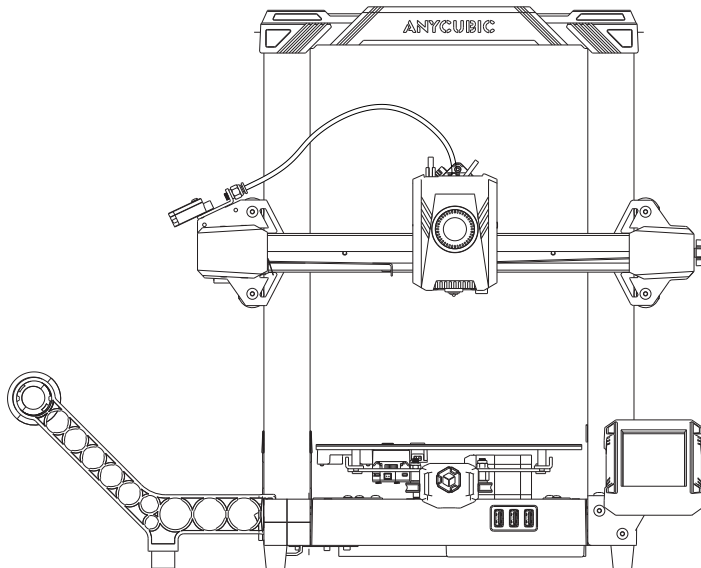




Anycubic Kobra 2 Pro

Használati Útmutató



A termék fényképe kizárólag referenciaként szolgál. Kérjük, ismerkedjen meg a valós termékkel.

Kedves Vásárló,

Köszönjük, hogy a termékeinket választotta. **ANYCUBIC**

Lehet, hogy már ismeri a 3D nyomtatás technológiáját, vagy korábban már vásárolt nyomtatókat, de továbbra is javasoljuk, hogy figyelmesen olvassa el ezt az útmutatót. Az ebben az útmutatóban található telepítési technikák és óvintézkedések segíthetnek elkerülni a felesleges sérüléseket vagy frusztrációt.

Bármilyen kérdés esetén kérjük, látogasson el a <https://support.anycubic.com/> weboldalra. A weboldalon további információkat találhat, például szoftverekről, filmekről és modellekről.



ANYCUBIC APP



Segítségközpont



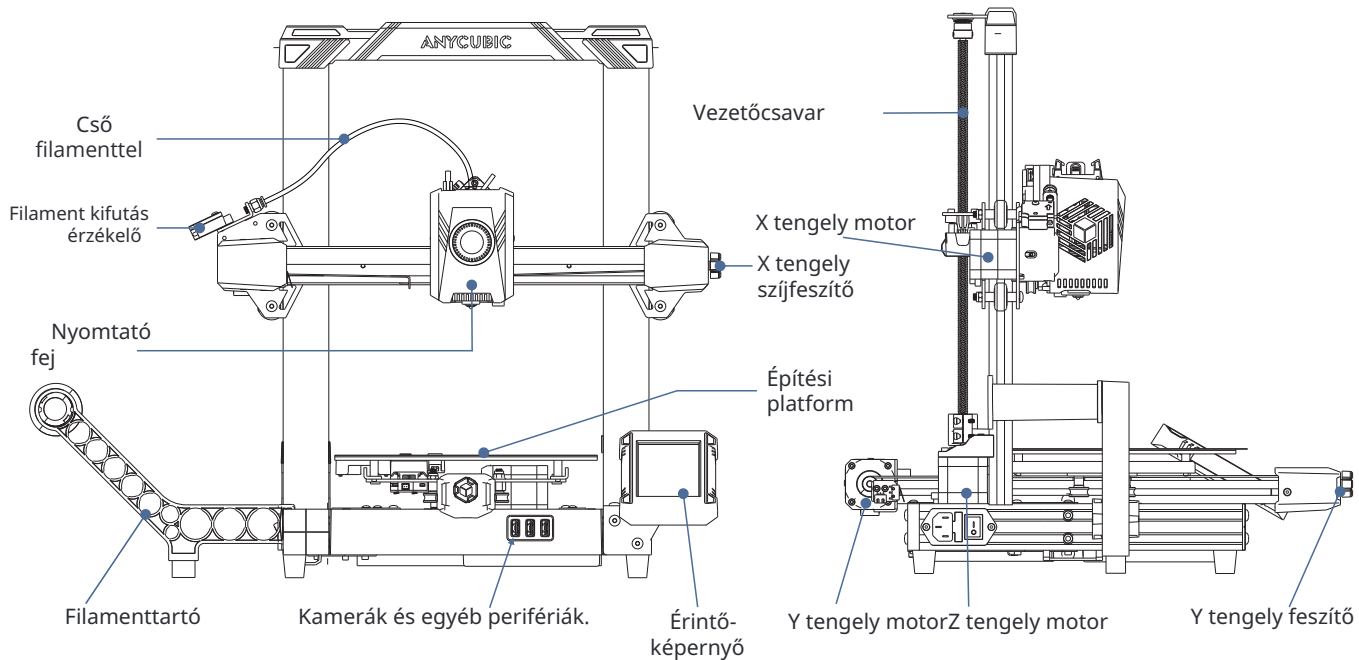
Műszaki támogatási központ **ANYCUBIC**

ANYCUBIC Csapat

Szerzői jog védi: "Shenzhen Anycubic Technology Co., Kft.",

Minden jog fenntartva.

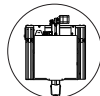
Termék áttekintése



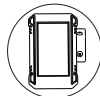
A csomag tartalma



1



2



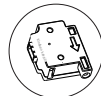
3



4



5



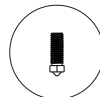
6



M5*45
(4 db)



U-DISK
(1 db)



(1 db)



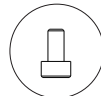
Tartalék fűvóka, tápkábel
Kábel rögzítő klipsz
Kulcsok
(1 db)



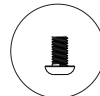
(3 db)



(1 készlet)



M3*6
(4 db)



M5*6
(2 db)



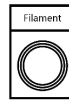
M5*14
(1 db)



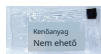
4.0/3.0/2.5/2.0/1.5



Fűvókák
tisztító eszköze



Filament



Kenőanyag
Nem ehető

Műszaki specifikáció

Nyomatás

Technológia: FDM (Fused Deposition Modeling)
Nyomatási méret: 220 mm (hossz) x 220 mm (szélesség) x 250 mm (magasság) Réteg vastagság: 0,05 - 0,3 mm Pozicionálási pontosság: X/Y/Z 0,0125 / 0,0725 / 0,0025 mm Extruder Mennyiség: Egyszeres Fűvóka átmérő: 0,4 mm

Támogatott anyagok: PLA/T PU/PETG/ABS stb.

Hőmérséklet

Környezeti hőmérséklet: 8 °C - 40 °C
A nyomtatófej munkahőmérséklete: Max. 260 °C
A nyomtatóasztal munkahőmérséklete: Max. 110 °C

Szoftver

Vágószoftver:
AnycubicSlicer/PrusaSlicer/Cura
Szoftver bemeneti formátumai: .STL/.OBJ
Szoftver kimeneti formátuma: GCode
Csatlakozási lehetőségek: U-DISK, AC Cloud

Elektromos

Bemeneti teljesítmény: 110 V / 220 VAC, 50/60 Hz
Névleges teljesítmény: 400 W

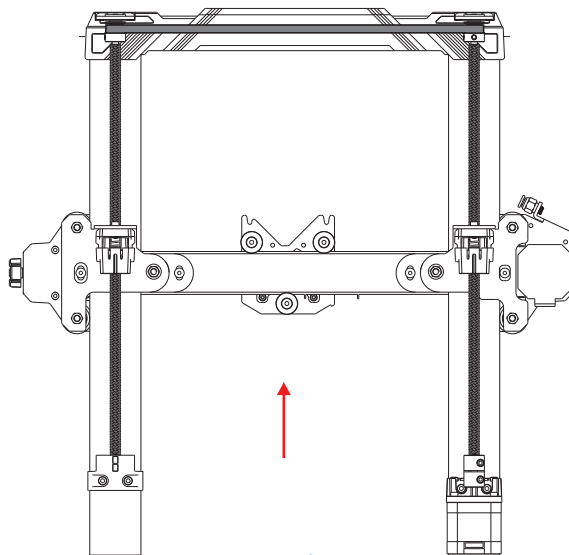
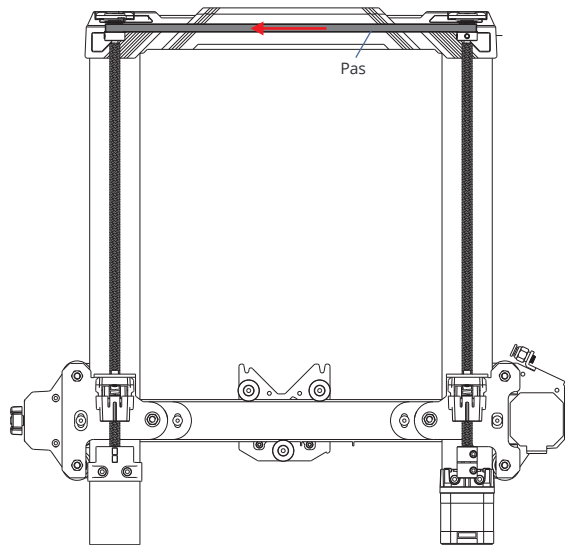
Fizikai méretek

Nyomatató méretei: 463 mm (hosszúság) x 435 mm (szélesség) x 486 mm (magasság). Nettó súly: --6,4 kg

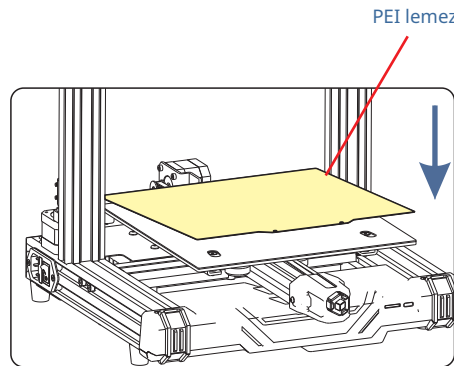
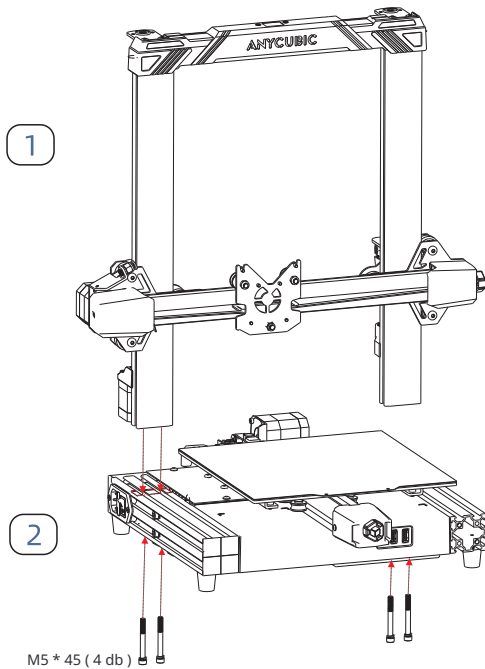
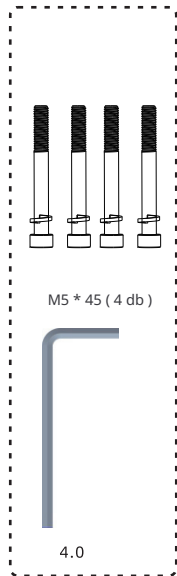
A gép összeszerelése

01 Szereld fel a keretet

Húzd meg a szalagot felfelé, hogy emeld az X tengelyt.

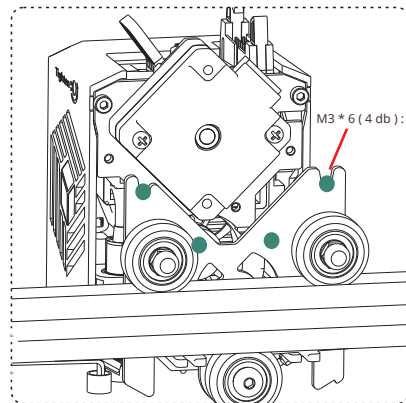
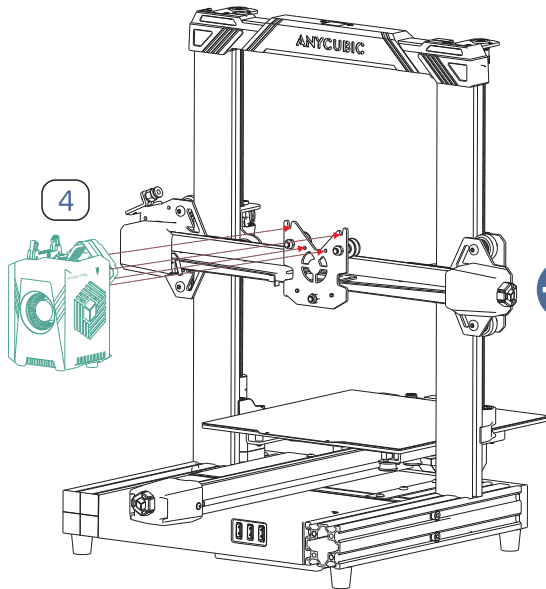
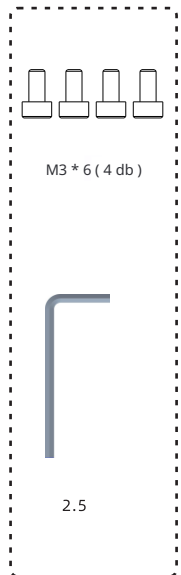


01 Szereld fel a keretet



Figyelem: A PEI lemezt telepíteni kell.

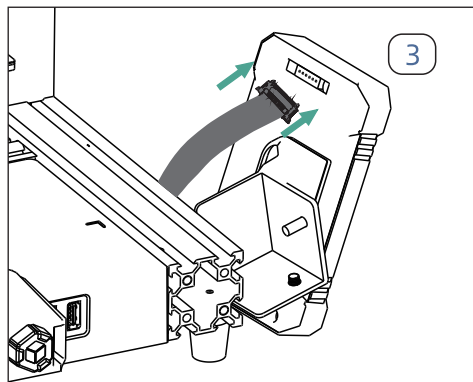
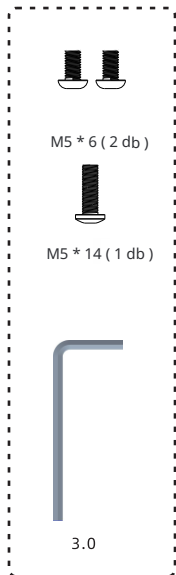
02 Szerelje fel a nyomtatófejet.



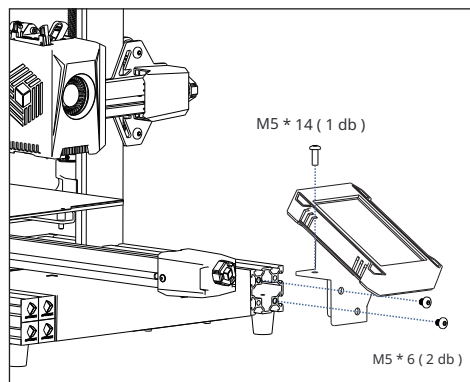
Hát

Elöl

03 Szerelje fel a kijelzőt.



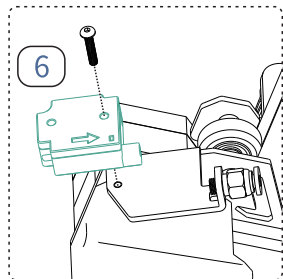
Helyezze be az FPC-t a portba, miközben megnyomja a bilincset, ahogy a rajzon látható.



Rögzítse a kijelzőt csavarokkal.

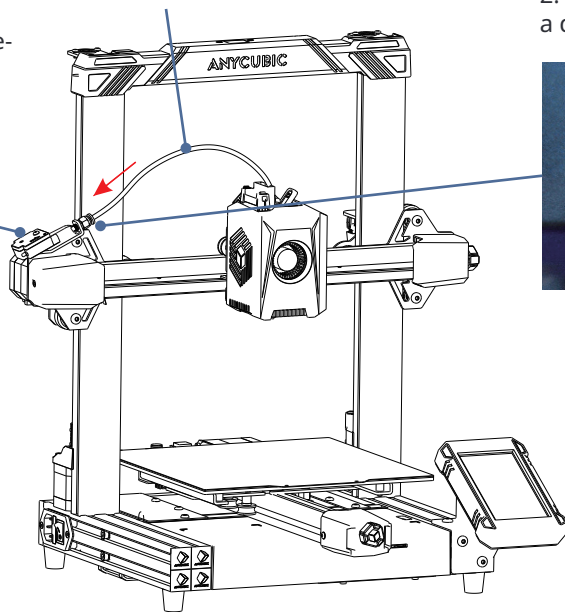
04 Telepítse a filament kifutási érzékelőt.

1. lépés: A csavarok segítségével rögzítse a filament kifutás érzékelőt a diagramon jelzett helyen.

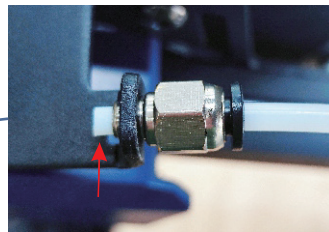


2.0

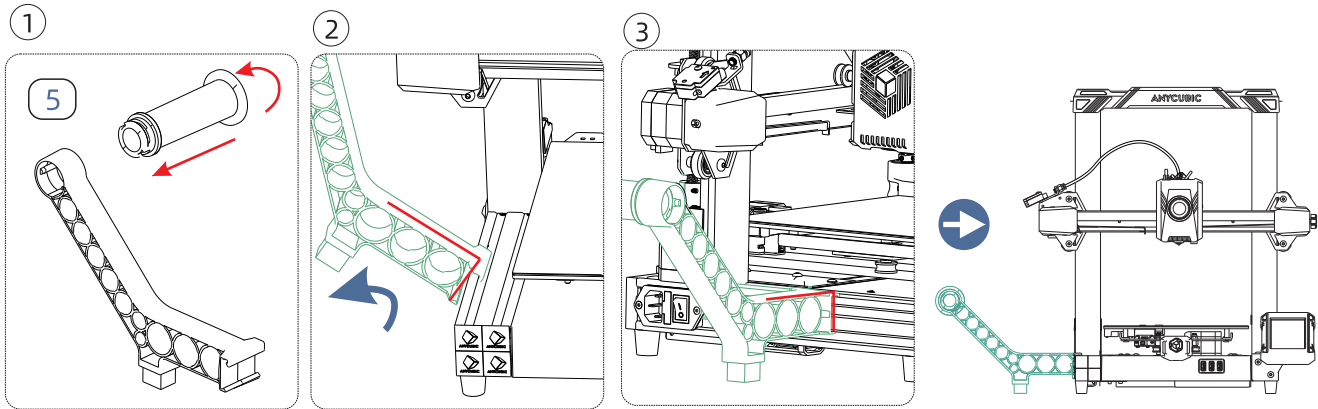
Filamentcső



2. lépés: Helyezze be a fűrészcsovet a diagramon jelzett irányba.

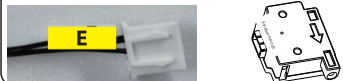


05 Filament beszerelése.



06 Kábelezés.

① Filament kifutási érzékelő.



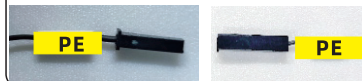
② X tengely motor



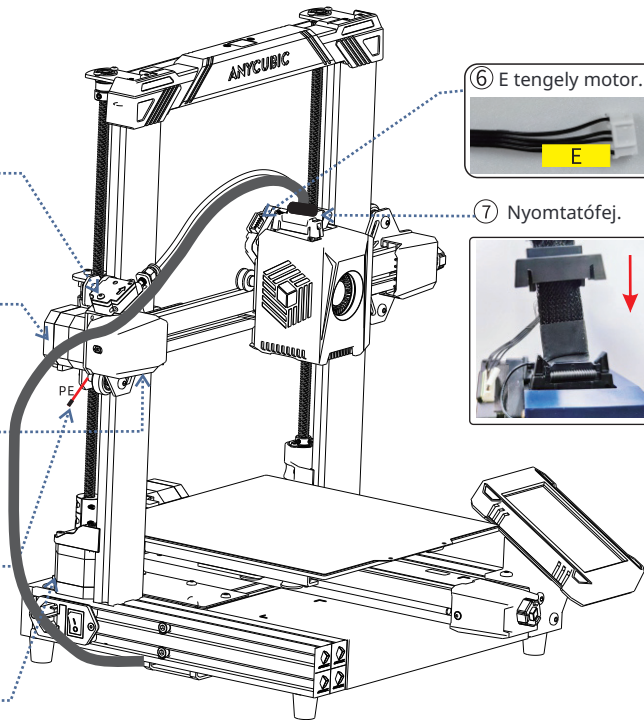
③ X tengely végkapcsoló.



④



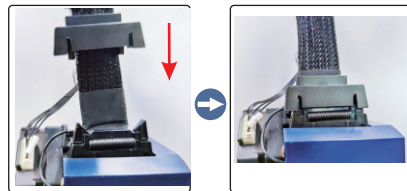
⑤ Z tengely motor.



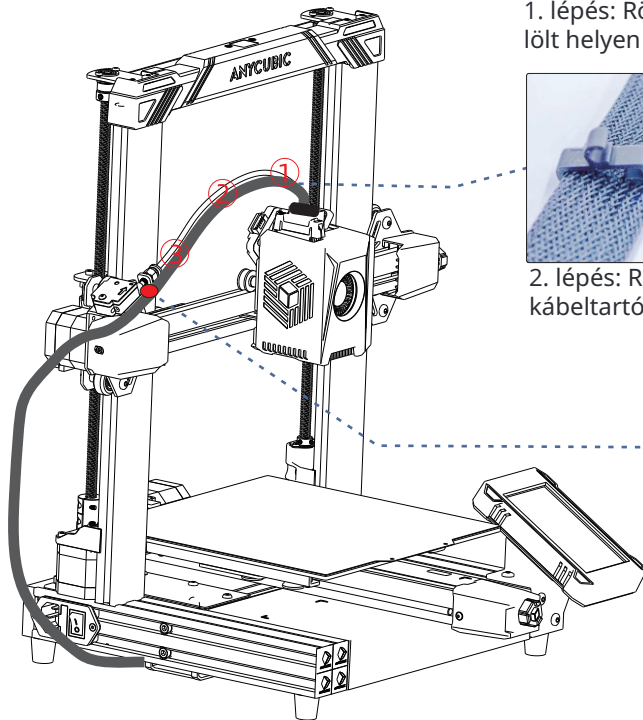
⑥ E tengely motor.



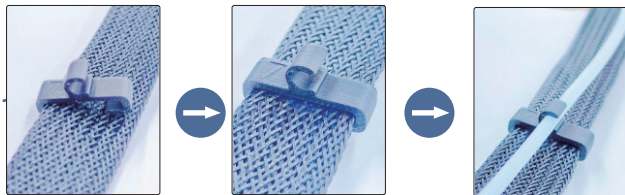
⑦ Nyomtatófej.



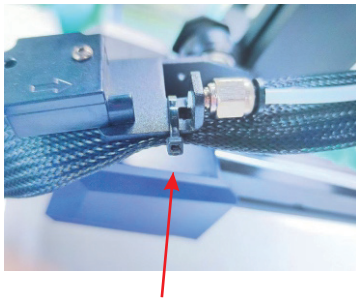
06 Kábelezés.



1. lépés: Rögzítse a kábeleket és a fűtőcsövet a megjelölt helyen a rögzítőbilincs segítségével.



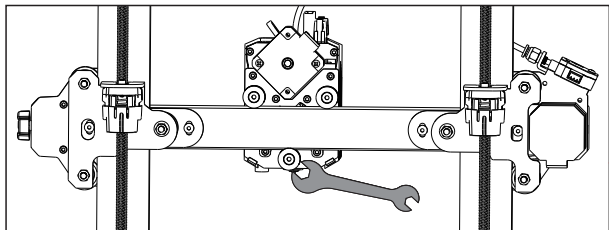
2. lépés: Rögzítse a kábeleket a megjelölt helyen kábeltartókkal.



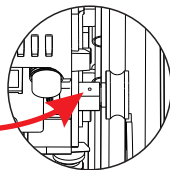
Használat előtt ellenőrizze.

1. A szíjtárcsa rugalmasságának beállítása.

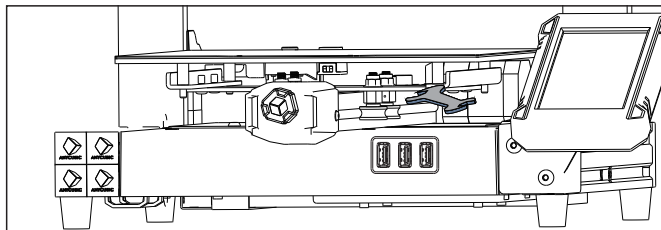
Ellenőrizze, hogy a nyomtatófej rezeg-e. Ha igen, állítsa be a nyomtatófej alatt található hatszögletű szigetelőoszlopot, amíg simán és rezgésmentesen mozog.



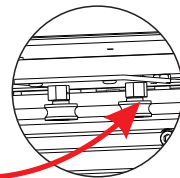
Nyomtatófej.



Ellenőrizze, hogy a nyomtatóasztal rezeg-e. Ha igen, állítsa be a nyomtatóágy alatt található hatszögletű szigetelőoszlopot, amíg simán és rezgésmentesen mozog.



Platform.

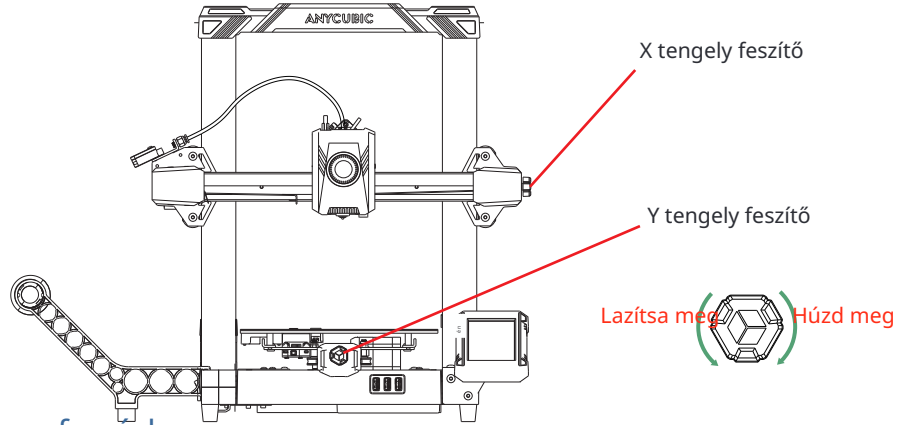


Hasonlóképpen a kerékpályákat is lehet állítani a kapu keretének mindkét oldalán.



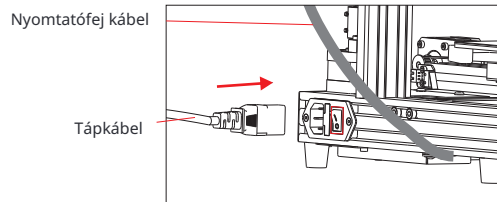
2. Szíjak

A nyomtatófejet és a nyomtatási platformot kézzel kell elmozdítani. Ha az elmozdítás során nehézségek vagy szokatlan hangok lépnek fel, a feszítőt kell beállítani, hogy a nyomtatófej vagy a platform simán mozgatható legyen.



2. Csatlakozás az áramforráshoz

Csatlakoztassa a nyomtatót a tápegységhez a tápkábellel, majd kapcsolja be a nyomtatót.



Figyelem: A tápkábel csatlakoztatásakor kerülni kell a nyomtatófej kábelével való keresztbe húzást, hogy elkerüljük a zavarokat.

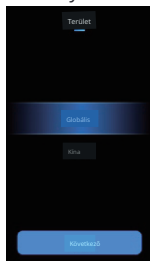


Bekapcsolási útmutató

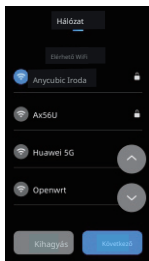
① Nyelv



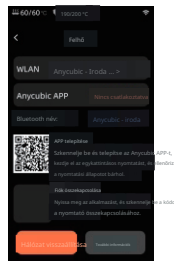
② Helyszín



③ Hálózat



④ Felhő



⑤ A konfiguráció befejezése



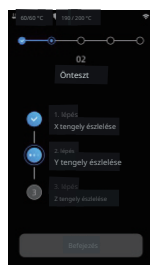
⑥ Kezdje el az irányító útmutatót



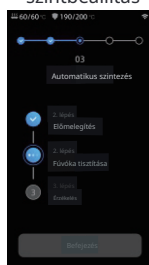
⑦ Helyezze be az U-Disket



⑧ Önteszt



⑨ Automatikusan szintbeállítás



⑩ Filament betöltése



⑪ Hibahatár a rezgésekkel kapcsolatban



⑫ Nyomtassa ki az objektumot

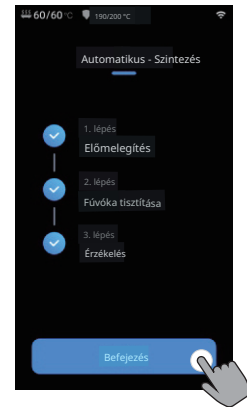
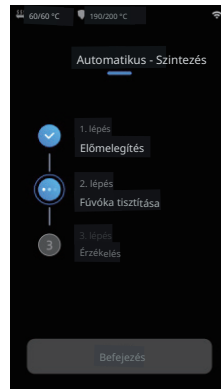
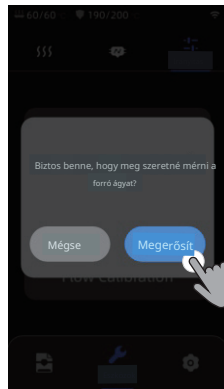
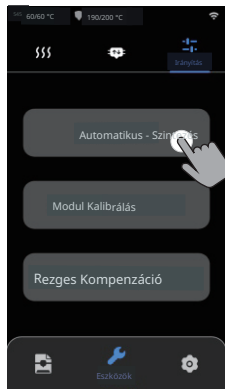


Figyelem: A jelenlegi felület kizárólag referenciaként szolgál. A funkciók folyamatos frissítése miatt a legújabb UI firmware-nek megfelelően változni fog, amelyet a hivatalos weboldalon tesznek közzé.



Szintezés

Kérjük, nyomja meg az "Eszközök" - "Irányítás" - "Automatikus szintezés" lehetőséget. Várjon, amíg az eszköz befejezi a szintezési folyamatot.



Figyelem:

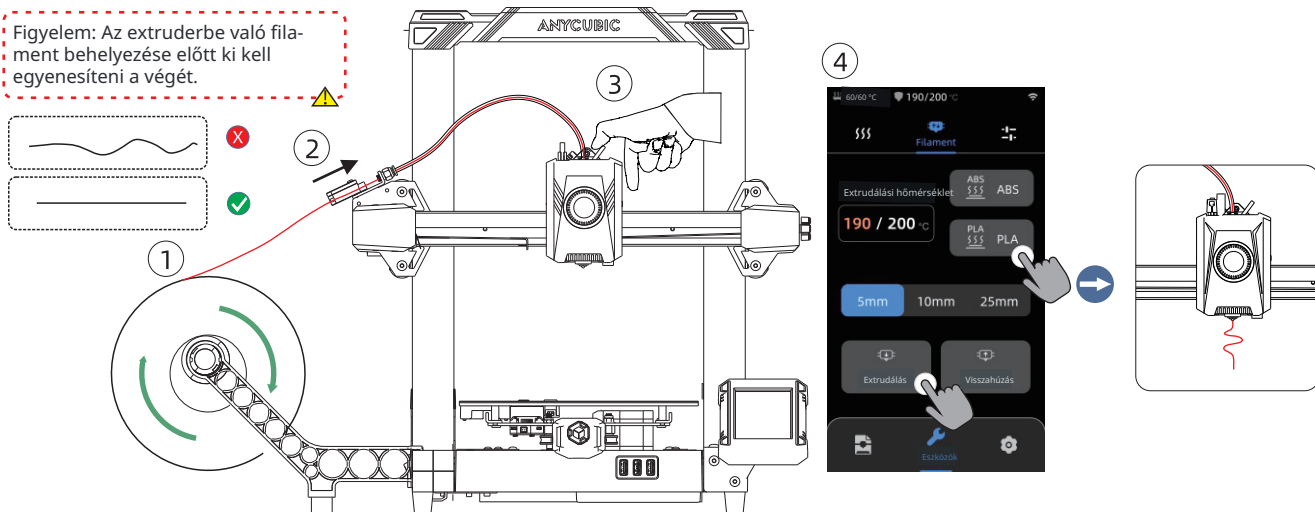
- 1) A szintezés előtt ellenőrizze, hogy a PEI lemez telepítve van-e.
- 2) A szintező érzékelő csak fém felületű platformok esetén használható. Ha a nyomtatóplatformot önállóan cseréli, válasszon fém felületű platformot az automatikus szintezési funkció normális használatának biztosítása érdekében.
- 3) Ez a PEI lemez mindkét oldalán használható nyomtatásra, de be kell tartani a következő szabályokat: Ha az ágyat az A oldalon szintezték, akkor az A oldalon is kell nyomtatni. Ha átvált a B oldalra, újra kell szintezni az ágyat.



Filament betöltése

1. Helyezze a filamentet a spool tartójába.
2. Helyezze a filamentet az extruderbe, amíg ellenállást nem érez. Ekkor nyomja meg és tartsa lenyomva az extruder tetején található gombot.
3. Nyomja meg a "Tools" - "Filament" - "PLA/ABS" gombot. Várjon, amíg a fűvóka eléri a beállított hőmérsékletet. Nyomja meg az "Extrude" gombot, és várjon, amíg a filament ki nem jön a fűvókából. Az adagolás leállítását követően tisztítsa meg a fűvókát.

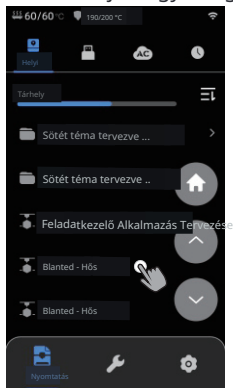
Figyelem: Az extruderbe való filament behelyezése előtt ki kell egyenesíteni a végét.



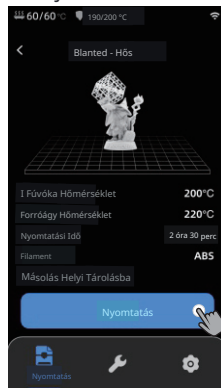
Nyomatás megkezdése

1) Válassza ki a modellt a helyi lemezről vagy U-DISK-ről, és kezdje el a nyomtatást.

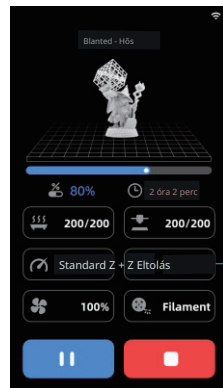
*Ajánljuk, hogy az első nyomtatáshoz használjon egyet a gyárilag betöltött fájlok közül.



Válassza ki a modellt a helyi memóriából vagy U-DISK-ről.



Kérjük, nyomja meg a "Print" gombot

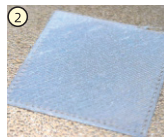


Nyomatás folyamatban

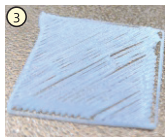
Figyelem: A nyomtatási folyamat megkezdése után figyelni kell az első réteg állapotára. Ha az 1. és 2. helyzet előfordul az első rétegen, az azt jelenti, hogy a Z eltolás értéke nem megfelelő. A Z-offset értéke a nyomtatási folyamat során állítható, hogy szabályozza a nyomtatófej és a nyomtatási platform közötti távolságot.



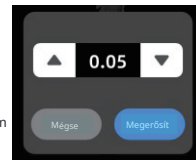
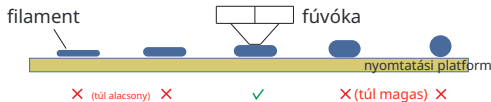
(túl alacsony)



(tökéletes)



(túl magas)



Más Funkciók Leírásai

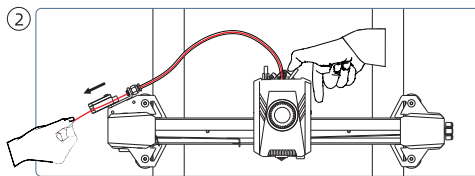
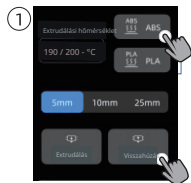
A rezgésekkel kapcsolatos hibahatár: Ajánlott rezonancia-érezlést végezni, ha a nyomtatási idő meghaladja a 300 órát, vagy ha az eszközt áthelyezik a jobb nyomtatási eredmények érdekében. A rezonancia-érezlés segít azonosítani azokat a problémákat, amelyek rezonanciával vagy vibrációval kapcsolatosak, és lehetővé teszi a megfelelő intézkedések megtételét a hatásuk enyhítése érdekében. A rendszeres rezonancia-érezlés segít fenntartani a nyomtató stabilitását és pontosságát, javítva a nyomtatás minőségét.

Kérjük, nyomja meg az "Eszközök" - "Irányítás" - "Rezonancia érzékelése" lehetőséget, és várjon, amíg az eszköz befejezi a kalibrálást. Kérjük, ne tapogassa az eszközt a kalibrálás folyamata alatt.

Filament kifogyásának észlelése: Ez a funkció a nyomtatási hibák megelőzésére szolgál, amikor a filament a nyomtatás során elfogy. Figyelmezteti a felhasználót a filament cseréjének szükségességére a nyomtatás folytatása előtt, hatékonyan megelőzve a nyomtatások pazarlását a filament hiánya miatt.

Figyelem: A filament kifogyása után el kell távolítani a megmaradt filamentet a csőből, majd új filamentet kell behelyezni.

Visszahúzási utasítások: Nyomja meg a "Tools" - "Filament" - "PLA/ ABS" gombot. Várjon, amíg a fúvóka eléri a beállított hőmérsékletet. Nyomja meg a "Retract" gombot, és várjon, amíg a filament anyag kiemelkedik, vagy húzza ki a filamentet közvetlenül, a felette lévő extruder gomb megnyomásával.



Karbantartási ajánlások

Z tengely vezetőcsavarok

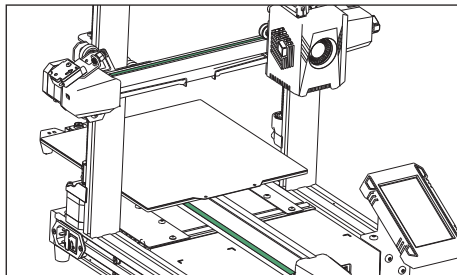
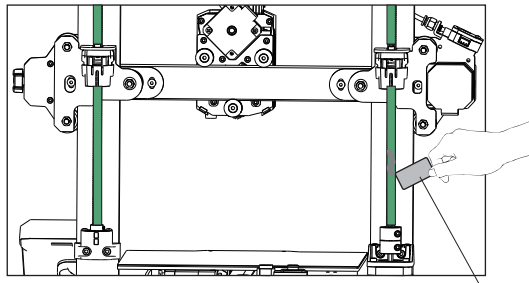
*A Z tengely húzócsavarja rendszeres kenést igényel, mivel a megfelelő kenés biztosítja a sima mozgást. Ajánlott háromhavonta karbantartást végezni.

A Z-tengely vonószárait megelőzően alaposan meg kell tisztítani, eltávolítva a port és a műanyag részecskéket. Ezután a tengely mozgásának vezérlőelemeit használva mozgassa a nyomtatófejet magasabb pozícióba. Vékony réteg zsírt kell felvinni a Z-tengely vonószárait, majd állítsa vissza a nyomtatót. A mozgási folyamatot többször meg lehet ismételni, hogy biztosítsa, hogy a zsír egyenletesen eloszlik a Z-tengely vonószárait. A folyamat végén tisztítsa meg a felesleges zsírt, amely a vonószárok anyái körül felhalmozódhatott.

Kettős fém tengelyek X/Y

*A kettős fém tengelyek X/Y rendszeres kenést igényelnek, mivel a megfelelő kenés biztosítja a sima mozgást. Havonta ajánlott a karbantartás.

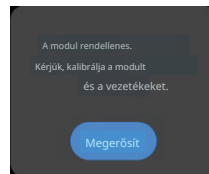
A kettős fém tengelyek X/Y kenése előtt alaposan meg kell tisztítani őket, eltávolítva a port és a műanyag részecskéket. Ezután vékony réteg kenőanyagot kell felvinni a kettős fém tengelyek X/Y-ra, majd a nyomtatót alaphelyzetbe kell állítani. A mozgási folyamatot többször meg lehet ismételni, hogy biztosítsuk a kenőanyag egyenletes eloszlását a kettős fém tengelyeken X/Y.



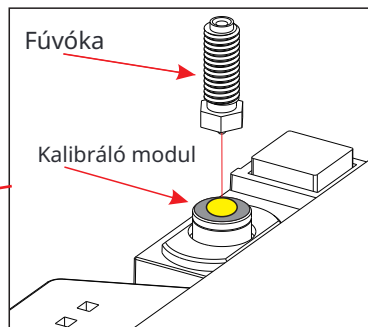
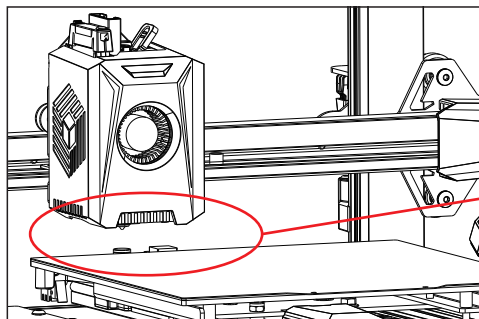
*Olvasd be a QR-kódot, hogy további információkat kapj a karbantartásról.

Hibaelhárítási útmutató

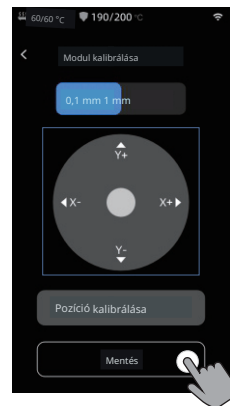
Ha szintbeállítási anomália lép fel, hajtsd végre az alábbi lépéseket, hogy ellenőrizd:



- 1) A tápellátás kikapcsolása után ellenőrizd a szintbeállító modul kábelezését, hogy megbizonyosodj arról, hogy helyesen van csatlakoztatva. Ezután indítsd újra az eszközt.
- 2) Nyomd meg az [Eszközök]-[Irányítás]-[Modul kalibrálása]-[Pozíció kalibrálása] gombokat. Használd az [X Move] és [Y Move] opciókat a képernyőn, hogy a fúvókát a kalibráló modul középpontjába mozdítsd. A befejezés után kattints a [Mentés] gombra. Ezután ismételd meg a szintezési műveletet.



A bemutatott fúvóka a nyomtatófejen található, és néhány részletet elhagytunk a jobb bemutatás érdekében.



Hibaelhárítási útmutató

Az X/Y/Z tengely motorja nem mozog, vagy szokatlan hangokat ad ki:

- 1) Ellenőrizze, hogy a motor vezetékek nem lazák, és ellenőrizze újra a csatlakozásokat.
- 2) Lehetséges, hogy a megfelelő végkapcsoló nem aktiválódik helyesen. Ellenőrizze, hogy nincs-e zavar a tengely mozgásában, és győződjön meg arról, hogy a végkapcsoló vezetékek rögzítve vannak.

Érvénytelen extrudálás az extrudertől:

- 1) Ellenőrizze, hogy az extruder motorjának kábele nem laza.
- 2) Győződjön meg arról, hogy az extruder fogaskereke jól rögzítve van a motor tengelyéhez.
- 3) Lehetséges, hogy a nyomtatófej nem hűl megfelelően. Ellenőrizze, hogy a nyomtatófejet hűtő ventilátor megfelelően működik-e.
- 4) A fúvóka eldugulhatott. Próbálja meg rövid ideig 230°C-ra melegíteni a fúvókát, és kézzel extrudálja a filamentet erő alkalmazásával a dugulás eltávolításához. Alternatív megoldásként használjon vékony tűt a fúvóka tisztításához, amikor az előmelegített állapotban van.

A modell nem tapad a platformhoz, és nem torzul:

- 1) Ha a fúvóka és a platform közötti távolság az első réteg során meghaladja a 0,2 mm-t, a platformhoz való tapadás jelentősen csökken, ami újra szintbe állítást igényel.
- 2) A modell vágása során a nyomtatóplatform tapadását "Brim"-re kell állítani, ami segít növelni a tapadást és megakadályozni a torzulásokat.

A modell nem központosított:

- 1) A mozgási vagy nyomtatási sebesség túl magas lehet. Próbáld meg csökkenteni a sebességet.
- 2) Az X/Y tengelyek szíjai túl lazák lehetnek, vagy a szíjtárcsák nincsenek megfelelően rögzítve.

Túlzott feszültség:

- 1) Elégtelen behúzási távolság. Növelje a visszahúzási távolságot a szeletelő szoftverben.
- 2) Alacsony visszahúzási sebesség. Növelje a visszahúzási sebességet a szeletelő szoftverben.
- 3) Kapcsolja be a Z-lift funkciót a visszahúzás során a szeletelő szoftverben, körülbelül 0,25 mm emelési magassággal.
- 4) A nyomtatási hőmérséklet túl magas lehet, ami a filamentum túlzott viszkozitását okozza. Csökkentse egy kicsit a nyomtatási hőmérsékletet.*



*A fent nem tárgyalt kérdések esetén
kérjük, olvassa be a QR-kódot az információk megszerzéséhez.

Megjegyzések

1. Az Anycubic 3D nyomtató magas hőmérsékletet generál. MUNKÁBAN NE nyúljunk a nyomtató belsejébe. A kiömlő anyagokkal való érintkezés égési sérüléseket okozhat.
2. A termék használata során hőálló kesztyűt kell viselni.
3. Az eszköz nem alkalmas gyermekek által látogatott helyeken való használatra.
4. A nyomtató névleges biztosítéka 250 V 10 A. Soha ne cserélje ki a biztosítékot magasabb áramerősségű biztosítékra, mivel ez tűzveszélyt okozhat.
5. A tápcsatlakozónak könnyen hozzáférhetőnek kell lennie.

Ha a fenti problémák nem oldhatók meg, kérjük, indítson konzultációt ügyfélszolgálati rendszerünkben, és mérnökeink egy munkanapon belül e-mailben válaszolnak. (<https://support.anycubic.com/>)



Útmutatók:

1. Töltse ki az információkat a megfelelő modell sorozatszám (SN) alapján. A piros ponttal jelölt mezők kötelezőek.
2. Ha a rendelés sikeresen leadásra került, hamarosan választ fog kapni az ügyfélszolgálati rendszertől az e-mail fiókjába.
3. Ha a rendelés sikeresen leadásra került, de nem kapott e-mailt, figyeljen a spam mappára.
4. Ha a rendelés létrehozása nem sikerül, kérjük, figyeljen a weboldalon megjelenő emlékeztetőre.



Név: Apex CE Specialists GmbH
Cím: Habichtweg 1, 41468 Neuss, Németország
Kapcsolat: Wells Yan
Tel: +353212066339
E-mail: Info@apex-ce.com



Név: APEX CE SPECIALISTS LIMITED
Cím: 89 Princess Street, Manchester, M1 4HT, UK
Kapcsolat: Wells
Tel: +441616371080
E-mail: info@apex-ce.com



M02030344



A használt elektronikai berendezések, amelyeket az Európai Unió irányelvei szerint jelöltek meg, nem helyezhetők el más kommunális hulladékokkal együtt. Ezeket szelektív gyűjtés és újrahasznosítás céljából kijelölt helyeken kell elhelyezni. A megfelelő eltávolítás biztosításával megelőzhető a potenciális, negatív következményeket a természeti környezetre és az emberi egészségre. A használt berendezések gyűjtési rendszere összhangban van a helyben érvényes környezetvédelmi előírásokkal, amelyek a hulladékok eltávolítására vonatkoznak. Részletes információkat erről a helyi önkormányzatnál, a hulladékkezelő vállalatnál vagy abban az üzletben kaphatsz, ahol a terméket vásároltad.

CE A termék megfelel az Európai Unió (EU) új megközelítési irányelveinek, amelyek a használat biztonságával, az egészségvédelemmel és a környezetvédelemmel kapcsolatos kérdéseket érintenek, és meghatározzák azokat a veszélyeket, amelyeket fel kell ismerni és el kell háritani.

Ez a dokumentum
a gyártó által készített.

Az eredeti használati utasítás fordítása,

A terméket rendszeresen karbantartani (tisztítani) kell saját költségen, vagy szakosodott szervizpontok által.
Felhasználó. Amennyiben a használati utasítás nem tartalmaz információt a szükséges karbantartási vagy szervizelési tevékenységekről, a termék fizikai állapotának eltérését a fizikai újtól legalább heti rendszerességgel kell értékelni. Bármilyen eltérés észlelése vagy megállapítása esetén sürgősen karbantartási (tisztítási) vagy szervizelési lépéseket kell tenni. A megfelelő karbantartás (tisztítás) és a felfedezett eltérésre való reagálás hiánya tartós károsodáshoz vezethet. A garancia nem vállal felelősséget a hanyagságból eredő károkért.

EGYSZERŰSÍTETT EU MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

A Shenzhen Anycubic Technology Kft. ezennel kijelenti, hogy a 3D nyomtató Anycubic Kobra 2 Pro rádiós eszköz típusa megfelel a 2014/53/EU irányelvnek.

A teljes EU megfelelőségi nyilatkozat szövege az alábbi webcímen érhető el:
<https://files.innpro.pl/Anycubic>

A gyártó címe: 11. épület, Yin Hai Ipari Park, UI.
Yuanshan, Longgang kerület, Shenzhen, Kína

Rádiós frekvencia: 2.400 GHz ~ 2.4835 GHz
Maximális rádiós frekvencia teljesítmény: 16 dBm

Figyelmeztetések és biztonsági információk

A termék használatával kapcsolatban minden információ megtalálható a használati útmutatóban. Mielőtt elkezdené használni, ismerkedjen meg a tartalmával, és kövesse az abban található utasításokat.

Használat előtt ismerkedjen meg az alábbi információkkal:

Használati figyelmeztetések

Égési és túlmelegedési kockázat:

- A termék egyes elemei nagyon magas hőmérsékleteket érhetnek el.
- Ne érintse meg a termék fűtött elemeit működés közben, vagy közvetlenül a működés befejezése után.
- Karbantartás során használjon védőeszközöket, például hőálló kesztyűt.

Vegyi anyagokkal való érintkezés kockázata:

- Néhány, a 3D nyomtatásban használt anyag mérgező, és különleges kezelést igényel. Dolgozzon jól szellőző helyiségekben, védőkesztyűt, szemüveget és maszkot viselve.
- A nyomtatási folyamat során használt vegyi anyagok mérgezőek, és súlyos allergiás reakciókat vagy mérgezéseket okozhatnak, ha lenyelik vagy felszívódnak a bőrön keresztül.
- Kerülje el a mérgező anyagok érintkezését a szemmel, a szájjal és a bőrrrel.
- Kémiai anyagokkal való érintkezés esetén azonnal öblítsd le az érintett területet nagy mennyiségű vízzel, és konzultálj orvossal.

Veszély gyermekek és állatok számára:

- A termék nem gyermekek számára készült, és nem játék.
- Biztosítsd, hogy a készülékekhez csak felnőttek férjenek hozzá, akik tisztában vannak a használatukkal járó kockázatokkal.
- A 3D nyomtatók, filamentumok, gyanták és kiegészítők, mint például a szárítók és a nyomtatott tárgyak mosására szolgáló eszközök, olyan elemeket tartalmaznak, amelyek fulladás, vágás vagy veszélyes anyagokkal való érintkezés kockázatát jelenthetik.
- Tárolja a terméket gyermekek elől elzárt helyen, hogy megakadályozza a kis alkatrészek lenyelését, a veszélyes anyagokkal való érintkezést vagy a sérüléseket.

Áramütés kockázata:

- Minden készüléket megfelelő földeléssel ellátott aljzathoz kell csatlakoztatni.
- Rendszeresen ellenőrizze a vezetékek, dugók és tápegységek állapotát. Sérülés esetén azonnal hagyja abba a készülék használatát, és lépjen kapcsolatba a szervizzel.
- Kerülje el, hogy nedves kézzel érintse meg a készüléket, még akkor is, ha az áramtalanítva van.

Tűz kockázata:

- Tartsa a vegyszereket távol a hőforrásoktól és nyílt lángtól.
- Győződj meg róla, hogy az eszközök jól szellőző helyeken működnek, távol gyúlékony anyagoktól.
- Soha ne hagyj felügyelet nélkül az eszközöket működés közben.

Zaj- és rezgésveszély:

- Az eszköz működés közben zajt és rezgést generálhat. Helyezd stabil, hangtompító felületre, hogy minimalizáld ezeket a hatásokat.
- Ha hosszabb ideig az eszköz közelében tartózkodsz, fontold meg hallásvédő eszközök használatát, speciálisan kis helyiségekben.

A termék sérülésének kockázata:

- Csak a nyomtató gyártója által ajánlott fogyóanyagokat (filamenteket, gyantákat) használj. Az inkompatibilis anyagok használata a fűvókák, a fűtött platform vagy az eszköz egyéb elemeinek sérüléséhez vezethet.

- Rendszeresen ellenőrizd a nyomtatófejt, a hajtószíjak és a vezetősinék állapotát. Ezek szennyeződése vagy kopása befolyásolhatja a nyomtatás pontosságát és a készülék tartósságát.

- Ne lépd túl a megadott filamentum típusához ajánlott maximális szárítási hőmérsékletet – a túlzott hő anyagdeformációt és a szárító berendezés károsodását okozhatja.
- Győződj meg róla, hogy a gyanták és egyéb vegyi anyagok mosása és szárítása a gyártó utasításainak megfelelően történik.
- Soha ne használj a nyomtatót, a szárítót vagy a nyomtatott anyagok mosására szolgáló berendezést magas páratartalmú környezetben, víz közelében vagy rezgésnek kitett helyeken.
- Helyezze az eszközöket stabil, sík felületre, hogy elkerülje a mozgásuk elmozdulását vagy a mechanikai sérüléseket.
- Kerülje el a túlzott erő alkalmazását az eszközök összeszerelése vagy karbantartása során – a finom alkatrészek, mint például a fűvókák, gyantatartályok vagy hajtószíjak, tartósan megsérülhetnek.

Veretek nélküli kapcsolat

Adatvédelem:

- Ha az eszköz Wi-Fi, Bluetooth vagy felhőintegrációs funkciót kínál, győződjön meg róla, hogy erős jelszóval védi, és ha lehetséges, használjon titkosítást a kapcsolatokhoz.
- Ne ossza meg a bejelentkezési adatokat jogosulatlan személyekkel. Jelszóváltoztatáskor használjon egyedí kombinációkat, amelyeket nehéz kitalálni.

Hozzájárulás kezelése:

- Figyeld a nyomtatóra csatlakoztatott eszközök listáját, különösen, ha az helyi hálózaton működik. Töröld azokat az eszközöket, amelyekre már nincs szükség.
- Korlátozza a nyomtatás vezérlésére szolgáló eszközök távoli hozzáférést kizárólag megbízható felhasználókra.

Információk a helyes használatról

Szerelés és konfiguráció:

- Az első indítás előtt győződj meg arról, hogy az összes eszközkalkatréz helyesen van felszerelve, és konfiguráld azokat a gyártó ajánlásainak megfelelően.
- Rendszeresen kalibráld a nyomtatási platformot, hogy elkerülj a nyomatok deformálódását.
- Filament szárítók esetén győződj meg arról, hogy az eszköz megfelelő hőmérsékleten működik, hogy elkerülj az anyagok károsodását.

Karbantartás, tárolás és tisztítás:

- Tisztítsd meg a nyomtatófejeket minden hosszabb használat után, hogy elkerülj a filament eltömődését.
- Rendszeresen cseréld ki a gyantákat SLA nyomtatókban, és mosd ki a tartályokat a gyártó ajánlásainak megfelelően.
- A filamenteket száraz, légmentesen zárdó tárolókban kell tárolni, lehetőleg zárítókkal, hogy megakadályozz a nedvesség felvételét és a mechanikai tulajdonságok elvesztését.
- Tárolj a termékeket száraz helyen, távol a nedvességtől, hőforrásoktól és szélsőséges hőmérsékletektől.

Biztonság munka közben:

- Soha ne avatkozz be a működő készülékbe. Mielőtt megpróbálnád megoldani a technikai problémákat vagy más tevékenységeket végezni, állítsd le a működését és húzd ki a tápkábelt.
- Ha szikrázást, égett szagot vagy az eszköz rendellenes működését tapasztalja, azonnal húzza ki a tápkábelt, és lépjen kapcsolatba a szervizzel.

További óvintézkedések

Szerviz és javítás:

- Ha a termék nem működik megfelelően, vagy megsérül, lépjen kapcsolatba egy hivatalos szervizzel.
- Ne próbálja meg saját kezűleg javítani az elektromos vagy mechanikai alkatrészeket – ez tartós károsodáshoz és a garancia elvesztéséhez vezethet.

Biztonságos ártalmatlanítás:

- A használt termékeket a helyi vegyi és elektronikai hulladékokra vonatkozó előírásoknak megfelelően kell ártalmatlanítani.
- Ne dobd ki az eszközöket vagy vegyi anyagokat a kommunális hulladékba.
- Ne öntsd a vegyi anyagok maradvékát a csatornába vagy a földre – kezelj őket a vegyi hulladéokra vonatkozó előírások szerint.

Ha további információra van szükség a termékről, kérjük, lépjen kapcsolatba az ügyfélszolgálattal (e-mail: hurt@innpro.pl, weboldal: <https://innpro.pl/>) vagy egy másik szakemberrel.

EU képviselő

Apex CE Specialists GmbH

Habichtweg 1 41468 Neuss, Németország

info@apex-ce.com

Jótállási jegy
Importőr neve és címe: INNPRO Robert Błędowski, ul. Rudzka 65c, 44-200 Rybnik, Lengyelország
Terméket értékesítő eladó (forgalmazó, a jogszabályi jótállás kötelezettje) neve és címe:
Vásárlás napja (szerződéskötés) és fogyasztó részére történő átadás:
Számlaszám/Csomagszám:
A termék adatai:
Típusa:
Megnevezése:
Azonosító száma:
Garancia hossza:

TISZTELT VÁSÁRLÓ

Köszönjük, hogy az INNPRO által forgalmazott terméket választotta. Reméljük, hogy jó hasznát fogja venni termékünknek a későbbiekben. Nem valószínű, hogy a termék használata során javításra fog szorulni, de amennyiben mégis, abban az esetben közvetlenül az eladóhoz (forgalmazó) fordulhat segítségért. A nyelvetlenségek elkerülése érdekében kérjük, hogy figyelmesen olvassa el a kezelési útmutatót, mielőtt a forgalmazóhoz fordul.

JÓTÁLLÁSI FELTÉTELEK

A Termékek vonatkozásában a termék tulajdonosa az itt rögzített jótállási feltételek szerint érvényesíthet jótállási igényt, feltéve, hogy fogyasztónak minősül („a szakmája, önálló foglalkozása vagy üzleti tevékenysége körén kívül eljáró természetes személy”). A jótállási igény az eredeti Jótállási Jegy bemutatásával - a jótállási idő alatt bármikor - érvényesíthető az eladóval (forgalmazó) szemben.

KIZÁRÓ OKOK ÉS KORLÁTOZÁSOK

Az importőr nem vállal jótállást a termék vagy bármely tartozék részét képező szoftver minőségére, teljesítményére, pontosságára, megbízhatóságára illetve alkalmazására vonatkozóan. Az eladó (forgalmazó) mentesül a jótállási kötelezettség alól, ha az eladó (forgalmazó) vagy a jótállási javítások elvégzésével megbízott szerviz bizonyítja, hogy a hiba oka a teljesítés után keletkezett.

A jótállás nem terjed ki az alábbi esetekre:

- Fizikai sérülés, tűzkár vagy vízkár, amelyek nem gyártási hibából fakadnak, ide értve többek között a felhasználói hibákat;
- Nem rendeltetésszerű használatból adódó sérülés, engedély nélküli szétszerelésből, a termék megpontosításból fakadóan, melyek nem állnak összhangban a felhasználói útmutatóban foglaltakkal;
- Vízkár, mely nem megfelelő előkészítés, használat, vagy a felhasználói útmutatóval nem összhangban lévő használatból fakad;
- Engedély nélküli átalakítás az áramkörben, nem megfelelő akkumulátorhasználatból fakadó sérülések;
- Sérülés, ami rossz időjárási körülmények között történő használatból fakad (pl.: vihar, homokvihar, eső, stb.);
- Sérülés, ami nagy elektromágneses mezőben történő üzemeltetésből fakad;
- Sérülés, ami egyéb magas interferenciájú környezetben történő üzemeltetésből fakad;
- Sérülés, ami alacsony akkumulátorfeszültségből vagy hibás akkumulátor használatából fakad;
- Olyan termékek esetén, amelyek azonosítója hamisított vagy megsemmisült;

- Termékek, amik nem rendelkeznek eladást igazoló dokumentumokkal, vagy az eladást igazoló dokumentum beazonosíthatóan nem ahhoz a termékhez tartozik, vagy az eladást igazoló dokumentum hamisított;
- helytelen tárolásból, szállításból, leejtésből eredő sérülés esetén;
- Rongálás esetén;
- Vásárlás után keletkezett okból adódó meghibásodás eserin;
- A gyártó által előírt rendszeres ellenőrzés, karbantartás elmulasztása;
- Bármely a hibát vagy annak okát előidéző beavatkozás vagy javítás, amelyet nem a jelen jótállási jegyen feltüntetett hivatalos szerviz végez.

JOGSZABÁLYI JÓTÁLLÁS

A fogyasztói szerződés keretében a Magyarországon vásárolt, forgalmazó által forgalomba hozott termékekre a 151/2003. (IX. 22.) Kormányrendelet alapján kötelező jogszabályi jótállás vonatkozik, amelynek időtartama a termék átadásának, vagy az eladó közreműködője általi üzembe helyezés időpontjától számít

- 10 000 forintot meghaladó, de 250 000 forintot meg nem haladó eladási ár esetén két (2) év,
- 250 000 forint eladási ár felett három (3) év.

E határidők elmulasztása jogvesztéssel jár.

A jogszabályi jótállás a terméket Önnek közvetlenül értékesítő eladót (forgalmazót) terheli. A 151/2003. (IX. 22.) Kormányrendelet 4. § (2) bekezdése alapján, a jótállási jegy szabálytalan kiállítása vagy a jótállási jegy fogyasztó rendelkezésére bocsátásának elmaradása a jótállás érvényességét nem érinti. A szabálytalanul kiállított jótállási jegy alapján érvényesített igény teljesítése az eladót (forgalmazót) terheli. A jogszabályi jótállásból eredő jogok érvényesítésének nem feltétele a termék felbontott csomagolásának fogyasztó általi visszaszolgáltatása. Jelen Jótállási jegyben foglaltak a fogyasztónak a törvényből eredő jogait nem érintik.

JOGSZABÁLYI JÓTÁLLÁS ALAPJÁN ÉRVÉNYESÍTHETŐ JOGOK

A Jótállási időn belüli meghibásodás esetén a fogyasztó választása szerint

- kijavítást vagy kicserélést követelhet, kivéve, ha a választott szavatossági igény teljesítése lehetetlen, vagy ha az a forgalmazónak a másik szavatossági igény teljesítésével összehasonlítva aránytalan többletköltséget eredményezne, figyelembe véve a termék hibátlan állapotban képviselt értékét, a szerződésszegés súlyát és a kellekvavatossági jog teljesítésével a jogosultnak okozott érdeksérelmet;
- arányos árleszállítást igényelhet, vagy – ha a forgalmazó a kijavítást vagy a kicserélést nem vállalta, e kötelezettségének megfelelő határidőn belül nem tud eleget tenni, vagy ha a jogosultnak a kijavításhoz vagy kicseréléshez fűződő érdeke megszűnt – elállhat a szerződéstől. Jelentéktelen hiba miatt elállásnak nincs helye.

A forgalmazó – a fogyasztó eltérő rendelkezése hiányában – köteles a terméket nyolc (8) napon belül kicserélni, ha

- a) a jogszabályi jótállás időtartama alatt a termék első alkalommal történő javításakor megállapított nyer, hogy a termék nem javítható, vagy
- b) a termék három (3) alkalommal történő kijavítását követően ismét meghibásodik; vagy
- c) a termék kijavítására a kijavítási igény eladóval való közlésétől számított harmincadik (30.) napig nem kerül sor, a harmincnapos határidő eredménytelen elteltétől számítva.

Ha a fentiek szerint a termék cseréjére nincs lehetőség, az eladó (forgalmazó) a fogyasztó által bemutatott, a termék ellenértékének megfizetését igazoló bizonylaton feltüntetett vételárat nyolc (8) napon belül a fogyasztó részére visszatéríti.

A kijavítást vagy kicserélést – a termék tulajdonosáigra és a jogosult által elvárható rendeltetésére figyelemmel – megfelelő határidőn belül, a fogyasztó érdekeit kímélve kell elvégezni. A jótállásra kötelezettek törekednie kell arra, hogy a javítás vagy a kicserélés legfeljebb 15 napon belül megtörténjen. Jótállási igényét a fogyasztó közvetlenül az eladónál (forgalmazón) köteles a meghibásodás észlelését követően haladéktalanul bejelenteni. Ha a fogyasztó a termék meghibásodása miatt a vásárlástól (üzembe helyezéstől) számított három munkanapon belül érvényesít csereigényt, az eladó (forgalmazó) nem hivatkozhat aránytalan többletköltségre, hanem köteles a fogyasztási cikket kicserélni, feltéve, hogy a meghibásodás a rendeltetészerű használatot akadályozza.

A jótállás időtartamán belül jótállási javítási munkákat csak a kijelölt szerviz végezhet, az érvényes Jótállási jegy alapján. Minden jótállás keretén belüli javítás esetén ellenőrizze a javítási szelvények megfelelő kitöltését. A javítás során a termékbe csak új alkatrész kerülhet beépítésre. Amennyiben a javítást a kijelölt szakműhely nem végzi el, vagy a javítást nem is vállalják, úgy a fogyasztó a terméket a jótállás kötelezettjének költségére másol is kijavíttathatja. A javítás költségeinek megtérítéséhez, annak megfelelő számlával történő igazolása szükséges. A dolognak a kicseréléssel vagy a kijavítással érintett részére a jótállási igény újból kezdődik.

JÓTÁLLÁSRA VONATKOZÓ KÖZÖS SZABÁLYOK

Amennyiben a termék (az újként történő első vásárlás időpontjától számítva) a jótállási időn belül a gyártás, vagy a gyártás során nem megfelelő anyag alkalmazása miatt meghibásodik, azt a Jótállási területen belül az importőr hivatalos készülék szervize térítésmentesen megjavítja, vagy a terméket, vagy hibás alkatrészt kicseréli, amennyiben a hibás alkatrészre a jelen Jótállási jegyben írt feltételek, és korlátozások figyelembevételével a Szerződéses jótállás érvényes. Minden kicserélt termék, illetve alkatrész tulajdonjoga a cserét elvégzőre száll.

Jótállás csak a jótállási időn belül, a hibás termék átadása, valamint a vásárlást bizonyító, a vásárlás dátumát, a modell típusát és az eladó forgalmazó nevét tartalmazó eredeti dokumentum (jótállási jegy, annak hiányában számla vagy nyugta) ezen adattartalomban olvasható és sértetlen bemutatása esetén érvényesíthető. Ellenkező esetben az importőr hivatalos készülék szervize a díjmentes jótállási szervizszolgáltatást visszautasíthatja.

A jótállás nem érvényes olyan termékre, amelyen a típus- vagy sorozatszámot megváltoztatták, törölték, eltávolították vagy olvashatatlanná tették.

Kérjük a jótállási jegy vásárláskor történő megfelelő kitöltését körültekintően ellenőrizze, a Jótállási jegyet pedig gondosan őrizze meg. Elvezetett Jótállási jegy pótlására csak az eladás napjának hitel érdemlő igazolása (pl. dátummal és bélyegzővel ellátott) számla, eladási jegyzék bemutatása) esetén van lehetőség. A jótállási jegyen történt bármilyen javítás, törés, átírás, vagy valótlan adatok bejegyzése a Jótállási jegy érvénytelenségét vonja maga után.

Kérjük, hogy a termékből eltávolítható adattároló eszközök elvesztésének/meghibásodásának elkerülése végett azokat a termék javításra leadását megelőzően távolítsa el a termékből.

A jótállás nem terjed ki a hibás termék importőrhöz, illetve az importőr hivatalos készülék szervizéhez, a nem importőr által megjelölt szállítmányozó által történő szállítással kapcsolatos szállítási költségekre és kockázatra.

Jelen jótállási jegyen megadott termékre a Gyártó további kiegészítő jótállást is nyújt(hat), melynek feltételeit – terméktől függően - a megvásárolt termékhez csatolt Használati Útmutatót és/vagy a Gyártó hivatalos honlap tartalmazza. A Fogyasztó a jogszabály alapján kötelező jótállási időn túl a termékkel kapcsolatos jótállási igényét a Gyártó által meghatározott képviselt pontokon jelezheti.

Jogvita esetén a Fogyasztó a megyei (fővárosi) kereskedelmi és iparkamarák mellett működő békéltető testület eljárását is kezdeményezheti.

JÓTÁLLÁS KERETÉBEN VÉGZETT JAVÍTÁSOK/CSERÉK:

Bejelentés dátuma:	Visszaadás dátuma:
Hibajelenség:	Jótállás új határideje:
Új azonosító szám:	Munkalapszám:
(Ph)	Elvégzett javítás/cseré:
Bejelentés dátuma:	Visszaadás dátuma:
Hibajelenség:	Jótállás új határideje:
Új azonosító szám:	Munkalapszám:
(Ph)	Elvégzett javítás/cseré:
Bejelentés dátuma:	Visszaadás dátuma:
Hibajelenség:	Jótállás új határideje:
Új azonosító szám:	Munkalapszám:
(Ph)	Elvégzett javítás/cseré:

Az eladó (jogszabályi jótállás kötelezettje) bélyegzőnyomata és a Jótállási Jegy kiállítás során eljáró személy aláírása

Vásárló aláírása