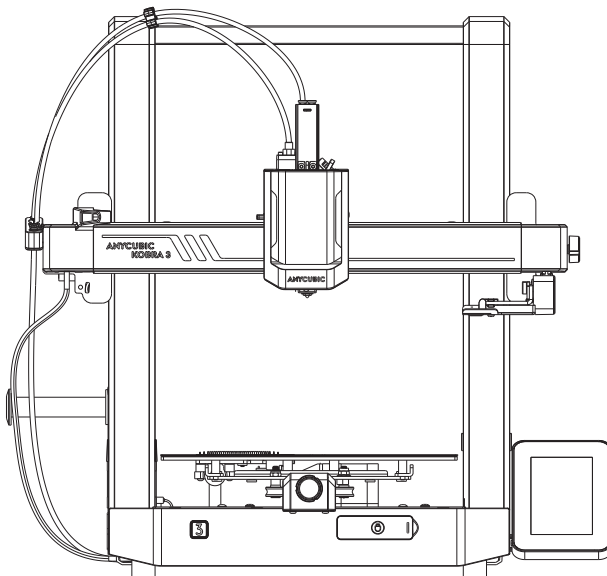




Anycubic Kobra 3

Felhasználói Kézikönyv



A termék fényképe kizárólag referenciaként szolgál. Kérjük, ismerkedjen meg a tényleges termékkel.

Kedves Vásárló,

Köszönjük, hogy az ANYCUBIC termékeit választotta.

Lehet, hogy már ismeri a 3D nyomtatás technológiáját, vagy korábban vásárolt ANYCUBIC nyomtatókat, de továbbra is melegen ajánljuk, hogy alaposan olvassa el ezt a kézikönyvet. A telepítési technikák és óvintézkedések, amelyek ebben a kézikönyvben találhatóak, segíthetnek elkerülni a felesleges károkat vagy frusztrációt.

Kérjük, látogasson el a <https://support.anycubic.com/> weboldalra, hogy kapcsolatba léphessen velünk, ha bármilyen kérdése van. További információkat, például szoftvereket, filmeket és modelleket is szerezhet ezen a weboldalon.



ANYCUBIC APP



ANYCUBIC Wiki



ANYCUBIC Support Center



Használati útmutató több ország számára

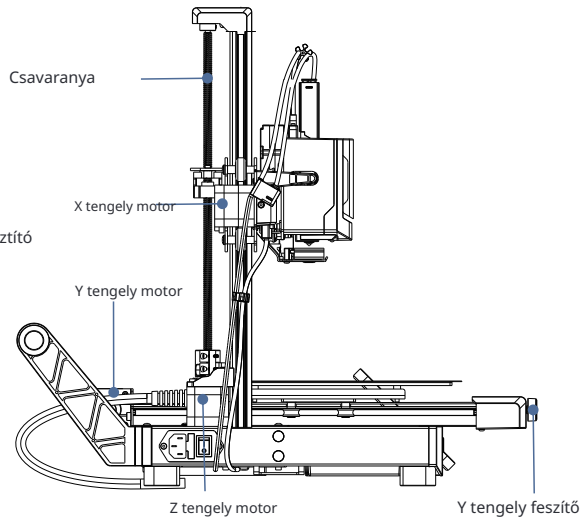
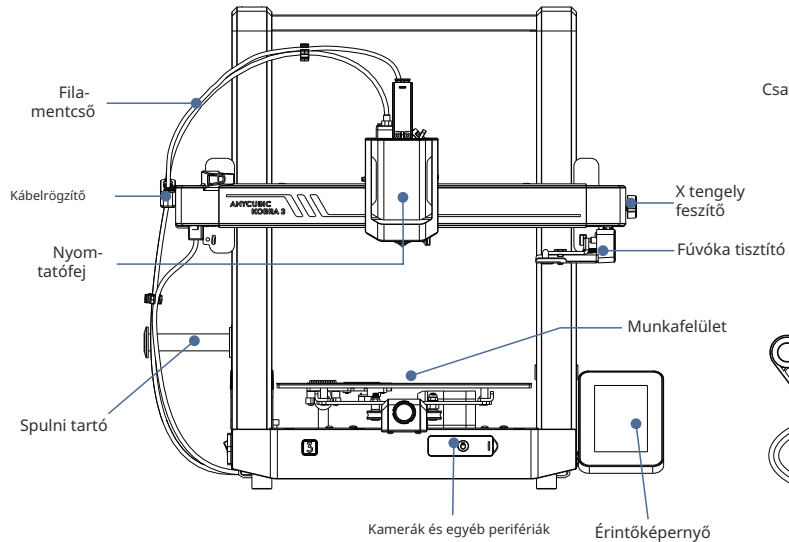
Csapat ANYCUBIC

Szerzői jog „Shenzhen Anycubic Technology Co., Ltd”, minden jog fenntartva.

Tartalom

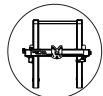
1	Termék áttekintése	1	3	Bekapcsolási utasítás	15
2	Gép összeszerelése	3	4	Nyomtató összekapcsolása	17
	Váz összeszerelése	3		Alkalmazás	17
	Csatlakoztassa a nyomtatófej kábelét	5		Anycubic Slicer	18
	Csatlakoztassa a nyomtatófejet	6	5	Modell nyomtatása	21
	Képernyő összeszerelése	7	6	Egyéb funkciók leírása	22
	Csatlakoztassa az X tengely motor kábelét	8	7	Karbantartási ajánlások	24
	Kábel tartó összeszerelése	9	8	Megjegyzések	27
	Törlő összeszerelése	10			
	Csatlakoztassa a filamentum csövet	11			
	Spirál tartó összeszerelése	12			
	Ellenőrizze használat előtt	13			

Termék áttekintése



A csomag tartalma

Az alábbi képek illusztrációs jellegűek. Kérjük, ismerkedjen meg a valós tárggyal.



A nyomtató váza



Alapburkolat



Nyomtatófej



Érintőképernyő



Spulni tartó



Kábel tartó



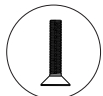
1. számú zsák
M5*45 (4 db)



2. számú zsák
M2*14 (2 db)



3. számú zsák
M3*6 (4 db)



4. számú zsák
M4*16 (2 db)



5. számú zsák
M3*10 (1 db)
M3*8 (1 db)



USB meghajtó
(1 db)



Tápkábel
(1 db)



Kábel rendező
(2 db)



Lábbelik



4.0/3.0/2.5/2.0/1.5



Cső
filamenthez
(1 db)



Fúvóka tisztító



Kulcsok
(1 készlet)



Filament



Kenőanyag

Műszaki specifikáció

Nyomtatás

Technológia: FDM (Fused Deposition Modeling)

Nyomtatási méret: 250 mm (hossz.) x 250 mm (széless.) x 260 mm (magass.)

Rétegvastagság: 0,08 - 0,28 mm

Pozícionálási pontosság: X/Y/Z 0,0125 / 0,0125 / 0,0025 mm

Kibocsátók száma: egyetlen

Fúvóka átmérője: 0,4 mm

Támogatott anyagok: PLA/TPU/PETG/ABS stb.

Hőmérséklet

A munkakörnyezet hőmérséklete: 8 °C - 40 °C

Az extruder munkahőmérséklete: max. 300 °C

A nyomtatóasztal munkahőmérséklete: max. 110 °C

Szoftver

Vágószoftver: AnycubicSlicer/PrusaSlicer/Cura/Orca

Szoftver bemeneti formátumok: .STL/.OBJ

Szoftver kimeneti formátumok: GCode

Kapcsolódás: U-DISK, AC Cloud, AnycubicSlicer

Elektromosság

Tápellátás: 110 V/220 V AC, 50/60 Hz

Névleges teljesítmény: 400 W

Fizikai méretek

A nyomtató méretei: 452,9 mm (hossz.) x 504,7 mm (széless.) x 483 mm (magass.)

A legnagyobb nyomtató méretei: 525,8 mm (hossz.) x 521 mm (széless.) x 483 mm (magass.)

Nettó súly: ~9,2 kg

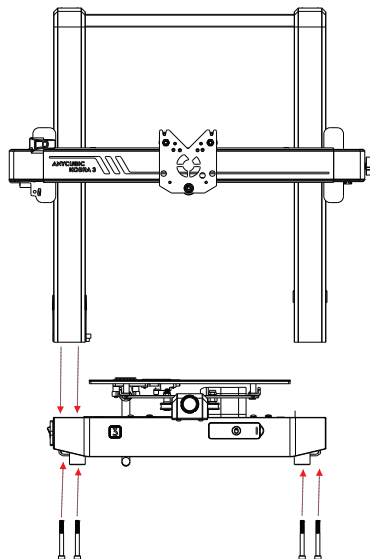
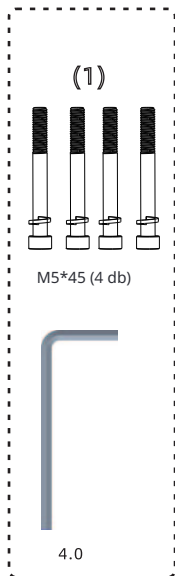
Gép összeszerelése

A telepítési útmutató videó megtekintéséhez kérjük, olvassa be a jobb oldalon található QR-kódot



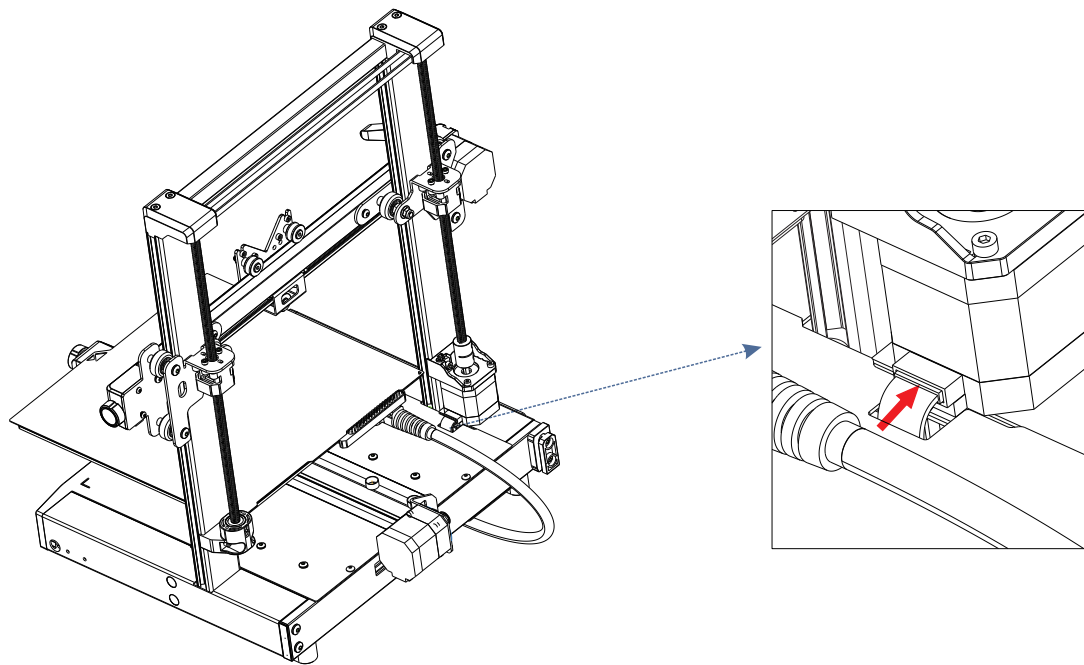
01 Csatlakoztassa a nyomtatófej kábelét

1. Nyomja le a nyomtatófej kábelét (narancssárga C típusú kábel) és helyezze be a nyomtatófej feletti részbe.
2. Használja az 1. számú zsákból származó csavart a kábel rögzítéséhez.



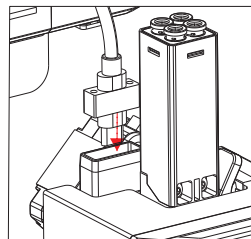
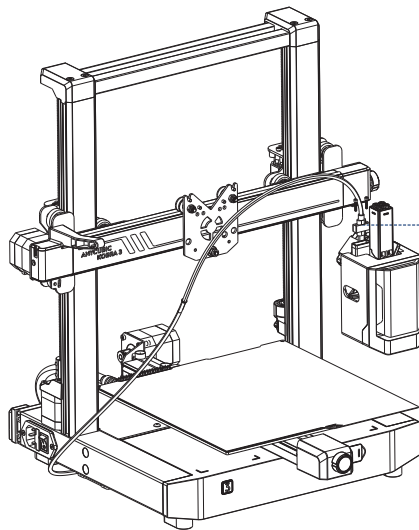
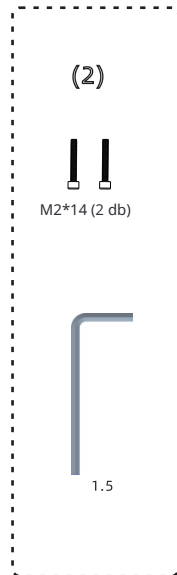
01 Szerelje fel a keretet

Helyezze be a Z tengely motor kábelét a nyomtató hátsó nyílásába és rögzítse.

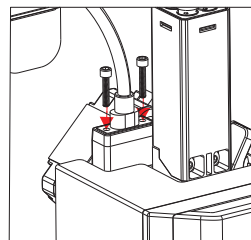


02 Csatlakoztassa a nyomtatófej kábelét

1. Nyomja meg a nyomtatófej kábelét (narancssárga hosszú C típusú kábel) és dugja be a nyomtatófej feletti aljzatba.
2. Rögzítse a kábelt a 2. számú táska csavarjaival.



①

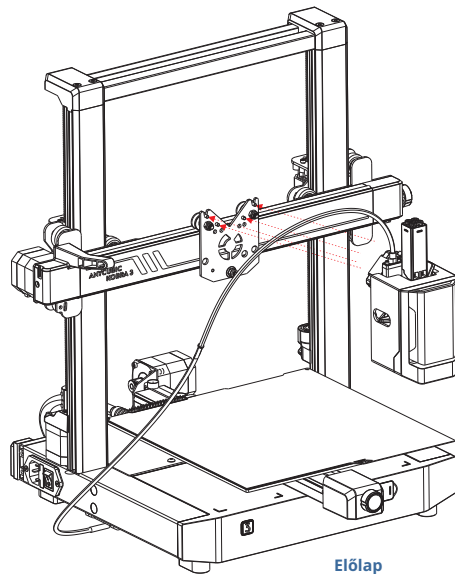
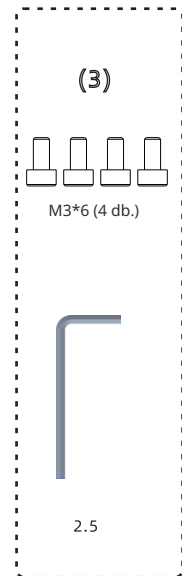


②

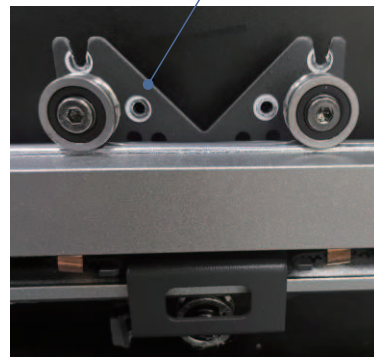
03 Nyomtatófej felszerelése

Szerelje fel a nyomtatófejet a nyomtató hátuljáról. A 3. számú táska csavarjaival rögzítse a nyomtatófejet, az óramutató járásával megegyező irányban forgatva, a képen látható pozícióban.

Ajánlott először a két felső csavart meghúzni, majd az alsó csavarokat.

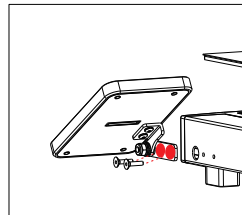
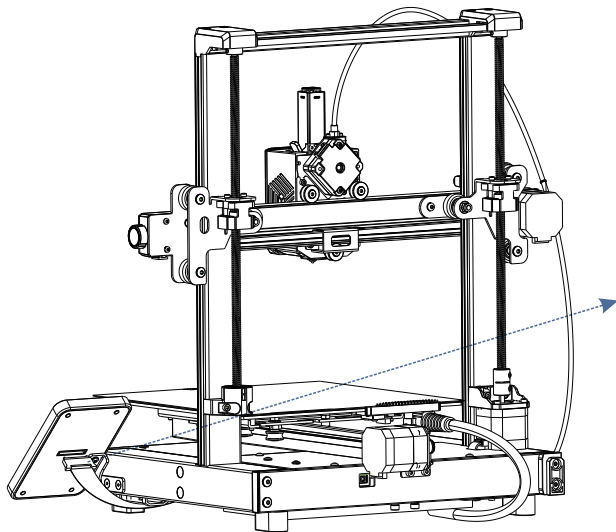
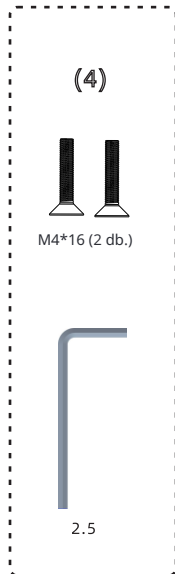


Figyelem: A csavarokat a fehérre jelölt lyukakba kell becsavarni.

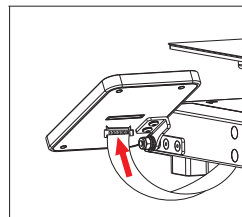


04 Szerelje fel a kijelzőt

1. Használja a 4. számú zsákban lévő csavarokat a kijelző felszereléséhez.
2. Csatlakoztassa az FPC kábelt a kijelző mögötti porthoz, a terminál megnyomásával.



①



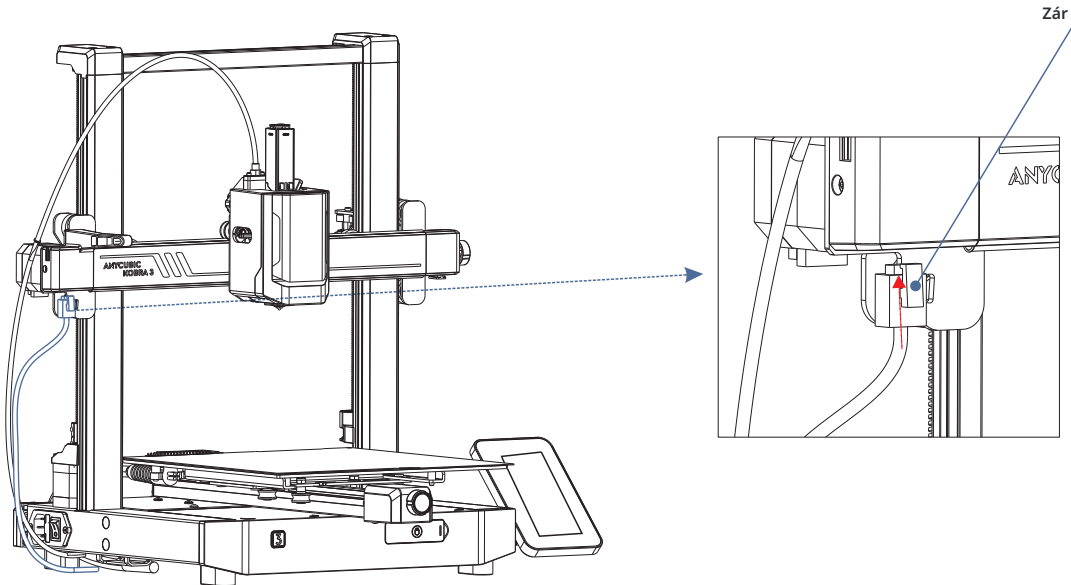
②



Figyelem: Az FPC kábel telepítésekor győződjön meg róla, hogy ez az oldal felfelé néz.

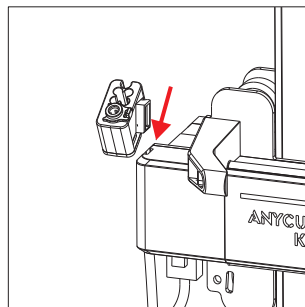
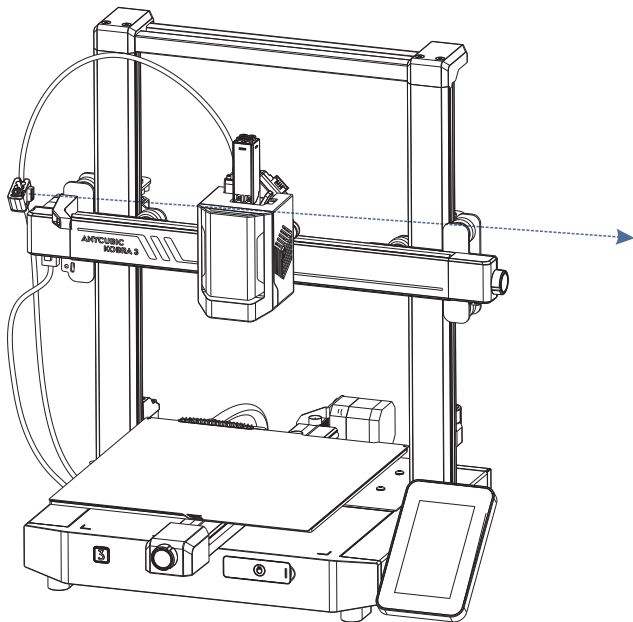
05 Csatlakoztassa az X tengely motor kábelét

Helyezze be a motor kábelét (narancssárga 6-tűs rövid kábel) az X tengely bal oldalán lévő horony felső részébe, hogy rögzítse. Vegye figyelembe, hogy a kábel retesze előre néz.

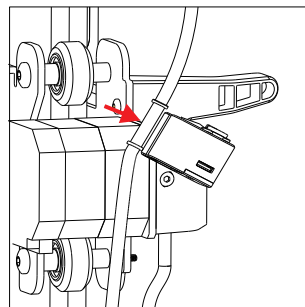


06 Szereld fel a kábelrögzítőt

1. Nyomd meg a kábelrögzítőt, hogy rögzítsd a bal oldali X tengely horonyjába.
2. Helyezd a nyomtatófej kábelét a kábelrögzítőbe.



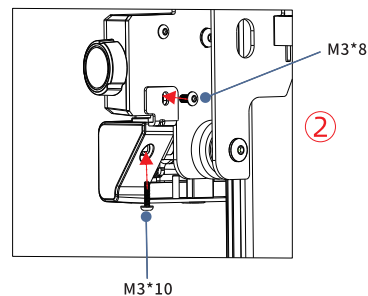
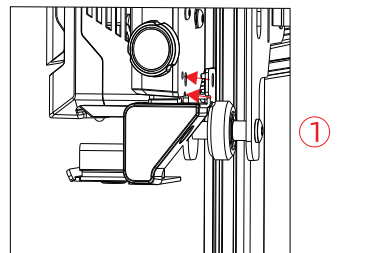
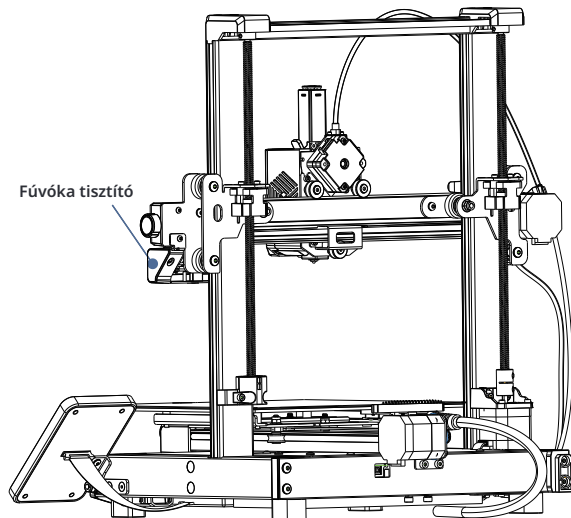
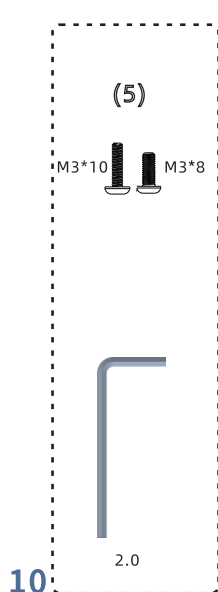
①



②

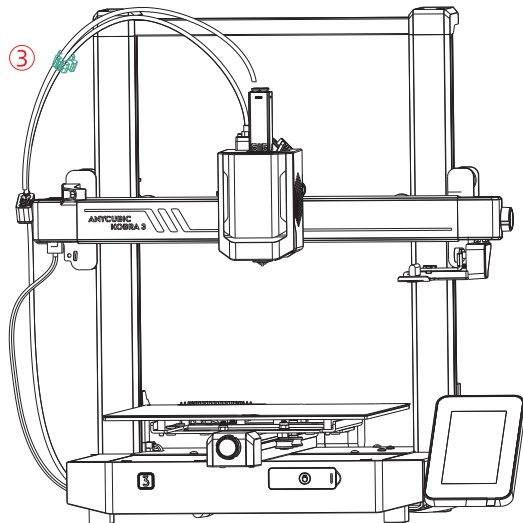
07 Szereld fel a fúvóka tisztítót

1. Húzd a tisztítót hátról előre az X tengely hátsó horonyába.
2. Használj egy 5. számú táskából származó csavart a tisztító rögzítéséhez az X tengely hátsó és alsó részén.

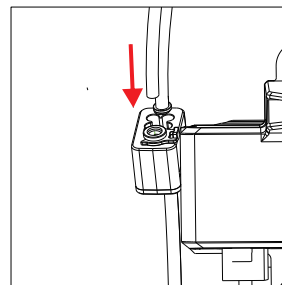
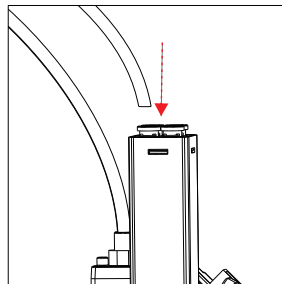


08 Szereld fel a filamentumcsövet

1. Helyezd az egyenként csomagolt rövid filamentumcső egyik végét a nyomtatófej feletti nyílásba, a másik végét pedig a kábelrögzítőbe.
2. Rögzítse a filamentszálat és a nyomtatófej kábelét a kábelrendezőbe.

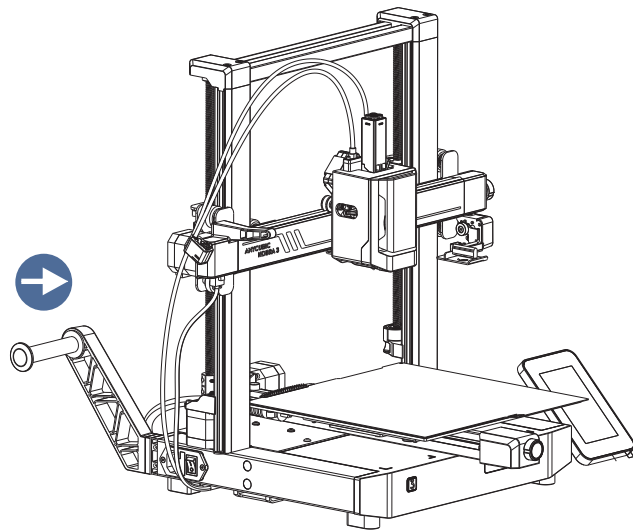
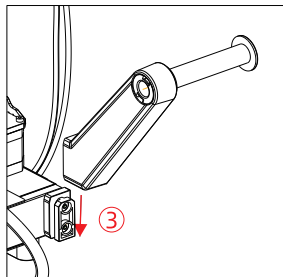
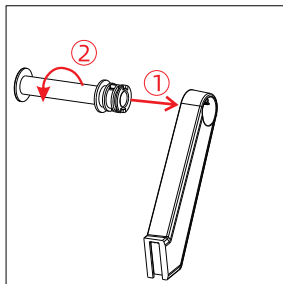


Figyelem:
Ha a filamentszál nem helyezhető be sikeresen a kábelrögzítőbe, először eltávolíthatja a kék rögzítőket a kábelrögzítőről, behelyezheti a filamentszálat, majd visszahelyezheti a kék rögzítőket a helyükre.



09 Szerelje fel az orsótartót

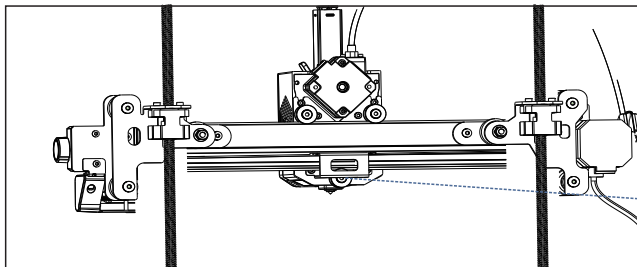
1. Helyezze a henger alakú tartót az orsótartó nyílásába, majd fordítsa el egy bizonyos szögben, hogy rögzítse.
2. Nyomja le az orsótartót, és helyezze be a nyomtató alapja mögötti részbe.



Ellenőrizze használat előtt

1. A kerekek rugalmasságának beállítása

Ellenőrizze, hogy a nyomtatófej remeg-e. Ha igen, állítsa be a nyomtatófej alatt található hatszögletű szigetelőoszlopot, amíg simán és rezgésmentesen mozog.

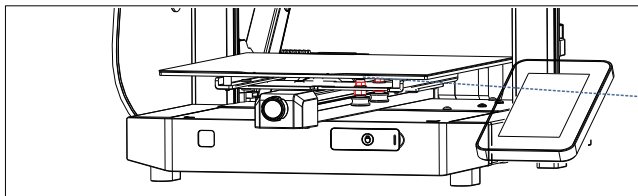


Nyomtatófej



Állítsa be a D kerék melletti hatszögletű távolságot

Ellenőrizze, hogy a munkafelület remeg-e. Ha igen, állítsa be a munkafelület alatt található hatszögletű szigetelőoszlopot, amíg simán és rezgésmentesen mozog.



Munkafelület

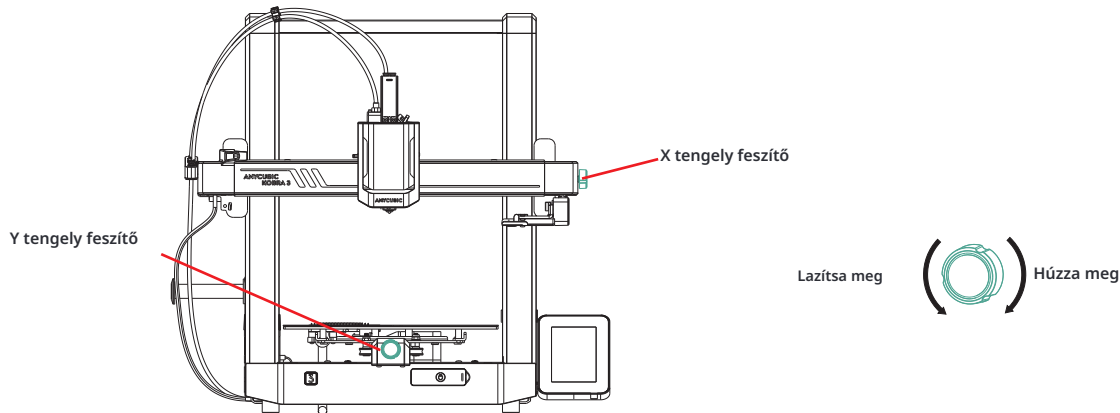
Állítsa be a Y tengely melletti hatszögletű távolságot

Hasonlóképpen be lehet állítani a kerekeket a kapu keretének mindkét oldalán.



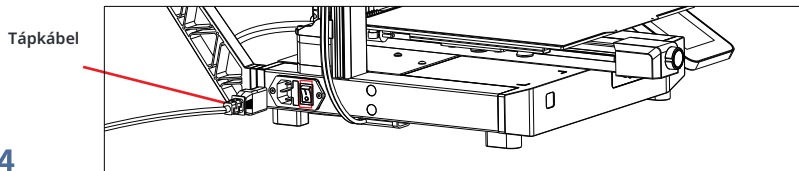
2. Szíjak

Kérjük, manuálisan mozgassa a nyomtatófejet és a nyomtatási platformot. Ha mozgás közben nehézségek vagy rendellenes zajok lépnek fel, állítsa be a feszítőt, hogy biztosítsa a nyomtatófej vagy a platform sima mozgását.



3. Csatlakozás az áramforráshoz

Csatlakoztassa a nyomtatót és az ACE Pro-t a konnektorhoz a tápkábelrel, majd kapcsolja be a nyomtatót.



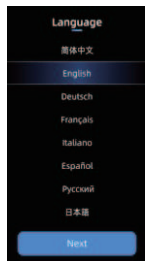
Figyelem:

1. A tápkábel csatlakoztatásakor kerülje el, hogy keresztelkedjen a nyomtatófej kábelét, hogy elkerülje a zavart.
2. A tápellátás bekapcsolása előtt ellenőrizze, hogy a nyomtató teljesítményszintje megfelel-e a helyi feszültségnek.

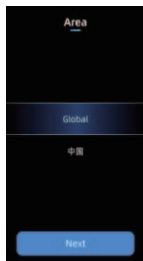


Bekapcsolási útmutató (ha az ACE Pro nincs csatlakoztatva)

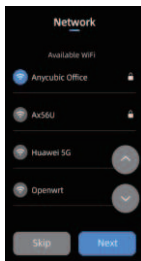
① Nyelv



② Helymeghatározás



③ Hálózati



④ Felhő



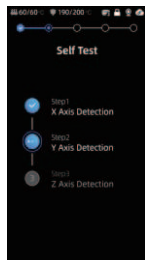
⑤ Konfigurációk befejezése



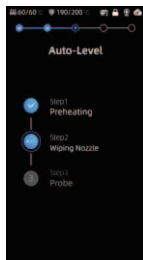
⑥ Helyezze be az U - Meghajtót



⑦ Automatikus teszt



⑧ Automatikus színtezés



⑨ Töltse be a filamentet



⑩ Vibrációkompenzáció



⑪ Nyomtassa ki a modellt



Figyelem: A jelenlegi felület csak tájékoztató jellegű. A funkciók folyamatos frissítése miatt kérjük, hogy a legfrissebb firmware verzió felhasználói felületével ismerkedjen meg a pontos információkért.

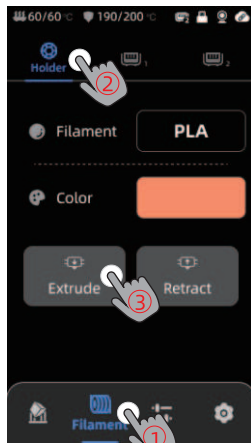
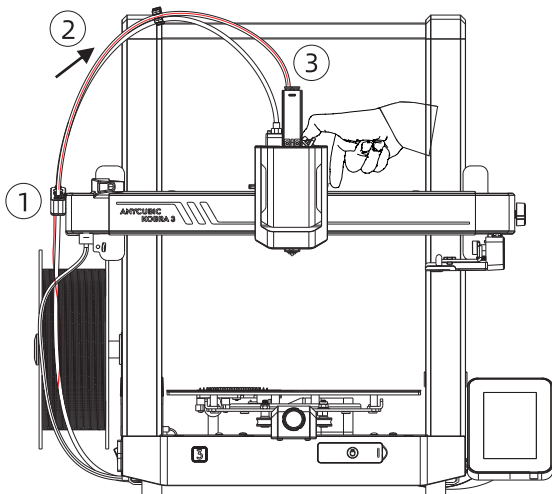
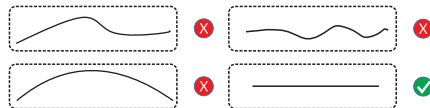


Filament betöltése

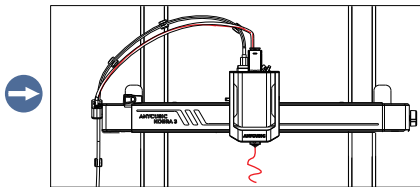
1. Helyezze a filamentet a spool tartóra.
2. Helyezze a filamentet az extruderbe, amíg ellenállást nem érez. Eközben nyomja meg és tartsa lenyomva az extruder tetején található gombot.
3. Nyomja meg a "Filament" - "Holder" - "Extrude" gombokat, és várja meg, amíg a filament ki nem jön a fűvókából.

Figyelem:

A filament extruderbe helyezése előtt egyenesítse ki a végét.

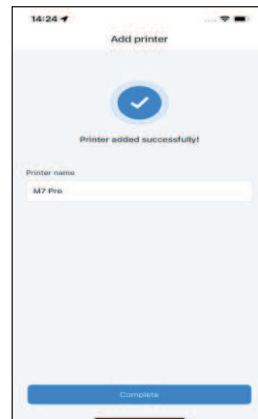
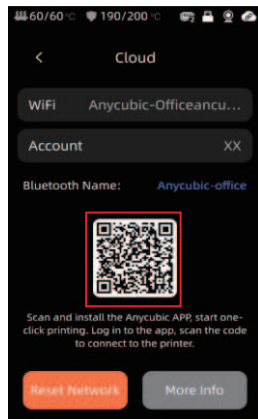


4



Nyomtató összekapcsolása

1. Először csatlakoztassa a nyomtatót az áramforráshoz.
2. Olvassa be a nyomtató képernyőjén található QR-kódot, QR-kód útvonala: [Beállítások] - [Felhő] , töltse le az ANYCUBIC alkalmazást, regisztráljon és jelentkezzen be az ANYCUBIC fiókjába.
3. Nyissa meg az ANYCUBIC alkalmazást, kattintson a [+ nyomtatás indítása] gombra, kattintson a [Beolvasás] gombra, és olvassa be a nyomtató képernyőjén található QR-kódot az ANYCUBIC fiók összekapcsolásához.



Szoftver telepítése és összekapcsolása

1. A szoftver telepítési eljárása

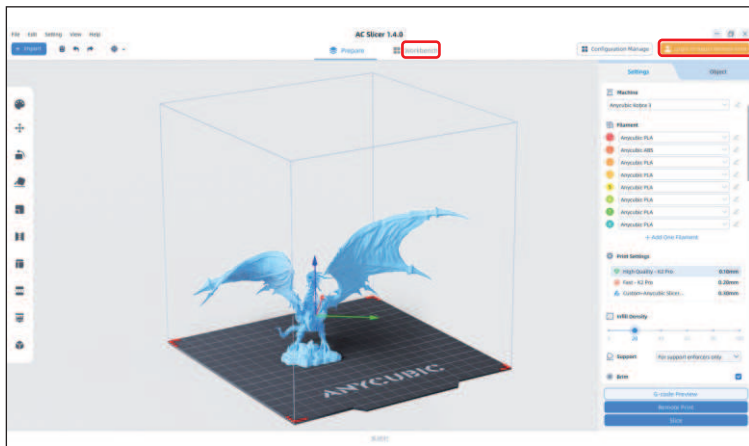
Nyissa meg a mellékelt USB meghajtót, és lépjen a következő útvonalra: \ Files_English_Ancubic Kobra 3 combo \ Ancubic Slicer, válassza a Windows / Mac lehetőséget a megfelelő verzió telepítéséhez, kattintson duplán az Ancubic Slicer alkalmazásra a telepítés megkezdéséhez.

2. Kérjük, csatlakoztassa a nyomtatót a hálózathoz a következő műveletek végrehajtása előtt.

3. Anyubic Slicer használati útmutató:

Nyisd meg a csatolt USB meghajtót, és lépj a következő útvonalra: \ Files_Hun_Ancubic Kobra 3 combo \ Ancubic Slicer \ Ancubic Slicer_Usage Instructions

- ① A szoftver telepítése után lépj a fő felületre [Workbench] vagy [Log in to begin remote printing]



- ② Ha már van fiókod az alkalmazásban, közvetlenül kattinthatsz, hogy beírd a fiókot és a jelszavadat a bejelentkezéshez. Ha nincs, kattints [Sign Up Now].

Email Login

Mobile Login

Account

Please enter your email address

Password

Please enter your password

☒ Remember Me

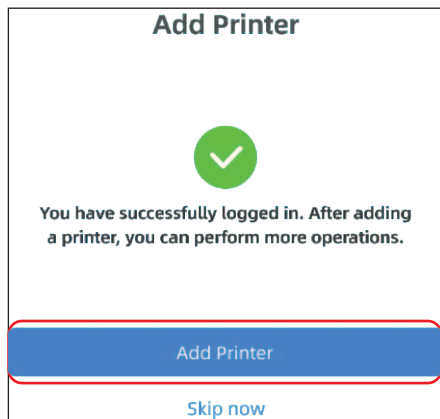
[Forget Password?](#)

Log In

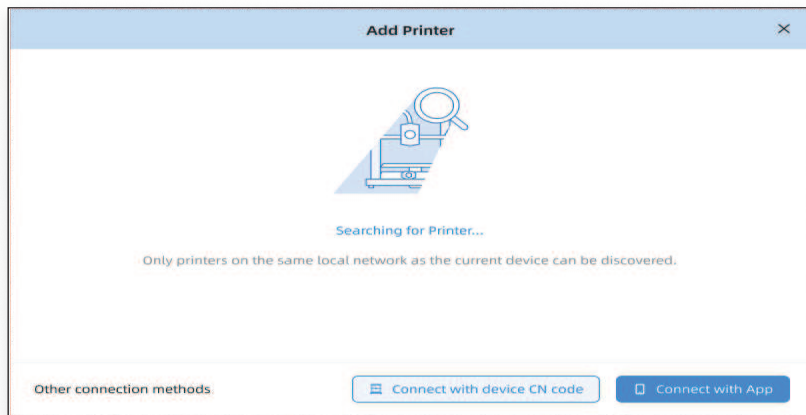
No Account ? [Sign Up Now](#)

Szoftver telepítése és összekapcsolása

③ Kattints [Nyomtató hozzáadása]

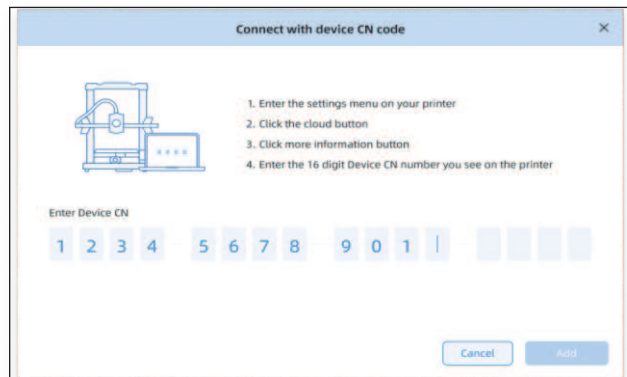
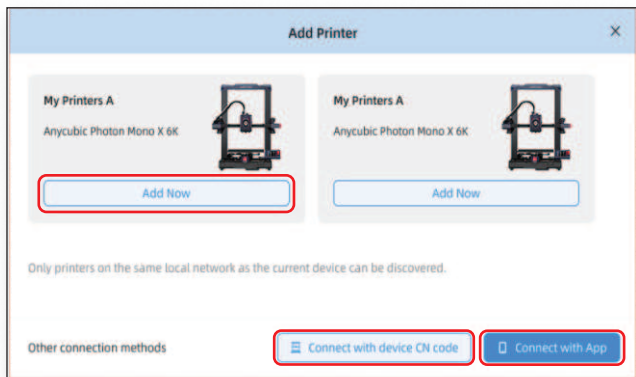


④ Automatikusan keresd meg a nyomtatókat ugyanabban a LAN hálózatban, mint a jelenlegi eszköz. Ha az alkalmazás összekapcsolódott a géppel és be van jelentkezve ugyanazzal a fiókkal, az információk automatikusan szinkronizálódnak.



Szoftver telepítése és összekapcsolása

- ⑤ Válaszd ki a gépet, amelyet szeretnél összekapcsolni az automatikus keresés eredményeiben, és kattints **【Hozzáadás most】**. Több nyomtatót is összekapcsolhatsz; ha a keresés nem sikerül, kattints **【Csatlakozás a CN kóddal】** vagy **【csatlakozás az APP-al】**
- ⑥ Ha a keresés nem sikerül, írd be a CN kódot az eszköz összekapcsolásához. Találd meg a CN kód útvonalát: Válaszd **【Beállítások-Felhőplatform-További információk】** az nyomtatón. Megnézheted a CN kódot.



Első nyomtatás

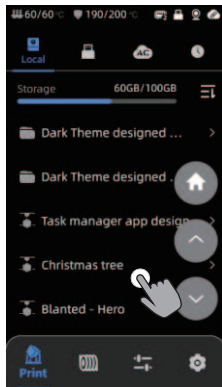
1) Válassza ki a modellt a helyi vagy U-DISKRŐL, és kezdje el a nyomtatást.

* Ajánljuk, hogy az első tesztnyomtatáshoz használjon egyet a korábban betöltött fájlok közül.

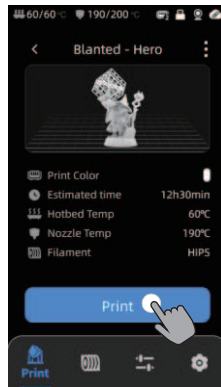
QR-kód Makeronline: A modellek letölthetők a Makeronline közvetítésével



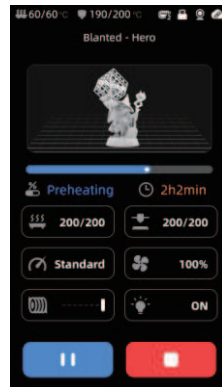
Válassza ki a modellt a helyi memóriából vagy U - Disk-ről



Nyomtatás



Válassza ki a színt, majd nyomja meg a „Nyomtatás” gombot



Nyomtatás folyamatban

Figyelem:
A beépített modell a valóságtól függ



Egyéb funkciók leírása

Vibrációkompenzáció: A jobb nyomtatási eredmények érdekében javasolt a vibrációkompenzációs ellenőrzés elvégzése 300 óra nyomtatás után vagy a gép áthelyezése után. Ez a funkció segít csökkenteni a sávosodás előfordulását nagy sebességű nyomtatás során. A rendszeres vibrációkompenzációs ellenőrzések segítenek fenntartani a nyomtató stabilitását és pontosságát, ami javítja a nyomatok minőségét.

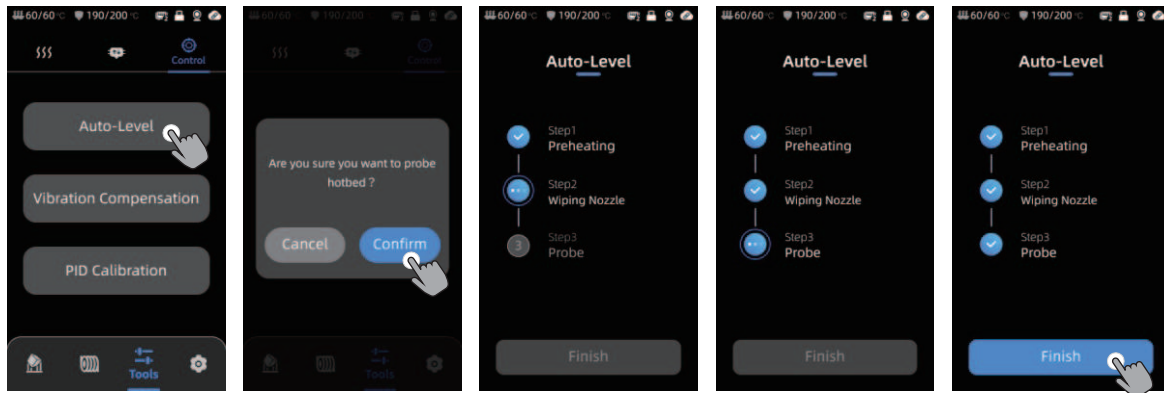
Nyomja meg a "Eszközök" - "Ellenőrzés" - "Vibrációkompenzáció" gombot, és várjon, amíg a gép befejezi a kalibrálást. Kérjük, ne érintse meg a gépet a kalibrálási folyamat során.

Filamentvég-érzékelés: Ez a funkció megakadályozza a nyomtatási hibákat, amikor a filament a nyomtatás során elfogy. Figyelmezteti a felhasználót, hogy szükség van a filament cseréjére a nyomtatás folytatása előtt, hatékonyan megelőzve a nyomatok pazarlását filamenthiány miatt.

Áramkimaradás utáni folytatás: nyomtatás közben, ha a filamenttartó használata során hirtelen áramkimaradás vagy véletlen gépkikapcsolás történik, ez a funkció nem igényel kézi beállítást. Csak csatlakoztassa újra az áramot és kapcsolja be a gépet. Ezután folytathatja a nyomtatást.

Szintezés

Nyomja meg a "Tools" - "Control" - "Auto Level" gombot. Várjon, amíg a gép befejezi a szintezési folyamatot.



Figyelem:
A szintezés előtt ellenőrizze, hogy a PEI mágneses rugós lemez telepítve van-e.



Karbantartási ajánlások

Z tengely vezetőcsavarok

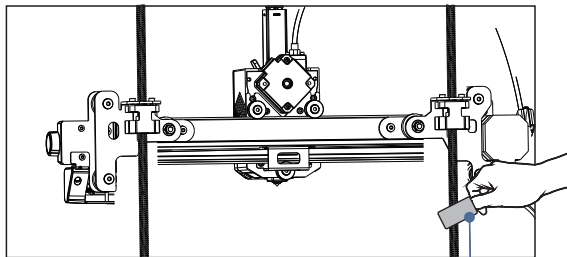
* A Z tengely csavaros hajtásának rendszeres kenésre van szüksége, mivel a megfelelő kenés biztosítja a sima mozgást. Ajánlott háromhavonta karbantartást végezni.

A Z tengely csavaros hajtásának zsírozása előtt fontos, hogy alaposan megtisztítsuk, eltávolítva minden szennyeződést vagy műanyag részecskét. Ezután, a tengely mozgásának vezérlésével, mozgassa a nyomtatófejet magasabb pozícióba. Vigyen fel egy vékony réteg zsírt a Z tengely csavaros hajtására, majd állítsa vissza a nyomtatót alaphelyzetbe. Ismételje meg ezt a mozgási folyamatot néhányszor, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a kenőanyag egyenletesen eloszlik a Z tengely csavarjain. A folyamat végén tisztítsa meg a felesleges kenőanyagot, amely a csavaranya körül felhalmozódhatott.

Kettős fém tengelyek X / Y

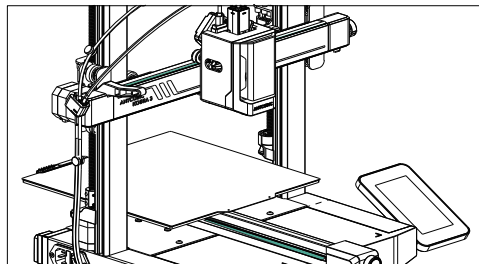
* A kettős fém tengelyek X / Y rendszeres kenést igényelnek, mivel a megfelelő kenés biztosítja a sima mozgást. Ajánlott havonta karbantartást végezni.

A kettős fém tengelyek X / Y kenése előtt fontos, hogy alaposan megtisztítsa őket, eltávolítva minden szennyeződést vagy műanyag részecskét. Ezután vékony réteg zsírt kell felvinni az X / Y tengely dupla fémorsóira, és állítsa a nyomtatót alaphelyzetbe. Többször megismételheti a mozgási folyamatot, hogy megbizonyosodjon arról, hogy a zsír egyenletesen eloszlik a dupla fémorsókon az X / Y tengelyen.



Z tengely vezetőcsavarok

Kenőanyag



Kettős fém tengelyek X / Y



* Kérjük, olvassa be a QR-kódot a karbantartás további információiért.

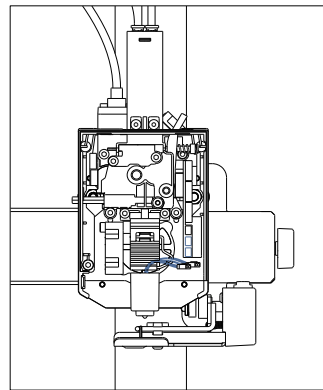
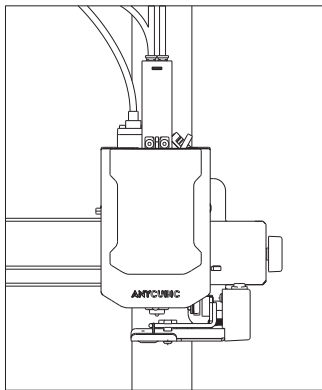
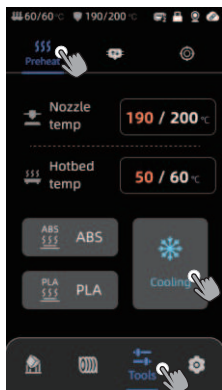
Karbantartási ajánlások

Hotend csere útmutató



Hotend csere

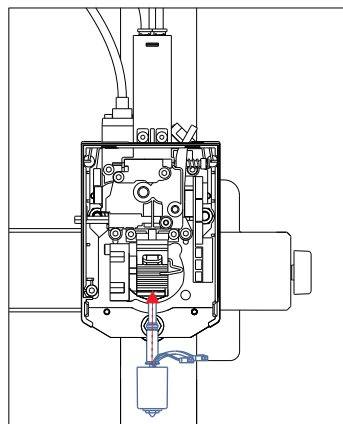
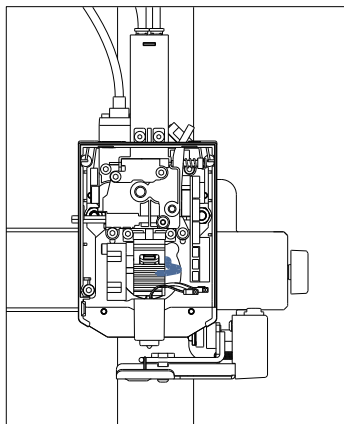
1. A hotend cseréje előtt először hűtse le a fűvókát, kattintson a [Tools] - [Preheat] - [Cooling] lehetőségre, várjon, hogy a fűvóka hőmérséklete 40 fok alá csökkenjen, és kapcsolja ki a nyomtatót.
2. Finoman nyomja meg a nyomtatófej mindkét oldalát, és húzza előre a nyomtatófej elülső burkolatát, hogy eltávolítsa.
3. Finoman húzza előre az alsó fekete és fehér vezetékeket, hogy eltávolítsa őket.



Karbantartási ajánlások

Hotend csere

4. Húzza előre a rögzítő rugót, hogy meglazítsa a hotendet.
5. Helyezze be az új nyomtatófejet az aljára, ügyelve arra, hogy a fehér vezeték elöl legyen.
6. Nyomja meg a rögzítő rugót, hogy rögzítse a nyomtatófejet.
7. Csatlakoztassa vissza a két vezetéket az eredeti helyükre, ügyelve arra, hogy a fekete vezeték alul legyen.
8. A fenti műveletek befejezése után zárja le az elülső fedelet a nyomtatófej cseréjének befejezéséhez.



Megjegyzések

1. Az Anycubic 3D nyomtató magas hőmérsékletet generál. NE nyúljon a nyomtató belsejébe működés közben. A kiömlő anyagokkal való érintkezés égési sérüléseket okozhat.
2. Használjon hőálló kesztyűt a termék kezelése során.
3. Ez a készülék nem alkalmas olyan helyeken való használatra, ahol gyermekek tartózkodhatnak.
4. A nyomtató biztosítékának értéke 250V 10A. Soha ne cserélje le a biztosítékot magasabb amperértékre, mivel ez tűzveszélyt okozhat.
5. A csatlakozónak könnyen hozzáférhetőnek kell lennie.

Ha a fenti problémák nem oldhatók meg, kérjük, kezdje el a konzultációt ügyfélszolgálati rendszerünkben, és mérnökeink egy munkanapon belül e-mailben válaszolnak kérdésére.

(<https://support.anycubic.com/>)



Útmutatók:

1. Töltse ki az információkat a megfelelő modell SN alapján. A piros pontokkal jelölt elemek kötelezőek.
2. Ha a rendelés sikeres, hamarosan választ kap az ügyfélszolgálati rendszertől az e-mail fiókjába.
3. Ha sikeresen leadta a rendelést, de nem kapott e-mailt, ellenőrizze a spam mappát.
4. Ha a rendelés létrehozása nem sikerül, figyeljen a weboldalon megjelenő figyelmeztetésre.

EGYSZERŰSÍTETT EU MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Shenzhen Aycubic Technology Co., Ltd ezennel kijelenti, hogy a 3D nyomtató Aycubic Kobra 3 rádiós eszköztípus megfelel a 2014/53/EU irányelvnek.

A teljes EU megfelelőségi nyilatkozat szövege az alábbi webcímen érhető el:

<https://files.innpro.pl/Aycubic>

A gyártó címe: Yinhai Ipari Park, 11. épület, Yuanshan utca, Longgang kerület, Shenzhen, Kína

Rádiófrekvencia: 2.400 GHz ~ 2.4835 GHz

Maximális rádiófrekvencia teljesítmény: 16 dBm

Gyártó: Shenzhen Aycubic Technology Co., Ltd

Cím: Yinhai Ipari Park, 11. épület, Yuanshan utca, Longgang kerület, Shenzhen, Kína

Környezetvédelem



Az európai uniós irányelvvel összhangban címkézett elektronikai hulladékot nem szabad más települési hulladékkal együtt elhelyezni. A hulladékot elkülönítve kell gyűjteni és a kijelölt pontokon újrahasznosítani. A megfelelő ártalmatlanítással megelőzheti a környezetre és az emberi egészségre gyakorolt esetleges negatív következményeket. A használt berendezések gyűjtési rendszere megfelel a hulladékártalmatlanításra vonatkozó helyi környezetvédelmi előírásoknak. Erről a témáról részletes tájékoztatást az önkormányzatnál, a hulladékkezelő telepen vagy a termék vásárlása szerinti üzletben kaphat. A termék megfelel az Európai Unió (EU) úgynevezett új megközelítésű, biztonsági, egészségügyi és környezetvédelmi kérdésekre vonatkozó irányelveinek, amelyek meghatározzák a felderítendő és megszüntetendő veszélyeket.



Ez a dokumentum a gyártó által készített eredeti használati utasítás fordítása.

A terméket a felhasználónak rendszeresen karbantartania (tisztítania) kell, vagy a felhasználó költségén és saját költségén szakszervizben. Amennyiben a használati utasításban nincs a szükséges ciklikus karbantartási vagy szervizelési műveletekre vonatkozó információ, a termék fizikai állapotának a fizikailag új terméktől való eltérését rendszeresen, legalább hetente egyszer értékelni kell. Ha bármilyen eltérést észlelnek vagy találnak, sürgősen meg kell tenni a karbantartási (tisztítási) vagy szervizintézkedéseket. A megfelelő karbantartás (tisztítás) és az eltérő állapot észlelésekor történő reagálás elmulasztása a termék maradandó károsodását eredményezheti. A garanciavállaló nem felel a gondatlanságból eredő károkért.

Importőr: **INNPRO**

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Lengyelország
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl

Figyelmeztetések és biztonsági információk

A termék használatára vonatkozó minden információ megtalálható a használati útmutatóban. Mielőtt elkezdene használni, ismerkedjen meg a tartalmával, és kövesse az abban található utasításokat.

Használat előtt ismerkedjen meg az alábbi információkkal:

Használati figyelmeztetések

Égési és túlmelegedési kockázat:

- A termék egyes elemei nagyon magas hőmérsékleteket érhetnek el.
- Ne érintsd meg a termék felforrósodott elemeit munka közben, vagy közvetlenül a munka befejezése után.
- Karbantartás során használd védőeszközöket, például hőálló kesztyűt.

Vegyi anyagokkal való érintkezés kockázata:

- Nehány, a 3D nyomtatókban használt anyag mérgező, és különleges kezelést igényel. Dolgozz jól szellőző helyiségekben, védőkesztyűt, szemüveget és maszkot viselve.
- A nyomtatási folyamat során használt vegyi anyagok mérgezőek, és súlyos allergiás reakciókat vagy mérgezőedéseket okozhatnak, ha lenyelik őket vagy a bőrön keresztül felszívódnak.
- Kerüld a toxikus anyagok érintkezését a szemmel, a szájjal és a bőrrel.
- Kémiai anyagokkal való érintkezés esetén azonnal öblítsd le az érintett területet nagy mennyiségű vízzel, és konzultálj orvossal.

Veszély gyermekek és állatok számára:

- A termék nem gyermekek számára készült, és nem játékra szolgál.
- Biztonság, hogy az eszközökhöz csak felnőttek férjenek hozzá, akik tisztában vannak a használatukkal járó kockázatokkal.
- A 3D nyomtatók, filamentumok, gyanták és kiegészítők, mint például a szárítók és a nyomtatott tárgyak mosására szolgáló eszközök, olyan elemeket tartalmaznak, amelyek fulladás, vágás vagy veszélyes anyagokkal való érintkezés kockázatait jelenthetik.
- Tárold a terméket gyermekek elől elzárt helyen, hogy elkerüld a kis alkatrészek lenyelését, a veszélyes anyagokkal való érintkezést vagy a sérüléseket.

Áramutés kockázata:

- Minden készüléket megfelelő földeléssel ellátott konnektorhoz kell csatlakoztatni.
- Rendszeresen ellenőrizd a vezetékeket, dugók és tápegységek állapotát. Ha sérülést észlelsz, azonnal hagyd abba a készülék használatát, és lépj kapcsolatba a szervizzel.
- Kerüld el, hogy nedves kézzel érintsd meg a készüléket, még akkor is, ha az áramtalanítva van.

Tűzveszély:

- Tartsd távol a vegyszereket a hőforrásoktól és nyílt lángtól.
- Győződj meg róla, hogy az eszközök jól szellőző helyeken működnek, távol gyúlékony anyagoktól.
- Soha ne hagyd felügyelet nélkül az eszközöket működés közben.

Zaj- és rezgésveszély:

- Az eszköz működés közben zajt és rezgéseket generálhat. Helyezd stabil, zajcsökkentett felületre, hogy minimalizáld ezeket a hatásokat.
- Ha hosszabb ideig az eszköz közelében dolgozol, fontold meg hallásvédő eszközök használatát, speciálisan kis helyiségekben.

A termék sérülésének kockázata:

- Csak a nyomtató gyártója által ajánlott fogyóanyagokat (filamenteket, gyantákat) használd. Az inkompatibilis anyagok használata a fűvókák, a fűtött platform vagy az eszköz egyéb elemeinek sérüléséhez vezethet.

- Rendszeresen ellenőrizd a nyomtatófejt, a hajtószíjak és a vezetősínek állapotát. Ezek szennyeződése vagy kopása befolyásolhatja a nyomtatások pontosságát és a készülék tartósságát.
- Ne lépd túl a megadott filamentum típushoz ajánlott maximális szállítás hőmérsékletét – a túlzott hő anyagdeformációt és a szárító berendezés károsodását okozhatja.
- Győződj meg róla, hogy a gyanták és egyéb vegyi anyagok mosása és szárítása a gyártó utasításainak megfelelően történjen.
- Soha ne használd a nyomtatót, a szárítót vagy a nyomtatott anyagok mosására szolgáló berendezést magas páratartalmú környezetben, víz közelében vagy rezgésnek kitett helyeken.
- Helyezze az eszközöket stabil, sík felületre, hogy elkerülje azok elmozdulását vagy a mozgási mechanizmus sérülését.
- Kerüld el a túlzott erő alkalmazását az eszközök összeszerelése vagy karbantartása során – a finom alkatrészek, mint például a fűvókák, gyantatartók vagy hajtószíjak, tartósan megsérülhetnek.

Vezeték nélküli kapcsolat

Adatvédelem:

- Ha az eszköz Wi-Fi, Bluetooth vagy felhőintegrációs funkciót kínál, győződjön meg róla, hogy erős jelszóval védi, és ha lehetséges, használjon titkosítást a kapcsolatokhoz.
- Ne ossza meg a bejelentkezési adatokat jogosulatlan személyekkel. Jelszó megváltoztatásakor használjon egyedi kombinációkat, amelyeket nehéz kitalálni.

Hozzáférés kezelése:

- Figyeld a nyomtatóhoz csatlakoztatott eszközök listáját, különösen, ha az helyi hálózaton működik. Töröld azokat az eszközöket, amelyekre már nincs szükség.
- Korlátozd a nyomtatás vezérlésére szolgáló eszközök távoli hozzáférést csak megbízható felhasználókra.

Információk a helyes használatról

Szerelés és konfiguráció:

- Az első indítás előtt győződj meg róla, hogy az eszköz minden eleme megfelelően van felszerelve, és konfiguráld azokat a gyártó ajánlásainak megfelelően.
- Rendszeresen kalibráld a nyomtatási platformot, hogy elkerüld a nyomatok deformálódását.
- Filament szárítók esetén győződj meg róla, hogy az eszköz megfelelő hőmérsékleten működik, hogy elkerüld az anyagok sérülését.

Karbantartás, tárolás és tisztítás:

- Tisztítsd meg a nyomtatófejeket minden hosszabb használat után, hogy elkerüld a filament eltömődését.
- Rendszeresen cseréld ki a gyantákat SLA nyomtatókban, és mosd ki a tartályokat a gyártó ajánlásainak megfelelően.
- A filamenteket száraz, légmentesen zárdó tárolókban kell tárolni, lehetőleg szárítókkal, hogy megakadályozd a nedvesség felvételét és a mechanikai tulajdonságok elvesztését.
- Tárold a termékeket száraz helyen, távol a nedvességtől, hőforrásoktól és szélsőséges hőmérsékletektől.

Biztonság munka közben:

- Soha ne avatkozz be a működő készülékbe. Mielőtt megpróbálnád megoldani a technikai problémákat vagy más tevékenységeket végezni, állítsd le a működését és húzd ki a tápkábelt.
- Ha szikrázást, égett szagot vagy az eszköz rendellenes működését észleli, azonnal húzza ki a hálózathoz, és lépjen kapcsolatba a szervizzel.

További óvintézkedések

Szervíz és javítás:

- Ha a termék nem működik megfelelően, vagy megsérül, lépjen kapcsolatba egy hivatalos szervizzel.
- Ne próbálja meg saját kezűleg javítani az elektromos vagy mechanikai alkatrészeket – ez tartós károsodáshoz és a garancia elvesztéséhez vezethet.

Biztonságos ártalmatlanítás:

- A használt termékeket a helyi vegyi és elektronikai hulladékokra vonatkozó előírásoknak megfelelően kell ártalmatlanítani.
- Ne dobd ki az eszközöket vagy vegyi anyagokat a kommunális hulladékba.
- Ne öntsd a vegyi anyagok maradványait a csatornába vagy a földre – kezelj őket a vegyi hulladékra vonatkozó előírások szerint.

Ha további információra van szükség a termékről, lépjen kapcsolatba az ügyfélszolgálatl (e-mail: hurt@innpro.pl, weboldal: <https://innpro.pl/>) vagy egy másik szakemberrel.

EU képviselő

Apex CE Specialists GmbH

Habichtweg 1 41468 Neuss, Németország

info@apex-ce.com

Jótállási jegy Importőr neve és címe: INNPRO Robert Błędowski, ul. Rudzka 65c, 44-200 Rybnik, Lengyelország
Terméket értékesítő eladó (forgalmazó, a jogszabályi jótállás kötelezettje) neve és címe:
Vásárlás napja (szerződéskötés) és fogyasztó részére történő átadás:
Számlaszám/Csomagszám:
A termék adatai:
Típusa:
Megnevezése:
Azonosító száma:
Garancia hossza:

TISZTELT VÁSÁRLÓ

Köszönjük, hogy az INNPRO által forgalmazott terméket választotta. Reméljük, hogy jó hasznát fogja venni termékünknek a későbbiekben. Nem valószínű, hogy a termék használata során javításra fog szorulni, de amennyiben mégis, abban az esetben közvetlenül az eladóhoz (forgalmazó) fordulhat segítségért. A kényelmetlenségek elkerülése érdekében kérjük, hogy figyelmesen olvassa el a kezelési útmutatót, mielőtt a forgalmazóhoz fordul.

JÓTÁLLÁSI FELTÉTELEK

A Termékek vonatkozásában a termék tulajdonosa az itt rögzített jótállási feltételek szerint érvényesíthet jótállási igényt, feltéve, hogy fogyasztónak minősül („a szakmája, önálló foglalkozása vagy üzleti tevékenysége körén kívül eljáró természetes személy”). A jótállási igény az eredeti Jótállási Jegy bemutatásával - a jótállási idő alatt bármikor - érvényesíthető az eladóval (forgalmazó) szemben.

KIZÁRÓ OKOK ÉS KORLÁTOZÁSOK

Az importőr nem vállal jótállást a termék vagy bármely tartozék részét képező szoftver minőségére, teljesítményére, pontosságára, megbízhatóságára illetve alkalmasságára vonatkozóan. Az eladó (forgalmazó) mentesül a jótállási kötelezettség alól, ha az eladó (forgalmazó) vagy a jótállási javítások elvégzésével megbízott szerviz bizonyítja, hogy a hiba oka a teljesítés után keletkezett.

A jótállás nem terjed ki az alábbi esetekre:

- Fizikai sérülés, tűzkár vagy vízkár, amelyek nem gyártási hibából fakadnak, ide értve többek között a felhasználói hibákat;
- Nem rendeltetésszerű használatból adódó sérülés, engedély nélküli szétszerelésből, a termék megbontásából fakadóan, melyek nem állnak összhangban a felhasználói útmutatóban foglaltakkal;
- Vízkár, mely nem megfelelő előkészítés, használat, vagy a felhasználói útmutatóval nem összhangban lévő használatból fakad;
- Engedély nélküli átalakítás az áramkörben, nem megfelelő akkumulátorhasználatból fakadó sérülések;
- Sérülés, ami rossz időjárási körülmények között történő használatból fakad (pl.: vihar, homokvihar, eső, stb.);
- Sérülés, ami nagy elektromágneses mezőben történő üzemeltetésből fakad;
- Sérülés, ami egyéb magas interferenciájú környezetben történő üzemeltetésből fakad;
- Sérülés, ami alacsony akkumulátorfeszültségből vagy hibás akkumulátor használatából fakad;
- Olyan termékek esetén, amelyek azonosítója hamisított vagy megsemmisült;

- Termékek, amik nem rendelkeznek eladást igazoló dokumentumokkal, vagy az eladást igazoló dokumentum beazonosíthatóan nem ahhoz a termékhez tartozik, vagy az eladást igazoló dokumentum hamisított;
- helytelen tárolásból, szállításból, leejtésből eredő sérülés esetén;
- Rongálás esetén;
- Vásárlás után keletkezett okból adódó meghibásodás eserin;
- A gyártó által előírt rendszeres ellenőrzés, karbantartás elmulasztása;
- Bármely a hibát vagy annak okát előidéző beavatkozás vagy javítás, amelyet nem a jelen jótállási jegyen feltüntetett hivatalos szerviz végez.

JOGSZABÁLYI JÓTÁLLÁS

A fogyasztói szerződés keretében a Magyarországon vásárolt, forgalmazó által forgalomba hozott termékekre a 151/2003. (IX. 22.) Kormányrendelet alapján kötelező jogszabályi jótállás vonatkozik, amelynek időtartama a termék átadásának, vagy az eladó vagy az eladó közreműködője általi üzembe helyezés időpontjától számított

- 10 000 forintot meghaladó, de 250 000 forintot meg nem haladó eladási ár esetén két (2) év,
- 250 000 forint eladási ár felett három (3) év.

E határidők elmulasztása jogvesztéssel jár.

A jogszabályi jótállás a terméket Önnek közvetlenül értékesítő eladót (forgalmazót) terheli. A151/2003. (IX. 22.) Kormányrendelet 4. § (2) bekezdése alapján, a jótállási jegy szabálytalan kiállítása vagy a jótállási jegy fogyasztó rendelkezésére bocsátásának elmaradása a jótállás érvényességét nem érinti. A szabálytalanul kiállított jótállási jegy alapján érvényesített igények teljesítése az eladót (forgalmazót) terheli. A Jogszabályi jótállásból eredő jogok érvényesítésének nem feltétele a termék felbontott csomagolásának fogyasztó általi visszaszolgáltatása. Jelen Jótállási jegyben foglaltak a fogyasztónak a törvényből eredő jogait nem érintik.

.....	
Az eladó (jogszábeli jótállás kötelezettje) bélyegzőnyomata és a Jótállási Jegy kiállítás során eljáró személy aláírása	Vásárló aláírása