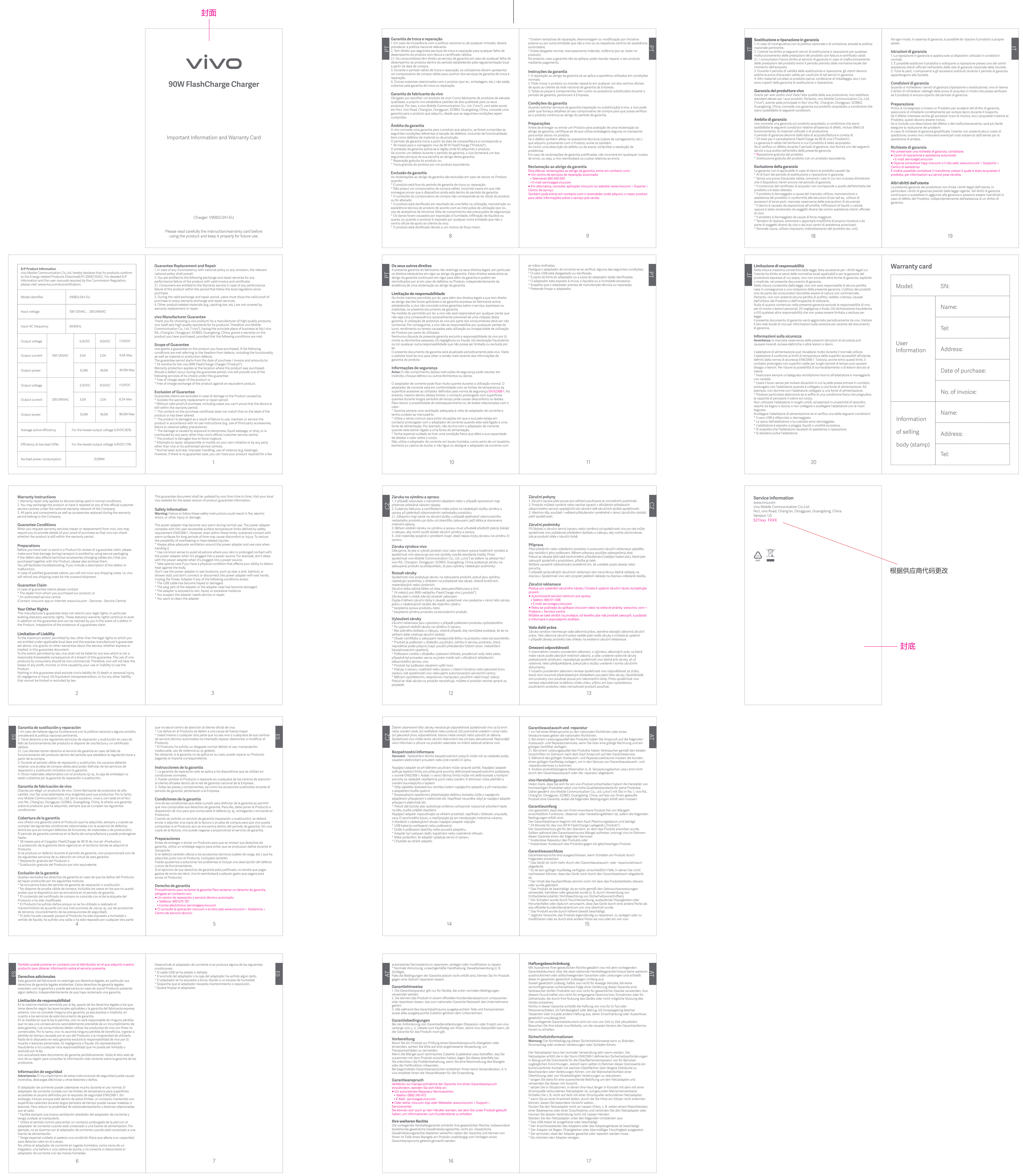

技术要求Technical requirement:

1、工艺要求：颜色必须满足设计及签版要求，套色准确，无明显色差，脏污，以及漏印不良，纸板不能出现脱胶脱层。
Technological requirements:printing color should be the same as the samples.Obvious color differences and dirty are not allowed.

2、材质必须符合REACH和GB / T 16716包装废弃物的环保指令要求。
The package material must be meet the requirement of REACH and GB / T 16716.

3、彩盒需符合vivo企业标准《彩盒检测标准及规范》要求，一般用途瓦楞纸箱需符合《纸箱检测标准及规范》文件要求，网销快递盒需符合《vivo 网销包装快递盒检测标准及规范》要求，以vivo最新发布版本为准。
All packaging must meet vivo enterprise standard.

4、图纸实际要求以文件为准，如有任何未标明或错漏请第一时间联系vivo包装设计师确认，不得擅自修改图纸内容。
The actual requirements of the drawing shall be subject to the documents. If there are any unmarked or mistakes, please contact vivo packaging designer for confirmation immediately, and do not modify the drawing without authorization.

5、彩盒未标注尺寸公差按±1mm处理，瓦楞纸箱未标注尺寸公差按+4/−1mm处理。
Unmarked tolerance of color box should keep ±1mm, carton box should keep +4/−1mm.

专色PANTONE	Pantone Cool Gray 10C

设计文件参数 TECHNOLOGY PARAMETERS

成型尺寸 SIZE	75x120mm
色稿分色 COLOR	单色印刷
材质说明 MATERIAL	80g哑粉
工艺标注 TECH	骑钉

vivo 维沃移动通信有限公司

设计 DESIGN	李晓霞	成品代码PR NO.	5436369		
		品号 PLM NO.	5211xxx	版本 REV.	V1.0
校对 CHECK	黄陶涛	型号 MODEL	V9073L0A1-EU	单位 UNITS	mm
		日期 DATE	2024.10.18	比例 SCALE	1:1
批准 APPROVAL	刘蓉				

区域 ZONE	修改者EDITED BY	变更描述 DESCRIPTION	日期 DATE	备注 REMARK
①				
②				

图框：A2

线性说明	
全穿刀	
半穿刀	
压痕线	
点齿刀	
其他类	
开槽线	
定位线	
纸纹	

公差标准	
EVA	±0.3mm
模切	±0.25mm
压纹	±0.2mm
烫金	±0.2mm
开槽	±0.1mm

使用范围	
通用	
出口	
内销	√

测试要求	
跌落	√
振动	√
高温	√
高湿	√
胶拉	√
其它	

样品承认书	
需要	√
不需要	

送样标准	
组装送样	√
展平送样	

包装要求	
收缩包装	
PE袋包装	
纸箱包装	√
共1页	第1张