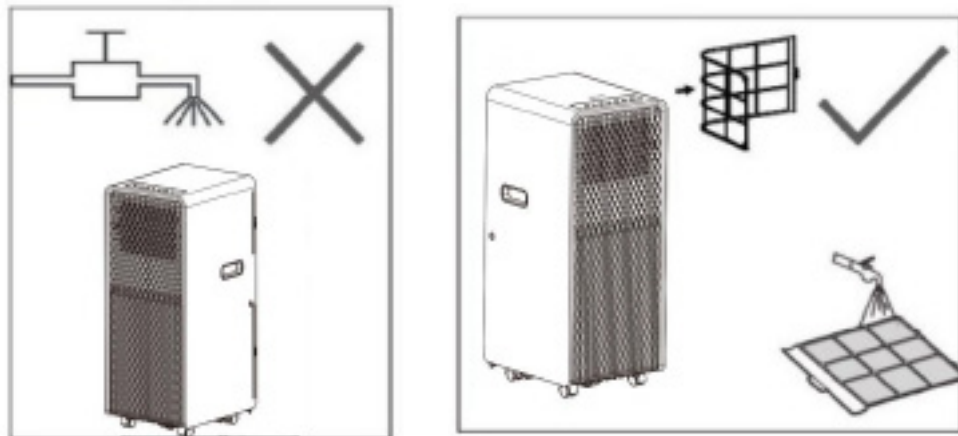


Fig. 6

9. EXPLICACIONES DE MANTENIMIENTO

Declaración:

- 1) Antes de proceder a la limpieza, asegúrese de desconectar la unidad de cualquier toma de corriente eléctrica;
- 2) No utilice gasolina u otros productos químicos para limpiar la unidad;
- 3) No lave la unidad directamente;
- 4) Si el acondicionador está dañado, póngase en contacto con el distribuidor o el taller de reparaciones.



1. Filtro de aire

- Si el filtro de aire se obstruye con polvo/suciedad, deberá limpiarlo una vez cada dos semanas desmontaje
- Abra la rejilla de entrada de aire y extraiga el filtro de aire. Limpieza
- Limpie el filtro de aire con detergente neutro en agua tibia (40°C) y séquelo a la sombra. Montaje
- Coloque el filtro de aire en la rejilla de entrada, volver a colocar los componentes tal y como estaban.

2. Limpie la superficie del aire acondicionado

Limpie primero la superficie con un detergente neutro y un paño húmedo, y luego pásese un paño seco.

10. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

| Problemas | Posibles causas | Soluciones sugeridas |
|---|---|---|
| 1. La unidad no arranca al pulsar el botón de encendido/apagado | - El indicador luminoso de agua llena parpadea y la bandeja de agua está llena. | Vacíe el agua de la bandeja de agua |
| | - La temperatura ambiente es superior a la temperatura de ajuste. (Modo de calefacción eléctrica) | Reajuste la temperatura |
| | - La temperatura ambiente es inferior a la temperatura de ajuste. (Modo refrigeración) | Reajuste la temperatura |
| 2. No enfría lo suficiente | - Las puertas o ventanas no están cerradas | Asegúrese de que todas las ventanas y puertas están cerradas |
| | - Hay fuentes de calor dentro de la habitación | Elimine las fuentes de calor si es posible |
| | - La manguera de aire de escape no está conectada o está obstruida | Conecte o limpie la manguera de aire de escape |
| | - El ajuste de temperatura es demasiado alto | Reajuste la temperatura |
| | - La entrada de aire está bloqueada | Limpie la entrada de aire |
| 3. Hay ruido | - El suelo no está nivelado o no es lo suficientemente plano suficiente | Si es posible, coloque la unidad llano si es posible |
| | - El sonido procede del del refrigerante dentro del aire acondicionado | Es normal. |
| 4. Código E0 | El sensor de temperatura ambiente ha fallado | Sustituya el sensor (la unidad también puede funcionar sin sustituirlo) |
| 5. Código E1 | Sensor de temperatura del condensador ha fallado | Sustituya el sensor del condensador |
| 6. Código E2 | Bandeja de agua llena al enfriar | Quite el tapón de goma y vaciar el agua. |
| 7. E3 Código | Sensor de temperatura del evaporador ha fallado | Sustituya el evaporador del condensador |
| 8. Código E4 | Bandeja de agua llena al calentar | Vacíe la bandeja de agua. |

NOTA: Los productos reales pueden tener un aspecto diferente

11. GARANTÍA

DEVOLUCIONES

GIA Group no aceptará devoluciones de los bienes suministrados y entregados, salvo en casos justificados y autorizados por GIA Group, en los que sea necesario que se encuentren en perfecto estado de conservación, embalaje y funcionamiento. Es imprescindible una autorización escrita y numerada para la recepción de la mercancía en nuestras instalaciones y los gastos de envío para la devolución de la mercancía serán siempre a cargo del comprador.

Si, una vez inspeccionado el material, éste no cumple estos requisitos, se efectuará una deducción de su pago, que podrá llegar hasta el total del valor original facturado en el pedido.

GARANTÍA

La presente garantía no afecta a los derechos que asisten al consumidor en virtud del Real Decreto-Ley 7/2021, de 27 de abril, por el que se transponen las directivas de la Unión Europea en materia de protección de los consumidores y demás normativa aplicable.

Según este decreto, Gestión Integral de Almacenes, S.L., garantiza sus productos al consumidor durante un periodo de 3 años frente a cualquier falta de conformidad que exista en el momento de la entrega del material.

Salvo prueba en contrario, durante los 2 primeros años, se presume que la falta de conformidad existía en el momento de la venta, a contar desde la fecha de instalación (realizada a más tardar 6 meses después de la compra), o en su defecto desde la fecha de la factura de compra. Transcurridos estos 2 años, cualquier falta de conformidad deberá ser probada por el consumidor.

La garantía es válida exclusivamente para los productos vendidos e instalados en el país de compra.

El Servicio de Asistencia Técnica autorizado por Gestión Integral de Almacenes S.L. es el único autorizado para realizar intervenciones durante el periodo de garantía. Cualquier otra intervención supondrá la pérdida de los derechos de garantía.

Tal y como indica la legislación vigente, se debe realizar un mantenimiento anual de la instalación, imprescindible para mantener los derechos de garantía comercial.

En ningún caso quedan cubiertas las incidencias ocasionadas por lo siguiente :

- Instalación incumpliendo la legislación vigente (RITE, gases refrigerantes, electricidad, CTE).
- Dimensionamiento e instalación/montaje incumpliendo las instrucciones y recomendaciones escritas en este "Manual de Instrucciones" u otros defectos de instalación y/o uso inadecuado (por ejemplo, instalación incorrecta del desagüe o no realizar el vacío obligatorio en la instalación de gases refrigerantes).
- Manipulación del producto por personal no autorizado.
- Utilización de piezas de recambio no originales.
- Características agresivas del entorno.
- Deterioro por condensación o agentes atmosféricos, así como corrientes erráticas.
- Corrosión debida a un almacenamiento inadecuado.
- Falta de limpieza y/o mantenimiento por parte del usuario.
- Golpes durante el transporte no efectuados por cuenta de la empresa.

ENGLISH

**OWNER'S AND
INSTALLATION
MANUAL**

**PORTABLE AIR
CONDITIONER**

TABLE OF CONTENTS

01 **SAFETY AWARENESS** 34

02 **GENERAL INSTRUCTIONS**..... 37

03 **NAME OF PARTS** 44

04 **ACCESSORIES** 45

05 **CONTROL PANEL FUNCTION** 46

06 **REMOTE CONTROL FUNCTION** 48

07 **INTRODUCTION TO OPERATION** 49

08 **INSTALLATION EXPLANATIONS** 52

09 **MAINTENANCE EXPLANATIONS** 54

10 **TROUBLESHOOTING** 55

11 **WARRANTY** 56

* This manual is the property of GIAGroup.
Copying or reproduction without prior authorization is strictly prohibited.

1. SAFETY PRECAUTIONS



VERY IMPORTANT

Please do not install or use your portable air conditioner before you have carefully read this manual. Retain this instruction manual for eventual product warranty and future reference.

WARNING

Do not use any means to accelerate the defrosting process or to clean other than those recommended by the manufacturer.

The appliance must be stored in a room with no continuously operating ignition sources (e.g. open flames, an operating gas appliance or an operating electric heater). Do not pierce or burn.

Note that Refrigerants may not contain odor. The appliance must be installed, operated and stored in a room with a floor area greater than X m².

| MODEL | X (m ²) |
|-----------------------|---------------------|
| 7000Btu/h | 4 |
| 9000Btu/h, 12000Btu/h | 132 |

Maintenance operations should only be carried out in accordance with the manufacturer's recommendations.

The appliance must be stored in a well-ventilated area where the size of the room corresponds to the area specified for operation.

All work procedures affecting the safety equipment must only be carried out by competent persons.

1. SAFETY PRECAUTIONS

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS

1. The appliance is for indoor use only.
2. Do not use the appliance on a socket under repair or improperly installed.
3. Do not use the appliance, follow these precautions:
 - A: Near a fire source.
 - B: An area where oil is likely to splash.
 - C: An area exposed to direct sunlight.
 - D: An area where water is likely to splash.
 - E: Near a bathroom, laundry room, shower or swimming pool.
4. Never insert fingers, wands into the air outlet. Take special care to warn children of these hazards.
5. Keep the unit upward during transportation and storage, so that the compressor is correctly positioned.
6. Before cleaning the air conditioner, always turn off or disconnect the power supply.
7. When moving the air conditioner, turn it off and disconnect it from the power source, and move it slowly slowly.
8. To prevent fire, do not cover the unit.
9. All air conditioner outlets must meet local electrical safety requirements. If necessary, please check the requirements.
10. Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.
11. If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or qualified personnel to avoid a hazard or by qualified personnel in order to avoid hazards.
12. This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Children should not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.
13. The appliance must be installed in accordance with national wiring regulations.
14. Details of fuse type and rating: T, 250V AC, 2A or 3.15A.
15. Recycling



This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Children should not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

1. SAFETY PRECAUTIONS

16. Contact an authorized service technician for repair or maintenance of this unit.

17. Do not throw, deform or modify the power cord, or immerse it in water. Pulling or improper use of the power cord may damage the unit and cause an electric shock.

18. Observe national gas regulations.

19. Keep ventilation openings free of obstructions.

20. Any person working on or intervening in a refrigerant circuit must hold a valid certificate from an industry accredited assessment authority, authorizing their competence to handle refrigerants safely in accordance with an industry recognized assessment specification

21. Maintenance shall only be carried out in accordance with the equipment manufacturer's recommendations. Maintenance and repairs requiring the assistance of other qualified personnel shall be carried out under the supervision of the person competent in the use of flammable refrigerants.

22. Do not operate or stop the unit by inserting or removing the Die power plug, as this may result in electric shock or fire due to heat generation.

23. Unplug the unit if it emits strange sounds, odors or smoke.



NOTES:

-In case any parts are damaged, please contact the dealer or a designated repair shop;

-In case of any damage, turn off the air switch, disconnect the power supply and contact the distributor or a designated repair shop;

-In any case, the power cord must be firmly grounded.

-To avoid the possibility of danger, if the power cord is damaged, turn off the air switch and disconnect the power supply. It should be replaced by the dealer or a designated repair shop.

1. GENERAL INSTRUCTIONS

1.1 Checking the area

Before starting work on systems containing flammable Refrigerants, safety checks must be carried out to ensure that the risk of ignition is minimized. To repair the refrigeration system, the following precautions must be observed before work is carried out on the system.

1.2 Work procedure

Work shall be carried out following a controlled procedure to minimize the risk of flammable gases or vapors being present during the execution of the work.

1.3 General work area

All maintenance personnel and others working in the area should be instructed on the nature of the work being performed. Working in confined spaces shall be avoided. The area around the work site shall be demarcated. Ensure that conditions within the area have been made safe by controlling flammable material.

1.4 Checking for the presence of Refrigerant

The area shall be checked with a suitable Refrigerant detector before and during the work to ensure that the technician is aware of potentially flammable atmospheres. Ensure that the leak detection equipment used is suitable for use with flammable refrigerants, i.e. non-sparking, adequately sealed or intrinsically safe.

1.5 Presence of fire extinguishers

If hot work is to be carried out on the refrigeration equipment or any of its components, suitable fire extinguishing equipment must be available. Have a dry powder^{orCO2} extinguisher next to the loading area.

1.6 Absence of ignition sources

No person performing work in connection with a refrigeration system that involves exposing any piping that contains or has contained flammable refrigerant shall use sources of ignition in such a manner as to create a risk of fire or explosion. All possible sources of ignition, including cigarette smoke, must be kept sufficiently far away from the installation, repair, removal and disposal site, during which it is possible that flammable refrigerant may be released into the surrounding space.

Before starting work, the area around the equipment shall be inspected to ensure that there are no flammable hazards or ignition risks "No smoking" signs shall be posted.

1.7 Ventilated area

Ensure that the area is in the open air or adequately ventilated before entering the system or performing any hot work. A certain degree of ventilation shall be maintained during the period that the work is being performed. Ventilation should safely disperse any refrigerant released and preferably expel it outdoors into the atmosphere.

1.8 Refrigerant Equipment Checks

Where electrical components are replaced, they should be fit for purpose and meet the correct specifications. At all times the manufacturer's maintenance and service guidelines should be followed. If in doubt, consult the manufacturer's technical department. In installations where flammable refrigerants are used, the following checks should be carried out: the size of the charge should correspond to the size of the room in which the refrigerant containing parts are installed; machines and ventilation outlets should operate properly and should not be obstructed; if an indirect refrigerant circuit is used, the presence of refrigerant in the secondary circuit should be checked; equipment markings should remain visible and legible. Illegible markings and signs shall be corrected; refrigerant piping or components shall be installed in a position where they are unlikely to be exposed to any substance that may corrode refrigerant containing components, unless the components are made of intrinsically corrosion resistant materials or are suitably protected against corrosion.

2. GENERAL INSTRUCTIONS

1.9 Checks of electrical devices

Repair and maintenance of electrical components shall include initial safety checks and component inspection procedures. If a fault exists which may compromise safety, no electrical supply shall be connected to the circuit until it has been satisfactorily rectified. If the fault cannot be corrected immediately but continued operation is necessary, a suitable temporary solution shall be used. The owner of the equipment shall be informed so that all parties are informed. Initial safety checks shall include: that capacitors are discharged: this shall be done in a safe manner to avoid the possibility of sparking; that there are no live electrical components or exposed wiring during charging, recovery or purging of the system; that there is continuity of grounding.

2. REPAIRS TO SEALED COMPONENTS

2.1 During repairs to sealed components, all electrical supplies to the equipment being worked on shall be disconnected prior to removal of sealed covers, etc. If it is absolutely necessary to maintain the electrical supply to the equipment during maintenance, a permanently operating leak detection system shall be placed at the most critical point to warn of a potentially hazardous situation.

Maintenance operations should only be carried out in accordance with the manufacturer's recommendations. The appliance must be stored in a well-ventilated area where the size of the room corresponds to the area specified for operation.

2.2 Particular attention shall be paid to the following to ensure that when working on electrical components, the enclosure is not altered in such a way as to affect the level of protection.

This will include damage to cables, excessive number of connections, terminals not conforming to original specifications, damage to gaskets, incorrect mounting of cable glands, etc. Ensure that the apparatus is securely mounted. Ensure that gaskets or sealing materials have not degraded to the point where they no longer serve to prevent the ingress of flammable atmospheres.

Replacement parts should be in accordance with the manufacturer's specifications.

NOTE The use of silicone sealant may inhibit the effectiveness of some types of leak detection equipment. It is not necessary to insulate intrinsically safe components before working on them.

3. REPAIR OF INTRINSICALLY SAFE COMPONENTS

Do not apply any permanent inductive or capacitive load to the circuit without ensuring that it will not exceed the allowable voltage and current for the equipment in use.

Intrinsically safe components are the only ones on which it is possible to work in the presence of a flammable atmosphere. The test apparatus should have the correct power rating. Replace components only with parts specified by the manufacturer. Other parts may cause ignition of refrigerant in the atmosphere due to leakage.

4. WIRING

Check wiring for wear, corrosion, excessive pressure, vibration, sharp edges or any other adverse environmental effects. The check should also take into account the effects of aging or continuous vibration from sources such as compressors or fans.

5. WIRING

2. GENERAL INSTRUCTIONS

Under no circumstances shall potential ignition sources be used in the search for or detection of refrigerant leaks. A halide torch (or any other detector using a naked flame) shall not be used.

6. LEAK DETECTION METHODS

The following leak detection methods are considered acceptable for systems containing flammable refrigerants. Electronic leak detectors shall be used to detect flammable refrigerants, but sensitivity may not be adequate or may need to be recalibrated (detection equipment shall be calibrated in a refrigerant-free area). Ensure that the detector is not a potential ignition source and is suitable for the Refrigerant used. The leak detection equipment shall be set to a percentage of the LFL of the refrigerant and calibrated for the refrigerant used and the appropriate percentage of gas confirmed (25 %max). Leak detection fluids are suitable for most refrigerants, but the use of detergents containing chlorine should be avoided, as chlorine can react with the refrigerant and corrode copper piping. If a leak is suspected, all flames should be extinguished. If a refrigerant leakage is detected which requires in case of brazing, all refrigerant should be recovered from the system, or isolated (by shut-off valves) in a part of the system away from the leak. Oxygen free nitrogen (OFN) should then be purged through the system before and during the brazing process.

7. REMOVAL AND EVACUATION

When entering the refrigerant circuit to make repairs or for any other purpose, conventional procedures shall be used. However, it is important to follow best practices, as flammability is a factor. The following procedure shall be followed: remove the refrigerant; purge the circuit with inert gas; evacuate; purge again with inert gas; open the circuit by cutting or welding. The refrigerant charge will be recovered in the correct recovery cylinders. The system will be "flushed" with OFN to make the unit safe. This process may need to be repeated several times. No compressed air or oxygen shall be used for this task. Flushing will be accomplished by breaking the vacuum in the system with OFN and continuing to fill until working pressure is reached, then venting to atmosphere and finally reducing the vacuum. This process shall be repeated until there is no refrigerant within the system. When the final charge of OFN has been used, the system will be purged to atmospheric pressure to allow working. This operation is absolutely vital if brazing operations are to be performed on the piping.

Ensure that the vacuum pump outlet is not near any source of ignition and that IEC 60079-15:2010 is complied with.

Information on correct working procedures:

(a) Commissioning

- Make sure that the floor area is sufficient for the refrigerant charge or that the venting duct is mounted correctly.
- Connect piping and perform a leak test before charging with refrigerant. -Check safety equipment before commissioning.

b) Maintenance

- Portable equipment should be serviced outdoors or in a workshop specially equipped for the maintenance

2. GENERAL INSTRUCTIONS

of portable equipment units with flammable Refrigerants.

- Ensure sufficient ventilation at the repair site.
- Note that equipment malfunction may be due to refrigerant leakage and that refrigerant leakage is possible refrigerant.
- Discharge the condensers in such a way that they do not cause sparks. The standard procedure for short-circuiting the standard procedure for shorting capacitor terminals often causes sparking.
- Reassemble sealed enclosures accurately. If gaskets are worn, replace them.
- Check safety equipment before putting it into service.

c) Repair

- Portable equipment should be serviced outdoors or in a shop specially equipped to service units with flammable refrigerants.
- Ensure sufficient ventilation at the repair site.
- Be aware that equipment malfunction may be due to refrigerant loss and refrigerant leakage is possible.
- Discharge condensers in such a way that they do not cause sparks.
- When brazing is required, the following procedures should be carried out in the correct order:
- Remove the Refrigerant. If national regulations do not require recovery, drain the Refrigerant to the outside. Take care that the drained refrigerant does not cause any danger. In case of doubt, one person should watch the outlet. Take special care that the drained refrigerant does not float back into the building.
- Evacuate the refrigerant circuit.
- Purge the refrigerant circuit with nitrogen for 5 minutes.
- Evacuate again.
- Remove parts to be replaced by cutting, not by flame.
- Purge the welding point with nitrogen during the welding procedure.
- Perform a leak test before charging with coolant.
- Reassemble sealed enclosures accurately. If gaskets are worn, replace them. Check safety equipment before commissioning.

d) Decommissioning

- If safety is affected when the equipment is taken out of service, the refrigerant charge must be removed before taking out of service.
- Ensure sufficient ventilation at the equipment location.
- Be aware that equipment malfunction may be due to refrigerant loss and refrigerant leakage is possible.
- Discharge condensers in such a way that they do not cause sparks.
- Remove the Refrigerant. If recovery is not required by national regulations, drain the available ventilation available.

8. CHARGING PROCEDURES

In addition to conventional charging procedures, the following requirements should be followed.

- Ensure that no contamination of the various refrigerants occurs when using the charging equipment. Hoses or lines should be kept as short as possible to minimize the amount of refrigerant they contain.
 - Cylinders should be kept in an upright position.
 - Ensure that the refrigeration system is grounded before charging with refrigerant.
 - Tag the system when charging has been completed (if not already done).
 - Be very careful not to overcharge the refrigeration system.
- Before recharging the system, the system should be pressure tested with OFN. The system should be

2. GENERAL INSTRUCTIONS

checked for tightness after charging has been completed, but before commissioning. A follow-up leak test shall be performed before leaving the site.

9. DECOMMISSIONING

Before carrying out this procedure, it is essential that the technician is thoroughly familiar with the equipment and all its details. It is recommended as good practice that all Refrigerants should be safely recovered. Prior to carrying out the task, a sample of oil and Refrigerant should be taken in case an analysis is required before reusing the recovered Refrigerant. It is essential that electrical power is available before starting the task.

- a) Familiarize yourself with the equipment and its operation.
- b) Electrically isolate the system.
- c) Before starting the procedure, ensure that: the necessary mechanical handling equipment is available to handle the refrigerant cylinders; all personal protective equipment is available and used correctly; the recovery process is supervised at all times by a competent person; the recovery equipment and cylinders meet the appropriate standards.
- d) Pump out the refrigerant system, if possible.
- e) If vacuum is not possible, make a manifold so that the refrigerant can be removed from the various parts of the system.
- f) Make sure that the cylinder is positioned on the scale before the recovery is performed.
- g) Start the recovery machine and operate it according to the manufacturer's instructions.
- h) Do not overfill the cylinders (no more than 80% of the liquid charge volume).
- i) Do not exceed the maximum working pressure of the cylinder, not even temporarily.
- j) Once the cylinders have been correctly filled and the process has been completed, ensure that the cylinders and equipment are promptly removed from the site and that all equipment isolation valves are closed.
- k) Recovered refrigerant shall not be charged into another refrigeration system unless it has been cleaned and checked.

2. GENERAL INSTRUCTIONS

10. LABELING

The equipment shall be labeled indicating that it has been taken out of service and drained of refrigerant.

The label shall be dated and signed.

Ensure that there are labels on the equipment indicating that the equipment contains flammable refrigerant.

11. RECOVERY

When removing refrigerant from a system, either for maintenance or decommissioning, it is recommended as good practice that all refrigerants be removed safely. When transferring refrigerant to bottles, ensure that only suitable refrigerant recovery bottles are used. Ensure that the correct number of cylinders are available for the total system charge. All cylinders to be used are designed for the refrigerant being recovered and labeled for that refrigerant (i.e., special refrigerant recovery cylinders). Cylinders shall be complete with pressure relief valve and associated shutoff valves in good working order. Empty recovery cylinders shall be evacuated and, if possible, cooled prior to recovery.

Recovery equipment shall be in good working order, with a set of instructions relating to the equipment on hand and shall be suitable for the recovery of flammable refrigerants. In addition, a set of calibrated scales in good working order shall be available. Hoses shall be complete with disconnect couplings free of leaks and in good condition. Before using the recovery machine, check that it is operating properly, has been properly maintained, and that all associated electrical components are sealed to prevent ignition in the event of refrigerant leakage. Consult the manufacturer in case of doubt.

Recovered refrigerant should be returned to the refrigerant supplier in the correct recovery cylinder and an appropriate waste transfer note prepared. Do not mix refrigerants in recovery units and especially in cylinders.

If compressors or compressor oils are to be removed, ensure that they have been evacuated to an acceptable level to ensure that no flammable refrigerant remains in the lubricant. The evacuation process shall be carried out prior to returning the compressor to suppliers. To speed up this process only electrical heating of the compressor body shall be employed. When draining oil from a system, this shall be done in a safe manner.

Competence of maintenance personnel

General

Special training in addition to normal refrigeration equipment repair procedures is required when equipment with flammable refrigerants is involved.

In many countries, this training is provided by national training organizations accredited to deliver the relevant national standards of competence that may be laid down in legislation.

The competence achieved must be documented by a certificate.

Training

Training should include the following:

Information on the explosion potential of flammable refrigerants to show that flammables can be hazardous when handled carelessly.

Information on possible ignition sources, especially those that are not obvious, such as cigarette lighters, light switches, vacuum cleaners or electric heaters.

Information on the different safety concepts: No ventilation (see section GG.2) The safety of the appliance does not depend on the ventilation of the housing. Switching off the appliance or opening the housing does not significantly affect safety. However, it is possible for refrigerant leaks to accumulate inside the housing and a flammable atmosphere to form and a flammable atmosphere to be released when the housing is opened.

Ventilated housing (see section GG.4) The safety of the unit depends on the ventilation of the housing. Switching off the unit or opening the housing has a significant effect on safety. Ensure sufficient ventilation.

Ventilated room (see section GG.5) The safety of the unit depends on the ventilation of the room. Switching

2. GENERAL INSTRUCTIONS

off the unit or opening the housing does not significantly affect safety. The room ventilation must not be switched off during repair procedures.

Information on the concept of sealed components and sealed enclosures the refrigerant to the outside. Take care that the drained refrigerant does not cause any danger. In case of doubt, one person should watch the outlet. Take special care that the drained refrigerant does not float back into the building.

- Evacuate the refrigerant circuit.
- Purge the refrigerant circuit with nitrogen for 5 minutes.
- Evacuate again
- Fill with nitrogen up to atmospheric pressure
- Attach a label to the equipment indicating that the refrigerant has been removed.

Disposal

- Ensure sufficient ventilation in the workplace.
- Remove the Refrigerant. If national regulations do not require recovery, drain the Refrigerant to the outside. Take care that the drained refrigerant does not cause any danger. In case of doubt, one person should watch the outlet. Take special care that the drained refrigerant does not float back into the building.
- Evacuate the refrigerant circuit.
- Purge the refrigerant circuit with nitrogen for 5 minutes.
- Evacuate again
- Shut down the compressor and drain the oil.

Transport, marking and storage of units using flammable refrigerants

Attention is drawn to the fact that additional transport regulations may exist with respect to equipment containing flammable gas. The maximum number of equipment or configuration of equipment allowed to be transported together will be determined by the applicable transport regulations.

Marking of equipment

Signage for similar apparatus used in a work area is generally governed by local regulations and establishes the minimum requirements for safety and/or health signage in a workplace. All required signs must be maintained and employers must ensure that employees receive suitable and sufficient instructions and training on the meaning of the appropriate safety signs and the measures to be taken in relation to these signs.

The effectiveness of the signs should not be impaired by placing too many signs together. The pictograms used should be as simple as possible and contain only essential details. Disposal of equipment using flammable refrigerants See national regulations.

Storage of equipment/appliances

Storage of equipment must be in accordance with the manufacturer's instructions.

Storage of packed (unsold) equipment

The protection of storage packages must be constructed in such a way that mechanical damage to the equipment inside the package does not lead to leakage of the refrigerant charge.

The maximum number of equipment that can be stored together will be determined by local regulations determined by local regulations.

3. NAME OF PARTS

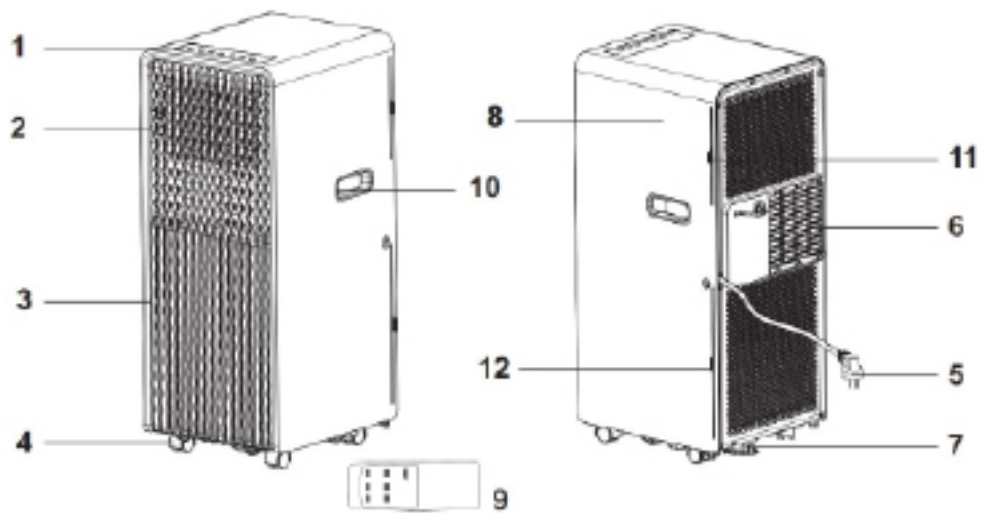


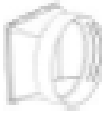







Fig.1

| | | | |
|---|---------------|----|----------------------|
| 1 | Control panel | 7 | Drain outlet |
| 2 | Shutter | 8 | Air inlet |
| 3 | Front panel | 9 | Remote control |
| 4 | Wheel | 10 | Handle |
| 5 | Power cable | 11 | Upper rubber stopper |
| 6 | Air outlet | 12 | Lower rubber stopper |

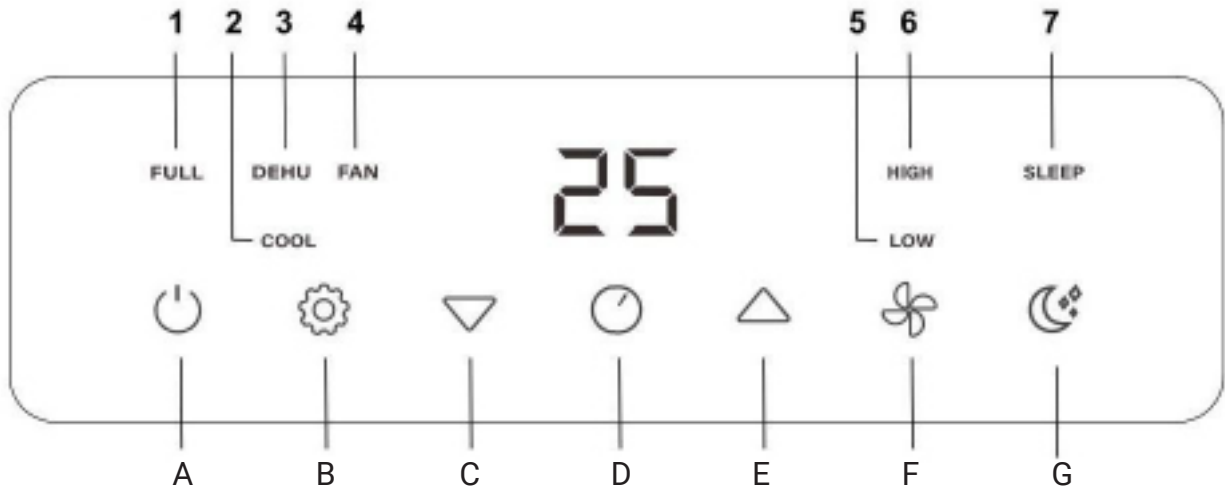
4. ACCESSORIES

| Part | Article / Product description | Quantity |
|---|-------------------------------|--------------|
|  | Exhaust hose | 1 |
|  | Window connector | 1 |
|  | Housing adapter | 1 |
|  | LCD remote control | 1 |
|  | Window kit | 1 (optional) |
|  | Plug | 2 (optional) |
|  | Water tube | 1 (optional) |
|  | Batteries | 2 (optional) |

After unpacking, check whether the above accessories are included, and check the introduction to installation in this manual in the introduction to installation in this manual.

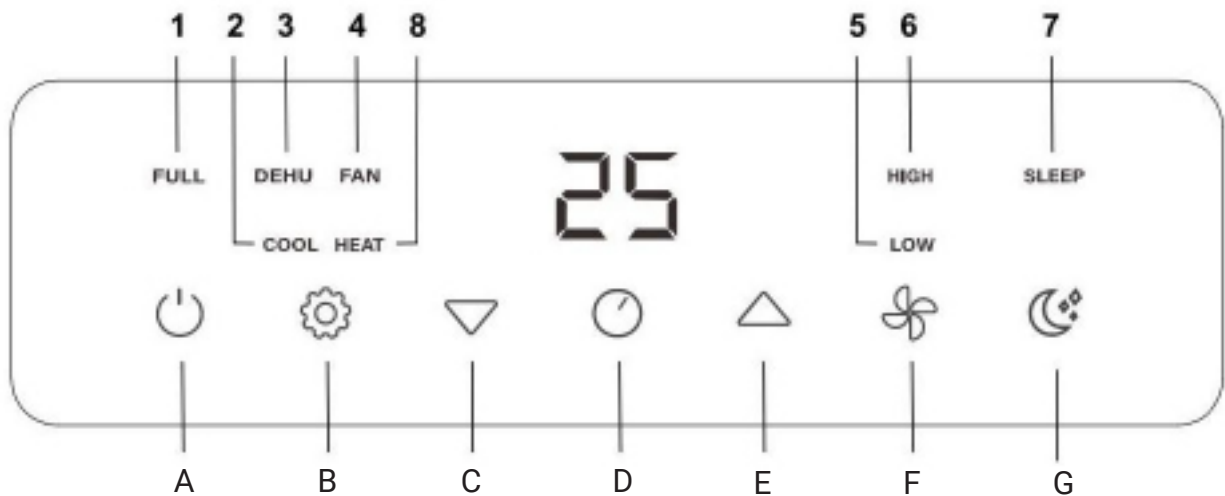
5. APPEARANCE AND FUNCTION OF THE CONTROL PANEL

COOLING ONLY MODEL



| | | | |
|---|-----------------|---|------------------|
| A | Power On/Off | 1 | Full water |
| B | Operating mode | 2 | Refrigerant |
| C | Low temperature | 3 | Dehumidification |
| D | Timer on/off | 4 | Fan |
| E | Temperature up | 5 | Low fan speed |
| F | Fan Speed | 6 | Fan speed high |
| G | Sleep mode | 7 | Sleep |

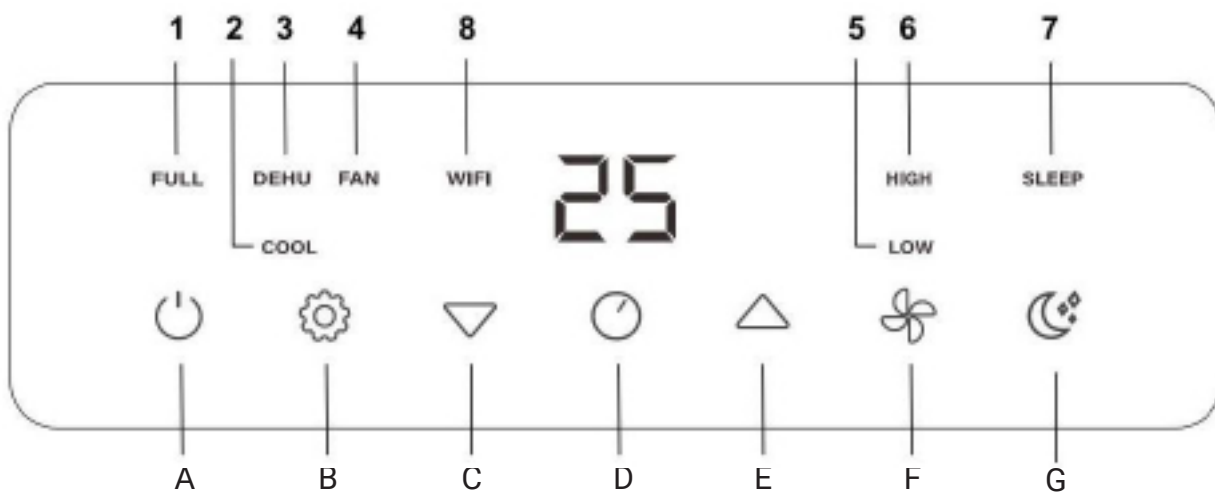
COOLING AND HEATING MODEL



| | | | |
|---|-----------------|---|------------------|
| A | Power On/Off | 1 | Full water |
| B | Operating mode | 2 | Refrigerant |
| C | Low temperature | 3 | Dehumidification |
| D | Timer on/off | 4 | Fan |
| E | Temperature up | 5 | Low fan speed |
| F | Fan Speed | 6 | Fan speed high |
| G | Sleep mode | 7 | Sleep |
| | | 8 | Heat |

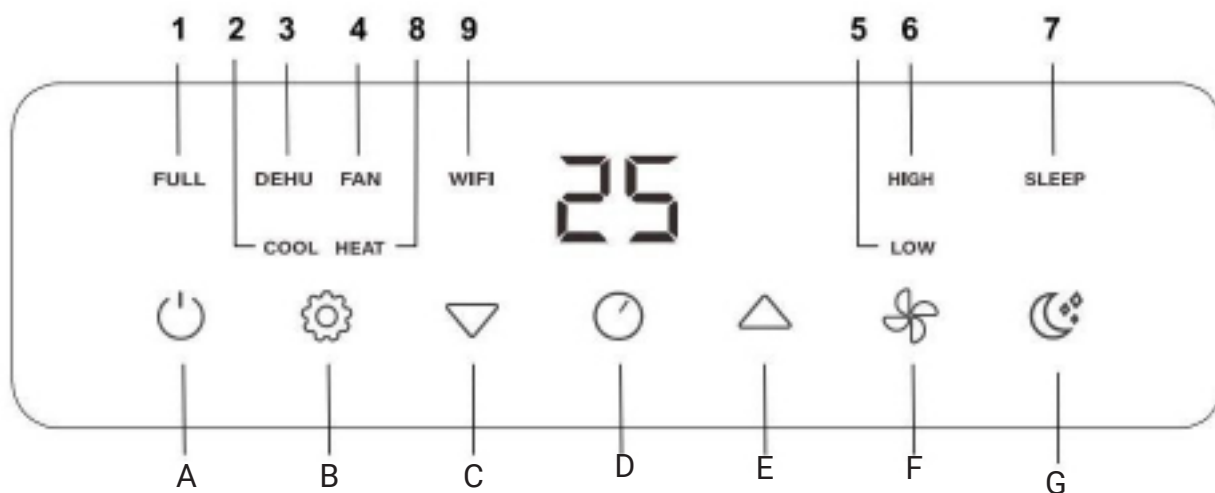
5. APPEARANCE AND FUNCTION OF THE CONTROL PANEL

REFRIGERANT + WIFI MODEL



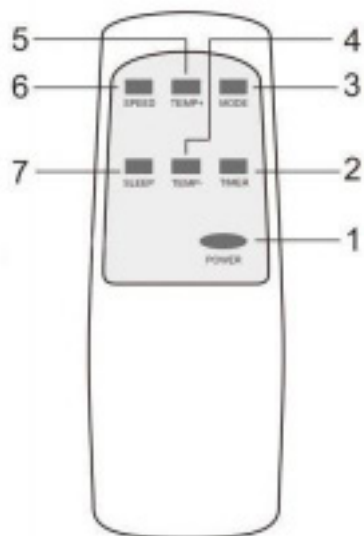
| | | | |
|---|-----------------|---|------------------|
| A | Power On/Off | 1 | Full water |
| B | Operating mode | 2 | Refrigerant |
| C | Low temperature | 3 | Dehumidification |
| D | Timer on/off | 4 | Fan |
| E | Temperature up | 5 | Low fan speed |
| F | Fan Speed | 6 | Fan speed high |
| G | Sleep mode | 7 | Sleep |
| | | 8 | WIFI |

COOLING AND HEATING MODEL + WIFI MODEL



| | | | |
|---|-----------------|---|------------------|
| A | Power On/Off | 1 | Full water |
| B | Operating mode | 2 | Refrigerant |
| C | Low temperature | 3 | Dehumidification |
| D | Timer on/off | 4 | Fan |
| E | Temperature up | 5 | Low fan speed |
| F | Fan Speed | 6 | Fan speed high |
| G | Sleep mode | 7 | Sleep |
| | | 8 | Heat |
| | | 9 | WIFI |

6.REMOTE CONTROL APPEARANCE AND FUNCTION



| | |
|---|-----------------|
| 1 | Power On/Off |
| 2 | Timer on/off |
| 3 | Operating mode |
| 4 | Low temperature |
| 5 | Temperature up |
| 6 | Fan Speed |
| 7 | Sleep mode |

NOTES:

- Do not drop the remote control
- Do not place the remote control in a location exposed to direct sunlight.

7. INTRODUCTION TO OPERATION

Before starting the operations in this section:

1) Find a place where there is power supply nearby.

2) As shown in Fig.2 and Fig.2a, install the exhaust hose, and adjust the window position well well.



Fig. 2



Fig. 2a

3) As shown in Fig.6, connect the drain hose well (only for using the heating model).

4) Insert the power cord into an **AC220~240V/50Hz** grounded socket.

5) Press the POWER button to turn on the air conditioner.

1. Before using

Note:

- Operating temperature range:

| | Maximum Refrigerant | Minimum Refrigerant |
|------------|---------------------|---------------------|
| DB/WB (C°) | 35/24 | 18/12 |
| | Maximum heating | Minimum heating |
| DB/WB (C°) | 27/- | 7/- |

Check if the exhaust hose is correctly mounted. Precautions for cooling and dehumidification operations:

- When using the cooling and dehumidifying functions, maintain an interval of at least 3 minutes between each POWER ON.
- The power supply meets the requirements.
- The socket is for use with AC power.
- Do not share an outlet with other appliances.
- The power supply is AC220-240V ,50Hz

7. INTRODUCTION TO OPERATION

2. Cooling operation

- Press the "Mode" button until the "Cool" icon appears.
- Press " ▲ "or" ▼ "button to select the desired room temperature (16°C-31°C)
- Press the "Fan Speed" button to select the fan speed.

3. Dehumidification

- Press the "Mode" button until the "Dehumidify" icon appears.
- Automatically adjust the selected temperature to the current room temperature minus 2°C (16°C-31°C)
- Automatically adjust the fan motor to LOW wind speed.

4. Fan operation

- Press the "Mode" button until the "Fan" icon appears.
- Press the "Fan Speed" button to select the fan speed.

5. Heating operation (this function is not available for a single cooling unit)

- Press the "Mode" button until the "Heat" icon appears.
- Press " ▲ "or" ▼ "button to select the desired room temperature (16°C-31°C)
- Press the "Fan Speed" button to select the fan speed.

6. Timer operation

Setting the timer ON:

- When the air conditioner is off, press the "Timer" button and select the desired start time using the temperature and time setting buttons.
- the "Preset ON Time" message will appear on the control panel.
- The Power time can be set at any time between 0 and 24 hours.
- Press the "Timer" button again to confirm and the timer indicator will light up.
- To deactivate the timer function, press the "Timer" button until the timer indicator turns off.

Setting the timer OFF

- When the air conditioner is on, press the "Timer" button and select the desired off time using the temperature and time adjustment buttons.
- the message "Preset OFF Time" will appear on the control panel. The switch-off time can be adjusted at any time between 0 and 24 hours.
- Press the "Timer" button again to confirm, the timer indicator lights up.
- To deactivate the timer function, press the "Timer" button until the timer indicator goes off.

7. SLEEP mode

- In cooling mode, press the SLEEP key to adjust the temperature. It increases by 1°C after one hour and at most 2°C after 2 hours.
- In heating mode, press the SLEEP key to adjust the temperature. the temperature decreases by 1°C after one hour and decreases by a maximum of 2°C after 2 hours.
- Press the SLEEP key again to cancel the setting.

8. Water drainage

Water Full Alarm Function

The indoor water pan of the air conditioner has a water level safety switch, which controls the water level. When the water level reaches an anticipated height, the water full indicator lights up. When the water is full, please remove the rubber block from the drain hole at the bottom of the unit, and drain all the water out.

9. Continuous draining

If you are not going to use the unit for a long time, please remove the rubber plug from the drain hole at the bottom of the unit, and drain the water to the outside of the drain hole at the bottom of the unit, and drain all the water out

remove the rubber plug from the drain hole at the bottom of the unit and drain all the water to the outside.

You can use continuous drainage with a drain hose connected to the bottom drain hole when the unit is operating in HEAT mode.

It is not necessary to use the continuous drain when the unit is operating in COOL or DEHUMIDIFY mode. The unit can evaporate the condensed water automatically by the splash motor. Make sure that the drain holes are tightly closed.

7. INTRODUCTION TO OPERATION

If the splash water motor is damaged, continuous drainage can be used. To connect the drain hose to the bottom drain hole (Fig.6), the unit can also work well.

If the water splash motor is damaged, intermittent drainage can also be used. In this case, when the water full indicator lights up, connect a drain hose to the bottom drain hole and all the water in the tank will be drained to the outside. The unit can also work well. If you are not going to use the unit for a long time, remove the rubber plug from the drain hole at the bottom of the unit and drain the water to the outside of the drain hole at the bottom of the unit and drain all the water to the outside.

You can use continuous drainage with a drain hose connected to the bottom drain hole, when the unit is operating in HEAT mode.

It is not necessary to use the continuous drain when the unit is operating in COOL or DEHUMIDIFY mode. The unit can evaporate the condensed water automatically by the splash motor. Make sure that the drain holes are tightly closed.

If the splash water motor is damaged, continuous drainage can be used. To connect the drain hose to the bottom drain hole (Fig.6), the unit can also work well.

If the splash water motor is damaged, intermittent drainage can also be used. Under this condition, when the water full indicator lights up, please connect a drain hose to the bottom drain hole, then all the water in the water tank will be drained to the outside. The unit can also work well.

9. WIFI function (for some models)

-Press and hold the SPEED button for 5 seconds to enter the factory WIFI setting mode;

-When the WIFI indicator flashes quickly, the unit is in WIFI EZ mode, if it flashes slowly, the unit is in WIFIAP mode

-For Wi-Fi and Bluetooth devices combined, enable Bluetooth and location and allow the app to access your location (Android only). Bluetooth permission is also required. Combined Wi-Fi and Bluetooth devices will be automatically detected. Or choose "Portable air conditioner (BLE+Wi-Fi)" in the app. Then tap on "Wi-Fi mode" on the top right and select "Bluetooth";

-You can realize all functions of the air conditioner via the APP on the cell phone with the WIFI connected.

8. INSTALLATION EXPLANATIONS

1. Installation explanations:

- A moving air conditioner should be installed in a flat and empty place around. Do not block the air outlet, and the required distance around should be at least 50cm. (See Fig.3)
- It should not be installed in damp places, such as the laundry room.
- The wiring of the plug must be in accordance with local electrical safety requirements

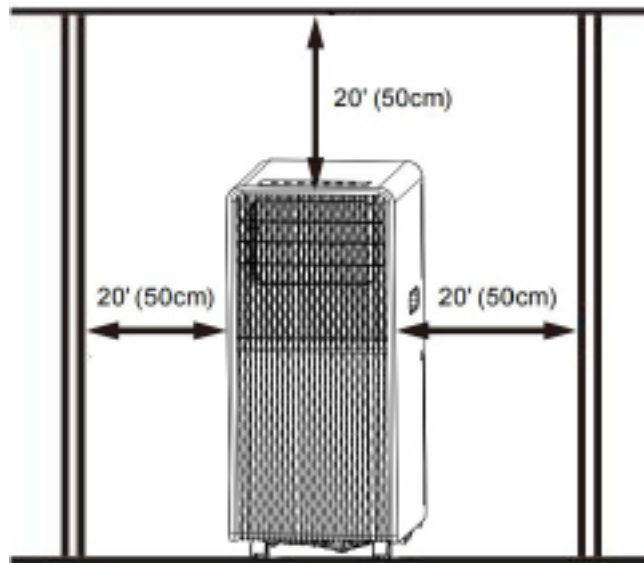


Fig. 3

2. Introduction to Exhaust Hose Installation

A) Temporary installation

1. The exhaust air conditioner should be installed in a flat and empty place around. Do not block the air outlet, and the required distance around should be at least 50cm. (See Fig.3)
2. It should not be installed in damp places, such as the laundry room.
3. The wiring of the sockets must be in accordance with local electrical safety requirements



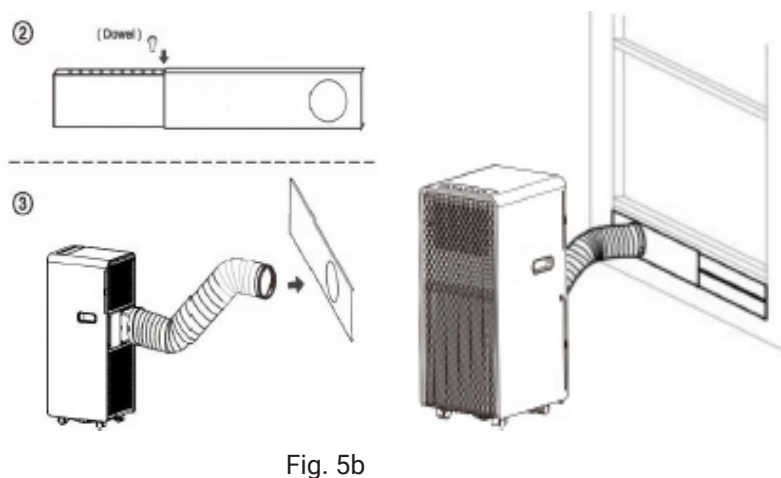
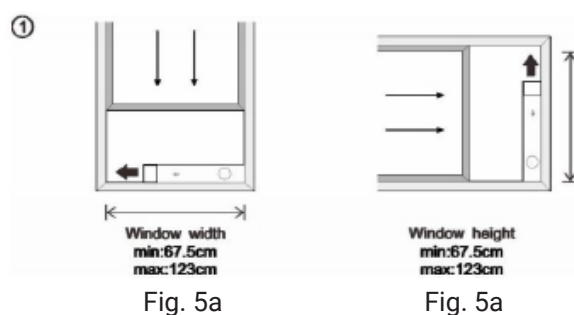
Fig. 4

8. INSTALLATION EXPLANATIONS

B) Window kit installation

The way of installation of the window sliding kit is mostly "horizontal" or "vertical".As shown in Fig.5 and Fig.5a, check the minimum and maximum size of the window before installation.

- 1.Install the kit on the window (Fig.5,Fig.5a);
- 2.Adjust the length of the sliding kit according to the width or height of the window and fix it with the pin with the pin;
- 3.Insert the connector of the window hose into the hole of the window kit (Fig.5b).



Water Full Alarm Function

The inner water pan of the air conditioner has a safety switch that controls the water level.When the water level reaches an anticipated height, the water full indicator light comes on. (If the water splash motor is damaged, when the water is full, please remove the rubber block on the bottom of the unit, and all the water will drain out.)

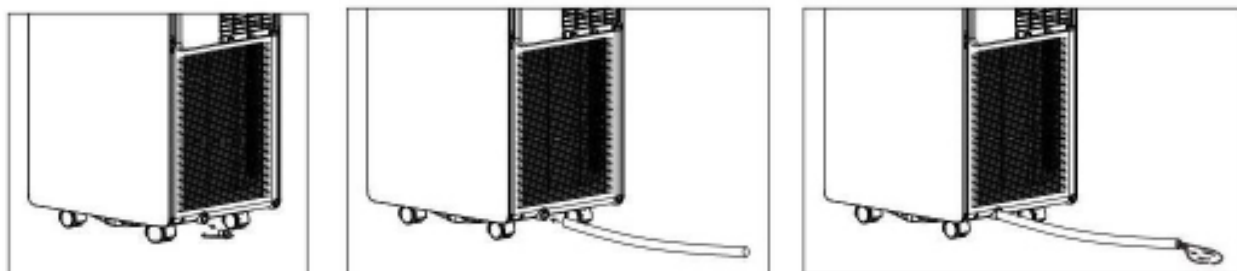
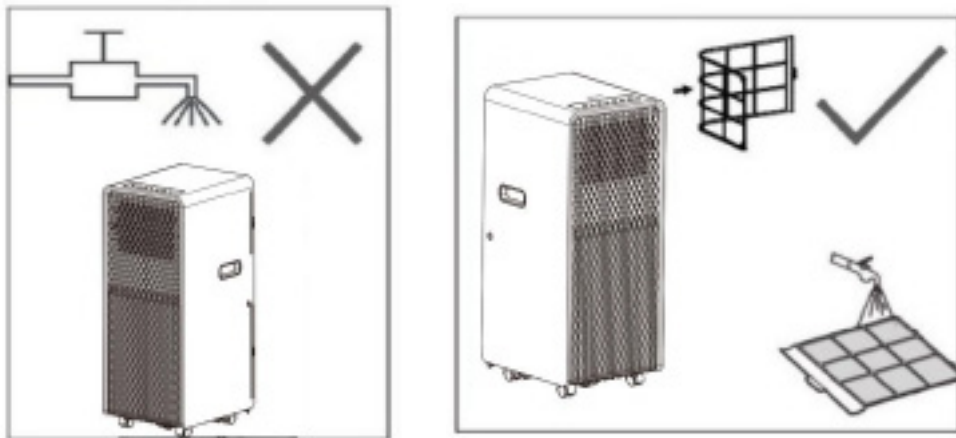


Fig. 6

9. MAINTENANCE EXPLANATIONS

Statement:

- 1) Before cleaning, be sure to unplug the unit from any electrical outlet electrical outlet;
- 2) Do not use gasoline or other chemicals to clean the unit;
- 3) Do not wash the unit directly;
- 4) If the air conditioner is damaged, contact the dealer or repair shop.



1. Air filter

-If the air filter becomes clogged with dust/dirt, it should be cleaned once every two weeks disassembly

- Open the air inlet grille and remove the air filter. Cleaning

- Clean the air filter with neutral detergent in lukewarm water (40°C) and dry it in the shade. Mounting
Replace the air filter in the inlet grille, replace the components as they were.

2. Clean the surface of the air conditioner

Clean the surface first with a neutral detergent and a damp cloth, then wipe it with a dry cloth.

10. TROUBLESHOOTING

| Problems | Possible Causes | Suggested solutions |
|---|---|---|
| 1. Unit does not start when pressing the Power button | - The water full indicator light is flashing and the water tray is full. | Empty the water from the water tray |
| | - The ambient temperature is higher than the setting temperature. (Electric heating mode) | Reset the temperature |
| | - The room temperature is lower than the set temperature. (Cooling mode) | Reset the temperature |
| 2. Not cooling sufficiently | - Doors or windows are not closed | Make sure that all windows and doors are closed |
| | - There are heat sources inside the room | Remove heat sources if possible |
| | - Exhaust air hose is not connected or is clogged | Connect or clean exhaust air hose |
| | - The temperature setting is too high | Reset the temperature |
| | - Air inlet is blocked | Clean the air inlet |
| 3. There is sufficient noise | - Floor is not level or not flat enough | If possible, place the unit flat if possible |
| | - The sound is coming from the refrigerant inside the air conditioner | This is normal. |
| 4. Code E0 | The room temperature sensor has failed | Replace the sensor (the unit can also operate without replacing it) |
| 5. Code E1 | Condenser temperature sensor has failed | Replace the sensor condenser temperature sensor |
| 6. Code E2 | Water pan full when cooling | Remove the rubber plug and drain the water. |
| 7. E3 Code | Evaporator temperature sensor has failed | Replace evaporator condenser temperature sensor |
| 8. Code E4 | Water tray full when heating | Empty the water tray. |

NOTE: Actual products may look different

11. WARRANTY

RETURNS

GIA Group will not accept returns of goods supplied and delivered, except in justified cases authorized by GIA Group, in which it is necessary that they are in perfect state of preservation, packaging and operation.

A written and numbered authorization is essential for the reception of the goods in our facilities and the shipping costs for the return of the goods will always be charged to the buyer.

If, after inspection of the material, it does not meet these requirements, a deduction will be made from your payment, which may be up to the total of the original value invoiced in the order.

WARRANTY

This warranty does not affect the rights of the consumer under Royal Decree-Law 7/2021 of 27 April, transposing European Union directives on consumer protection and other applicable regulations.

According to this decree, Gestión Integral de Almacenes, S.L., guarantees its products to the consumer for a period of 3 years against any lack of conformity existing at the time of delivery of the material.

Unless proven otherwise, during the first 2 years, it is presumed that the lack of conformity existed at the time of sale, counting from the date of installation (made no later than 6 months after purchase), or failing that from the date of the purchase invoice. After these 2 years, any lack of conformity must be proven by the consumer.

The warranty is valid exclusively for products sold and installed in the country of purchase.

The Technical Assistance Service authorized by Gestión Integral de Almacenes S.L. is the only one authorized to carry out interventions during the warranty period. Any other intervention will result in the loss of warranty rights.

As indicated in the current legislation, an annual maintenance of the installation must be carried out, which is essential to maintain the commercial warranty rights.

Under no circumstances are incidents caused by the following covered:

- Installation in breach of current legislation (RITE, refrigerant gases, electricity, CTE).
- Dimensioning and installation/assembly not complying with the instructions and recommendations written in this "Instruction Manual" or other installation defects and/or improper use (for example, incorrect installation of the drain or failure to perform the mandatory vacuum in the installation of refrigerant gases).
- Handling of the product by unauthorized personnel.
- Use of non-original spare parts.
- Aggressive characteristics of the environment.
- Deterioration due to condensation or atmospheric agents, as well as erratic currents.
- Corrosion due to improper storage.
- Lack of cleaning and/or maintenance by the user.
- Blows during transport not carried out at the company's expense.

ADVERTENCIAS PARA LA ELIMINACIÓN CORRECTA DEL PRODUCTO SEGÚN ESTABLECE LA DIRECTIVA EUROPEA 2002/96/EC.

Al final de su vida útil, el producto no debe eliminarse junto a los residuos urbanos. Debe entregarse a centros específicos de recogida selectiva establecidos por las administraciones municipales, o a los revendedores que facilitan este servicio. Eliminar por separado un aparato eléctrico o electrónico (WEEE) significa evitar posibles consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud derivadas de una eliminación inadecuada y permite reciclar los materiales que lo componen, obteniendo así un ahorro importante de energía y recursos. Para subrayar la obligación de eliminar por separado el aparato, en el producto aparece un contenedor de basura móvil listado.

IMPORTANT INFORMATION FOR CORRECT DISPOSAL OF THE PRODUCT IN ACCORDANCE WITH EC DIRECTIVE 2002/96/EC.

At the end of its working life, the product must not be disposed of as urban waste. It must be taken to a special local authority deifferentiated waste collection centre or to a dealer providing this service. Disposing of a household appliance separately avoids possible negative consequences for the environment and health deriving from inappropriate disposal and enables the constituent materials to be recovered to obtain significant savings in energy and resources. As a reminder of the need to dispose of household appliances separately, the product is marked with a crossed-out wheeled dustbin.



GIA GROUP, S.L.
c/ Can Cabanyes, 88
08403, Granollers
(SPAIN)

