

EN

SAFETY AND THE ENVIRONMENT

ELECTRICAL SAFETY. Check that the voltage in the mains connection where the device is to be installed corresponds to the power supply of the device.

To avoid damaging the equipment, electrical shocks, fire or physical injury when you connect or disconnect the equipment from the power supply, pull the plug firmly out of the mains socket holding the plug, never the cable.

Always do this with dry hands.

Keep the power supply cable away from sources of heat. Do not put heavy objects on top of it or change it.

Clean dust and dirt off the power supply cable regularly.

Do not open the device; you could get an electric shock.

CAUTION. While installing the device, make sure it is switched off and unplugged.

Do not open the device. Touching the internal parts is dangerous as you could receive an electric shock.

The device must not be splashed or dripped on. Never place recipients with liquid inside on the device.

Do not place anything inside the device.

LOCATION. Place the equipment on a horizontal surface with enough space around it to allow ventilation.

Avoid direct sunlight, heat sources and excessive dust.

Do not place the device near magnetic fields or static electricity. Do not use surfaces subject to vibration or impacts.

Do not stack devices.

VENTILATION. Never block or cover the ventilation slits on the device. Do not expose the device to direct sunlight or place it near sources of heat.

PERIODS OF INACTIVITY. When the device is not going to be used for a long period of time, disconnect it from the mains.

If you are using an adapter, take into account that the device will continue using electricity even if the device is switched off. If it is not going to be used for a long period of time, disconnect it from the mains.

THE ENVIRONMENT. To save energy, switch the device off when you are not going to use it for a long time. The device could contain substances that are harmful to the environment or human health. To minimize the effect of these substances the device must be correctly managed and recycled when you decide to dispose of it. When you dispose of the device remember: it cannot be thrown into a conventional rubbish bin.

If the device contains or uses batteries, these must be recycled separately.

The device (without batteries) must be disposed of correctly. Put it in a specific container for the collection of electronic and electrical appliances, at the recycling centre or hand it over to the dealer when you purchase similar equipment, so that the dealer can dispose of it correctly (at no added cost).

SIGNIFICANCE OF THE SYMBOLS ON THE DEVICE*



The symbol formed by the expression "Class 1 laser product" written in a rectangle indicates that visible or invisible laser radiation could be produced. Avoid direct exposure to the laser.



The symbol formed by a ray of lightning inside a triangle shows that the device has connection terminals or a circuit with a voltage which could cause an electric shock, even in normal working conditions.



The symbol formed by an exclamation mark in a triangle shows that the instruction manual must be referred to for information on how the device works and its use.



The symbol formed by one square inside another square shows that the device has double electrical insulation.



The European Community symbol shows that the device complies with the current European Union legislation, as well as its transposition to local legislation.



The symbol of a rubbish bin crossed out and over a horizontal line shows that when the product is disposed of it must be done properly, placing it in a separate electronic and electrical equipment container or through a dealer when purchasing a similar product, at no additional cost. It also shows that the device was placed on the market after 13th August 2005 (European Community Directive 2012/19/EU of Electrical and Electronic recycling, and its Spanish equivalent R.D.219/2013).

In accordance with the aforementioned decree, FONESTAR is registered in the RAEE (Register of Electrical and Electronic Equipment) in a special section REI (Register of Industrial Establishments), with the entry number 001851.

*It is possible that some of these symbols do not appear on the device.

EXEMPTION FROM LIABILITY

The characteristics of the equipment and the content of the manual can change without prior notice.

FONESTAR, S.A. does not assume any responsibility regarding the inappropriate use of the equipment or the information supplied in this instruction manual, and specifically disclaims any implied liability with regards to marketability and the suitability for a particular purpose.

All rights reserved by ©FONESTAR SISTEMAS S.A.

WARRANTY

This product has been tested and has passed the corresponding quality control prior to being placed on the market. FONESTAR guarantees the suitability of the product for its specified use during a period of 2 years from the delivery date and commits itself to repair

or replace the goods as expressed in the Spanish law on consumer protection: "La Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 16 Noviembre".

The lack of conformity in the first six months after purchase, due to a manufacturing defect, will be rectified upon presentation of proof of purchase. After six months FONESTAR reserves the right to demand proof of the product being sold with that problem.

This warranty does not include damage produced by: inappropriate use or negligence, accidents, worn out parts due to use, breakages, burns, spilt liquids or other substances, excessive humidity, battery deterioration and internal manipulation of the device, the software or its components by unauthorized persons, and in general any use that is unrelated to the nature of the product and the purpose of the contract. Batteries and other consumables are in no way covered by this guarantee.

If any service is needed during the warranty period because of lack of conformity, please contact the business or distributor where the product was purchased within 2 months of becoming aware of the problem. It is only necessary to contact FONESTAR if it is impossible or imposes an undue burden for them to solve it.

To benefit from this warranty, it is necessary to show the proof of purchase with the date clearly visible, with no corrections or crossing out.

This document adds information and in no way diminishes the rights of the consumer, which in all cases are protected by the Spanish law on consumer protection: "La Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 16 Noviembre".



FONESTAR is responsible for the treatment and recycling of the equipment and packaging it places on the market. To this end, it is affiliated to Ecoembalajes España, S.A. "ECOEMBES" with number 03497 and to SIG DE RAEE Y PILAS, S.L. "RECYCLIA", through Ecoasimelec and Ecopilas, with number 1851; Integrated Management Systems authorised by the

Administration for the correct treatment of packaging waste, electrical and electronic equipment, batteries and accumulators.

Manufactured in China - ©FONESTAR SISTEMAS S.A. - NIF A28780443 - Polígono Trascueto - 39600 - Revilla de Camargo, Cantabria (Spain)

www.fonestar.com

ES

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

SEGURIDAD ELÉCTRICA. Compruebe que el voltaje de la toma de corriente donde va a conectar el aparato se corresponde con el voltaje de alimentación del aparato.

Para evitar daños en el equipo, descargas eléctricas, fuego o daños personales, cuando conecte o desconecte el equipo de la corriente de alimentación, tire firmemente de la clavija de toma de corriente, nunca del cable. Realice esta operación siempre con las manos secas.

Mantenga el cable de corriente de alimentación lejos de fuentes de calor. No apoye objetos pesados sobre el cable de corriente de alimentación ni lo modifique.

Limpie regularmente la toma de corriente de polvo y suciedad.

No abra el aparato, puede recibir una descarga eléctrica.

PRECAUCIÓN. Mientras instale el aparato manténgalo apagado y desenchufado de la corriente eléctrica.

No abra el aparato. Tocar las partes internas es peligroso ya que puede recibir una descarga eléctrica.

El aparato no debe recibir salpicaduras o gotas de líquido. No coloque recipientes con líquido sobre el aparato.

No introduzca objetos en el interior.

UBICACIÓN. Coloque el equipo en una superficie horizontal y con espacio alrededor para permitir la ventilación.

Evite lugares con luz directa del sol, fuentes de calor próximas o con polvo excesivo.

No coloque el aparato en lugares con campos magnéticos o electricidad estática.

No utilice superficies sometidas a vibración o impacto para colocar el aparato.

No apile aparatos.

VENTILACIÓN. Nunca se deben obstruir las ranuras de ventilación del aparato.

No exponga el aparato a la luz directa del sol y no lo sitúe cerca de fuentes de calor.

PERIODOS DE INACTIVIDAD. Cuando el aparato no vaya a ser usado durante un periodo de tiempo prolongado desconéctelo de la toma de corriente.

Si utiliza un adaptador de corriente, tenga en cuenta que éste sigue consumiendo aunque el equipo esté apagado. Si no va a ser utilizado durante un tiempo prolongado desconéctelo de la toma de corriente.

MEDIO AMBIENTE. Para ahorrar energía apague el aparato cuando no lo vaya a utilizar durante un periodo de tiempo prolongado.

El aparato puede contener sustancias nocivas para el medioambiente o la salud humana. Para minimizar el efecto de estas sustancias el aparato debe ser gestionado y en su caso reciclado cuando se deshaga de él.

Cuando se deshaga del aparato recuerde: no puede tirarlo a un contenedor de basura urbana convencional.

Si el aparato tiene o utiliza pilas o baterías éstas deben ser recicladas por separado.

El aparato (sin pilas ni baterías) debe ser entregado para su gestión ambiental. Depositelo en un contenedor especial para la recogida selectiva de aparatos eléctricos y electrónicos, en un Punto Limpio o bien, entréguelo al distribuidor cuando adquiera un equipo similar para que se encargue de su gestión (en cualquier caso sin coste adicional).

SIGNIFICADO DE SÍMBOLOS EN EL APARATO*



El símbolo formado por la frase "producto láser clase 1" inscrita en un rectángulo indica que se puede producir radiación láser visible e invisible. Evite la exposición directa al láser.



El símbolo formado por un rayo eléctrico inscrito en un triángulo indica que en el aparato hay terminales de conexión o puntos en el circuito que presentan un voltaje que puede provocar una descarga eléctrica, incluso en condiciones normales de funcionamiento.



El símbolo formado por una exclamación inscrita en un triángulo indica que hay que dirigirse al manual



de instrucciones para obtener información sobre el uso y funcionamiento del aparato.

El símbolo formado por un cuadrado inscrito en otro cuadrado indica que el aparato tiene doble aislamiento eléctrico.

El símbolo de la Comunidad Europea indica que el aparato cumple con la normativa vigente en la Unión Europea así como su transposición a la legislación local.

El símbolo del contenedor de basura tachado sobre una barra horizontal indica que cuando se deshaga de este aparato debe de entregarlo para su correcta gestión ambiental, depositándolo en un contenedor especial de recogida selectiva de aparatos eléctricos y electrónicos o a través del distribuidor cuando adquiera un equipo similar, sin coste adicional. También indica que el aparato se ha puesto en el mercado con posterioridad al 13 de agosto de 2005 (directiva 2012/19/EU de Reciclaje de Aparatos eléctricos y Electrónicos, y su transposición a la normativa nacional, R.D. 219/2013).

Conforme a lo dispuesto en el mencionado Real Decreto FONESTAR está inscrito en el Registro de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE) como sección especial del Registro de Establecimientos industriales (REI) con el número de inscripción 001851

*Puede que alguno de estos símbolos no aparezca en el aparato.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Las características del equipo y el contenido del manual pueden cambiar sin previo aviso.

FONESTAR, S.A. no asume ninguna responsabilidad con respecto al mal uso del aparato o a la información proporcionada en este manual de instrucciones y rechaza específicamente toda responsabilidad implícita de comerciabilidad o adecuación a cualquier uso particular. ©FONESTAR SISTEMAS S.A. Todos los derechos reservados

GARANTÍA

Este producto ha sido sometido a prueba y ha superado el correspondiente control de calidad antes de su puesta en el mercado.

FONESTAR garantiza la conformidad del producto para el uso al que está destinado durante un periodo de 2 años a partir de la fecha de entrega y se compromete a su reparación o sustitución en los términos que expresa la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre.

La falta de conformidad en los 6 primeros meses por un defecto de fabricación será subsanada sin más trámites que los indicados en este documento relativos a la presentación de justificantes de compra. A partir de los 6 primeros meses FONESTAR se reserva el derecho de requerir la justificación de que el producto se entregó con dicha falta.

Quedan excluidas de esta garantía las averías producidas por: uso inadecuado o negligente, accidentes, piezas sometidas a desgaste natural roturas, quema, derrame de líquidos u otras sustancias o humedad excesiva, deterioro de pilas y manipulación interna del aparato del software o de sus componentes por personal no autorizado y, en general, por cualquier uso disconforme con la naturaleza del producto y la finalidad del contrato. Las pilas, baterías y otros consumibles no están en ningún caso cubiertos por esta garantía.

En caso de necesitar algún servicio durante el periodo de garantía por la falta de conformidad, póngase en contacto con el comercio o distribuidor donde adquirió el producto en un plazo máximo de dos meses desde tener conocimiento de ella. Solo en caso de que le resulte imposible o suponga una carga excesiva deberá dirigirse directamente a FONESTAR.

Es imprescindible la presentación de la factura o justificante de compra con indicación de la fecha, sin enmiendas ni tachaduras, para acogerse a los beneficios de esta garantía.

Este documento añade datos y nunca disminuye los derechos legales del usuario, que en todo caso está amparado por la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre.

FONESTAR se hace responsable del tratamiento y reciclado de los equipos y embalajes que pone en el mercado. Para ello, está adherida a Ecoembalajes España, S.A. "ECOEMBES" con el número 03497 y a SIG DE RAEE Y PILAS, S.L. "RECYCLIA", a través de Ecoasimelec y Ecopilas, con el número 1851; Sistemas Integrados de gestión autorizados por la Administración para el correcto tratamiento de residuos de embalajes, equipos eléctricos y electrónicos, pilas y baterías

Fabricado en China - ©FONESTAR SISTEMAS S.A. - NIF A28780443 - Polígono Trascueto - 39600 - Revilla de Camargo, Cantabria (España) www.fonestar.com

FR

SECURITÉ ET ENVIRONNEMENT

SECURITÉ ÉLECTRIQUE. Vérifiez que le voltage de la prise de courant à laquelle vous allez connecter l'appareil soit le même que le voltage d'alimentation de l'appareil. Pour éviter tout dommage du matériel, décharge électrique, feu ou dommage corporel, quand vous connectez ou déconnectez votre équipement du courant électrique, tirez fermement sur la prise électrique, jamais sur le câble. Ayez toujours les mains sèches pour réaliser cette opération. Maintenez le câble d'alimentation loin de toute source de chaleur. Ne

pas poser d'objets lourds sur le câble d'alimentation, ne pas le modifier. Enlever régulièrement les poussières et saletés sur la prise de courant. Ne pas ouvrir l'appareil. Vous pourriez recevoir une décharge électrique.

PRECAUTION. Pendant l'installation de votre appareil, maintenez-le éteint et débranché du courant électrique. N'ouvrez pas l'appareil. Toucher les pièces internes de l'appareil est dangereux et il se peut que vous receviez une décharge électrique. L'appareil ne doit recevoir ni éblouissement, ni goutte. Ne posez aucun récipient contenant du liquide sur l'appareil. N'introduisez aucun objet à l'intérieur.

POSITION, EMPLACEMENT. Positionnez votre appareil sur une surface plane et horizontale, avec de l'espace en particulier derrière l'appareil, pour une bonne ventilation. Évitez l'exposition aux rayons du soleil, sources de chaleur, ou à proximité de poussière. Ne pas mettre l'appareil dans un lieu à fort champ magnétique ou électrostatique. Ne pas placer l'appareil sur des surfaces soumises à des vibrations ou chocs.

N'empilez pas les appareils.

VENTILATION. Ne jamais toucher les sorties d'aération de l'appareil. Ne pas exposer l'appareil à la lumière directe du soleil et ne pas le placer près d'une source de chaleur.

PERIODE D'INACTIVITE. Quand l'appareil ne va pas être utilisé pendant une période prolongée, déconnectez-le de la prise de courant.

Si vous utilisez un adaptateur, gardez à l'esprit que l'appareil consomme quand même de l'électricité, même s'il est éteint. Si vous ne l'utilisez pas pendant une période prolongée, débranchez-le de la prise de courant.

ENVIRONNEMENT. Pour économiser de l'énergie, éteignez et débranchez l'appareil quand vous ne l'utilisez pas pendant une période prolongée. Le matériel peut contenir des substances nocives pour l'environnement et la santé. Pour minimiser les effets de ces substances, l'appareil doit être stocké ou recyclé quand vous vous en débarrassez. Lorsque vous vous séparez de votre appareil, vous ne devez pas le jeter dans un container urbain normal. Si l'appareil fonctionne sur pile ou batterie, elles doivent être recyclées séparément. L'appareil (sans pile ni batterie) doit être recyclé en respectant l'environnement. Déposez le dans un container spécial destiné au tri sélectif des appareils électriques et électroniques dans une déchetterie ou chez votre distributeur quand vous le remplacerez par un appareil similaire, pour qu'il se charge de son recyclage (dans tous les cas, sans coût supplémentaire).

SIGNIFICATION DES SYMBOLES SUR L'APPAREIL*



Le symbole représenté par un rectangle, où est inscrite la phrase "Produit Laser Classe 1", indique que l'appareil peut produire des radiations laser, visibles ou invisibles. Évitez l'exposition directe au laser.

Le symbole, de forme triangulaire, où est représenté un rayon électrique, indique que l'appareil contient des terminaux ou points de connexion sur le circuit, qui présentent un voltage pouvant provoquer des décharges électriques, même dans des conditions normales de fonctionnement.

Le symbole représentant un point d'exclamation dans un triangle, indique qu'il faut se référer au manuel d'utilisation pour obtenir des informations concernant l'usage et le fonctionnement de l'appareil.

Le symbole composé de deux carrés superposés et de tailles différentes, indique que l'appareil est doté d'un double isolement électrique.

Le symbole CE indique que l'appareil respecte la norme en vigueur de l'Union Européenne, et donc par transposition, à la législation locale.

Le symbole représenté par un container barré sur une barre horizontale, indique que vous devez le recycler. Ne mettez jamais votre appareil au rebut avec vos déchets ménagers. Renseignez-vous sur les réglementations locales concernant la collecte des produits électriques et électroniques. La mise au rebut citoyenne de votre ancien produit permet de protéger l'environnement et la santé. Vous pouvez sinon, le restituer à votre distributeur, lorsque vous achèterez un produit similaire, sans coût supplémentaire. Précisez aussi que le produit a été mis sur le marché postérieurement au 13 août 2005 (directive 2012/19/EU de recyclage des appareils Électriques et Électroniques, et par transposition, à la norme nationale R.D 219/2013). Conformément au décret mentionné précédemment, FONESTAR est enregistré dans le Registre des Appareils Électriques et Électroniques (RAEE) en tant que section spéciale du Registre des Etablissements Industriels (REI), avec le numéro d'inscription 001851.

*Il est possible que certains symboles n'apparaissent pas sur l'appareil.

DISPENSE DE RESPONSABILITÉ

Les caractéristiques de l'équipement et le contenu du manuel peuvent changer sans préavis.

FONESTAR, S.A. n'assume aucune responsabilité concernant une mauvaise utilisation ou incompréhension des informations données dans le manuel d'instructions, et rejette toute responsabilité implicite de négociabilité ou adéquation à n'importe quel usage particulier. Tous les droits sont réservés à ©FONESTAR SISTEMAS S.A.

GARANTIE

Ce produit a été soumis à de nombreux tests et a répondu au contrôle de qualité avant sa mise sur le marché.

FONESTAR garantit la conformité du produit pour l'usage auquel il est destiné, pendant une période de deux ans, à partir de la date

de livraison et assure la substitution, conformément aux termes du décret législatif 1/2007 du 16 novembre, de la Loi pour la défense des consommateurs et utilisateurs.

Le manque de conformité durant les six premiers mois, pour un défaut de fabrication sera réparé sans démarche supplémentaire à celle indiquée sur ce document, sur présentation du justificatif d'achat. A partir de six mois, FONESTAR se réserve le droit d'exiger le justificatif mentionnant que ce produit a été livré en état, avec ce défaut.

Sont exclues de cette garantie les pannes occasionnées par : usage inapproprié, négligence, accident, pièces ayant subi des dégâts naturels, cassure, brûlure, inondation par liquide, autre substance ou humidité excessive, détérioration de pile ou manipulation interne de l'appareil, du logiciel ou de ses composants par du personnel non qualifié/autorisé, ou en général, pour tout usage non conforme avec la nature du produit et la finalité du contrat. Les piles et autres consommables ne sont en aucun cas couverts par cette garantie.

Si une intervention est nécessaire pendant la période de garantie, pour un manque de conformité, contactez le service commercial ou votre magasin distributeur, point de vente où vous avez acheté le produit dans un délai de deux mois, après avoir pris connaissance du défaut. Seulement si la réparation est impossible, ou nécessite des frais supplémentaires, dirigez-vous directement vers FONESTAR.

Il est indispensable de présenter la facture ou justificatif d'achat, mentionnant la date, sans rature ni correction, pour pouvoir bénéficier de cette garantie.

Ce document ajoute des renseignements à votre dossier et ne diminue, en aucun cas, les droits légaux de l'utilisateur, qui dans tous les cas est protégé par la Loi générale pour la défense des consommateurs et utilisateurs, décret 1/2007 du 16 novembre.

FONESTAR est responsable du traitement et du recyclage des équipements et des emballages qu'elle met sur le marché. A cet effet, elle est affiliée à Ecoembalajes España, S. A. "ECOEMBES" sous le numéro 03497 et à SIG DE RAE Y PILAS, S.L. "RECYCLIA", par l'intermédiaire d'Ecoasimelec et d'Ecopilas, sous le numéro 1851 ; Systèmes de Gestion Intégrée autorisés par l'Administration pour le traitement correct des déchets d'emballage, des équipements électriques et électroniques, des piles et des accumulateurs Fabriqués en Chine - ©FONESTAR SISTEMAS S.A. - NIF A28780443 - Polígono Trascueto - 39600 - Revilla de Camargo, Cantabria (Espagne) www.fonestar.com

PT

SEGURANÇA E MEIO AMBIENTE

SEGURANÇA ELÉTRICA. Verifique se a voltagem da tomada de corrente onde irá ligar o aparelho corresponde com a voltagem de alimentação do aparelho.

Para evitar danos no equipamento, descargas elétricas, fogo ou acidentes pessoais, quando liga e desliga o equipamento da corrente de alimentação, puxe firmemente a ficha da tomada de corrente, nunca do cabo.

Realize esta operação sempre com as mãos secas.

Mantenha o cabo da corrente de alimentação longe de fontes de calor. Não apoie objectos pesados sobre o cabo da corrente de alimentação. Não modifique o cabo da corrente de alimentação.

Limpe regularmente a tomada de corrente de poeiras e sujidade.

Não abra o aparelho, pode receber uma descarga eléctrica.

PRECAUÇÃO. Enquanto instala o aparelho mantenha-o desligado e desconectado da corrente eléctrica.

Não abra o aparelho. Tocar nas partes internas do aparelho é perigoso porque pode receber uma descarga eléctrica.

O aparelho não deve receber salpicos ou gotas de líquidos. Não coloque recipientes com líquido sobre o aparelho.

Não introduza objectos no seu interior.

LOCALIZAÇÃO. Coloque o equipamento numa superfície horizontal e com espaço à sua volta para permitir ventilação.

Evite lugares com luz directa do sol ou com fontes de calor próximas, evite também lugares com pó excessivo.

Não coloque o aparelho em lugares com campos magnéticos ou electricidade estática.

Não coloque o aparelho em superfícies submetidas a vibração ou impactos.

Não empilhe aparelhos.

VENTILAÇÃO. Nunca se deve obstruir as ranhuras de ventilação do aparelho.

Não exponha o aparelho à luz directa do sol e não o situe perto de fontes de calor.

PERÍODOS DE INACTIVIDADE. Quando o aparelho não for utilizado durante um período de tempo prolongado desconecte-o da tomada de corrente.

Se utilizar um adaptador de corrente, tenha em conta que este continua a consumir energia embora o equipamento esteja desligado. Se não o utilizar por um período de tempo prolongado desconecte-o da tomada de corrente.

MEIO AMBIENTE. Para economizar energia desligue o aparelho quando não o utilizar durante um período de tempo prolongado.

O aparelho pode conter substâncias nocivas para o meio ambiente ou para a saúde humana. Para minimizar o efeito destas substâncias, o aparelho deve ser gerido e se necessário deve ser reciclado quando se desfizer dele.

Quando se desfizer do aparelho recorde: não pode deitar o aparelho num contentor de lixo urbano convencional.

Se o aparelho tem ou utiliza pilhas ou baterias, estas devem ser recicladas separadamente.

O aparelho (sem pilhas nem baterias) deve ser entregue para a sua gestão ambiental. Deposite o aparelho num contentor especial para a recolha selectiva de aparelhos eléctricos e electrónicos ou num Ponto Verde, ou então entregue-o ao distribuidor quando adquirir um equipamento similar para que se encarregue da sua gestão (em qualquer caso sem custos adicionais).

SIGNIFICADO DOS SÍMBOLOS NO APARELHO*



O símbolo formado pela frase "produto laser classe 1" inscrita num rectângulo indica que pode produzir radiação laser visível e invisível. Evite a exposição directa ao laser.



O símbolo formado por um raio eléctrico inscrito num triângulo indica que no aparelho há terminais de ligação ou pontos no circuito com uma voltagem que podem provocar uma descarga eléctrica, inclusive nas condições normais de funcionamento.



O símbolo formado por um sinal de exclamação inscrito num triângulo indica que terá que dirigir-se ao manual de instruções para obter informações sobre utilização e funcionamento do aparelho.



O símbolo formado por um quadrado inscrito noutro quadrado indica que o aparelho tem duplo isolamento eléctrico.



O símbolo da Comunidade Europeia indica que o aparelho cumpre todas as normas vigentes na União Europeia, assim como a sua transposição para a legislação local.



O símbolo do contentor de lixo riscado sobre uma barra horizontal indica que quando quiser desfazer-se deste aparelho e saber que o aparelho vai ter uma correcta gestão ambiental, deverá depositá-lo num contentor especial de recolha selectiva de aparelhos eléctricos e electrónicos ou através do distribuidor quando adquirir um equipamento similar, sem custos adicionais. Também indica que o aparelho foi colocado no mercado posteriormente a 13 de Agosto de 2005 (directiva 2012/19/EU de Reciclagem de Aparelhos Eléctricos e Electrónicos, e sua transposição à normativa nacional, R.D. 219/2013).

Conforme está disposto no mencionado Real Decreto, FONESTAR está inscrita no Registo de Aparelhos Eléctricos e Electrónicos (RAEE) como secção especial do Registo de estabelecimentos Industriais (REI) com o número de inscrição 001851.

*Pode acontecer que alguns destes símbolos não apareçam no aparelho.

ISENÇÃO DE RESPONSABILIDADE

As características do equipamento e o conteúdo do manual podem ser alterados sem aviso prévio.

FONESTAR, S.A. não assume qualquer responsabilidade no que diz respeito à má utilização do aparelho ou à informação proporcionada por este manual de instruções e recusa especificamente toda a responsabilidade implícita de comercialização ou adequação a qualquer utilização particular.

Todos os direitos reservados por ©FONESTAR SISTEMAS S.A.

GARANTIA

Este produto foi submetido a testes e superou o correspondente controlo de qualidade antes de ser colocado no mercado.

FONESTAR garante a conformidade do produto para a utilização a que está destinado durante um período de 2 anos a partir da data de entrega, compromete-se à sua reparação ou substituição nos termos que expressa a Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro.

A falta de conformidade nos primeiros 6 meses por um defeito de fabrico será corrigida sem mais trâmites que os indicados neste documento, relativos à apresentação do comprovativo de compra. A partir dos primeiros 6 meses, a FONESTAR reserva-se ao direito de requerer a justificação de que o produto foi entregue com a dita falta.

Ficam excluídas desta garantia as avarias produzidas por: uso inadequado ou negligente, acidentes, peças submetidas a desgaste natural, roturas, queimaduras, derrame de líquidos, outras substâncias ou humidade excessiva, deterioro das pilhas e manipulação interna do aparelho, do software ou das suas componentes por pessoal não autorizado e em geral por qualquer utilização desconforme com a natureza do produto e a finalidade do contrato. As baterias e outros consumíveis não estão, de forma alguma, cobertos por esta garantia.

No caso de necessitar de algum serviço durante o período de garantia por falta de conformidade, contacte com a loja ou distribuidor onde adquiriu o produto num prazo máximo de dois meses desde que teve conhecimento dela. Só no caso de lhe ser impossível ou suponha uma carga excessiva, deverá dirigir-se directamente à FONESTAR.

É imprescindível a apresentação da factura ou comprovativo de compra com indicação da data, sem emendas nem riscos, para ter direito aos benefícios desta garantia.

Este documento acrescenta dados e nunca diminui os direitos legais do utilizador, que em todo o caso está protegido pela Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro.



A FONESTAR é responsável pelo tratamento e reciclagem do equipamento e embalagem que coloca no mercado. Para o efeito, está associada à Ecoembalajes España, S.A. "ECOEMBES" com o número 03497 e à SIG DE RAE Y PILAS, S.L. "RECYCLIA", através da Ecoasimelec e Ecopilas,



com o número 1851; Sistemas de Gestão

Integrada autorizados pela Administração para o correcto tratamento de resíduos de embalagens, equipamentos eléctricos e electrónicos, baterias e acumuladores

Fabricado na China - ©FONESTAR SISTEMAS S.A. - NIF A28780443 - Polígono Trascueto - 39600 - Revilla de Camargo, Cantabria (Espanha) www.fonestar.com